



SC O-MAC PĂDURE & GRĂDINA SRL
Reprezentant unic în România
Strada Depozitelor nr.27, Pitești, ARGES
Tel: 0248 211377
Fax: 0248 610193
e-mail: vanzari@o-mac.ro
site: www.o-mac.ro

Ghid de montaj

MOTOCULTOR PRO SERIES NEW 750-S 7CP





Pachetul Motocultor Pro Series NEW 750-S 7CP conține următoarele componente ce vor fi folosite în montajul acestuia:



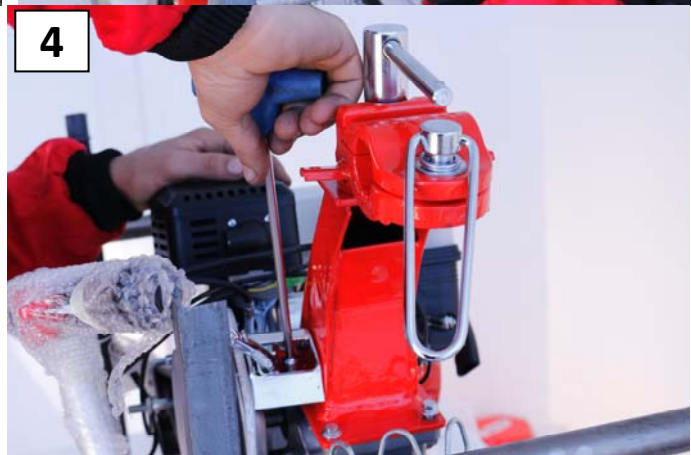
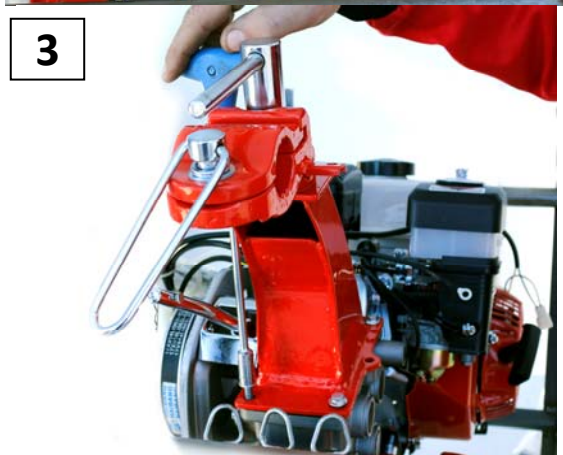
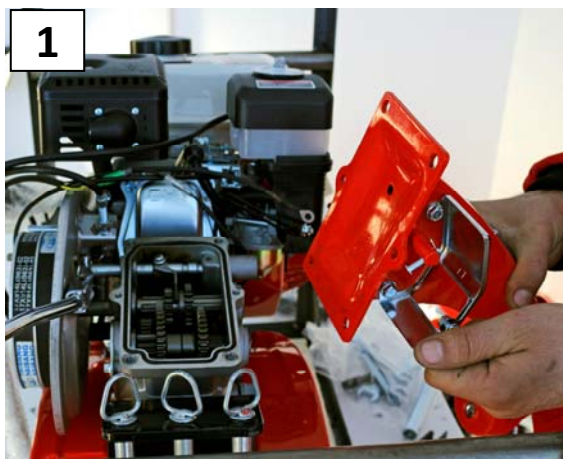
1 - cutie scule ghidon
2 - carcasă protecție
prindere ghidon
3 - piuliță prindere carcasă
protecție transmisie
4 - carcasă protecție
transmisie curele
5 - sport spate - capotă
6 - suport frontal - capotă

7 - capotă
8 - roată transport
9 - aripă dreapta
10 - aripă stânga
11 - suport ghidon
12 - picior reglaj adâncime
13 - sport prindere picior
adâncime
14 - talere

15 - cuțite freză stânga
16 - cuțite freză dreapta
17 - suport freză stânga
18 - suport freză dreapta
19 - șuruburi și piulițe
prindere cuțite freză

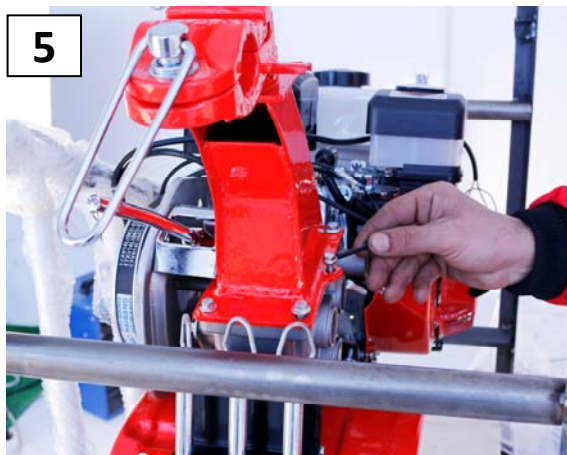
Notă. Imaginile prezentate în acest manual sunt cu titlu informativ, pentru a ghida cititorul în pașii necesari asamblării motocultorului achiziționat. Forma de prezentare a produsului achiziționat poate diferi față de ilustrațiile și informațiile acestui manual, iar persoana care urmează să asambleze motocultorul este responsabilă pentru modul de interpretare și aplicare a informațiilor. Elementele folosite în asamblarea motocultorului din prezentul manual pot diferi față de varianta produsului achiziționat.

Pregătirea suportului de prindere al ghidonului și montarea ghidonului

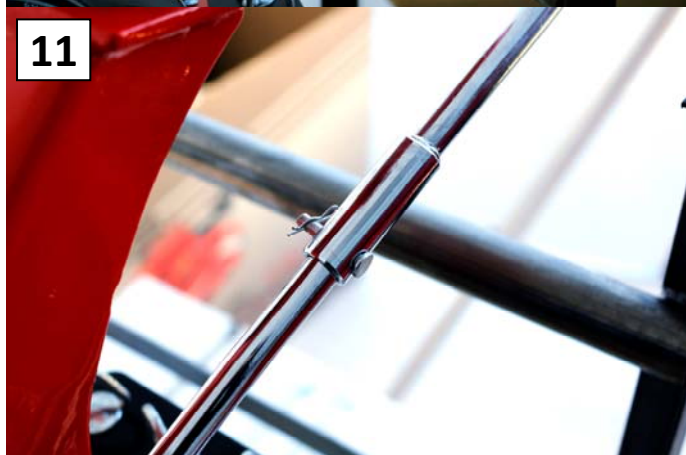
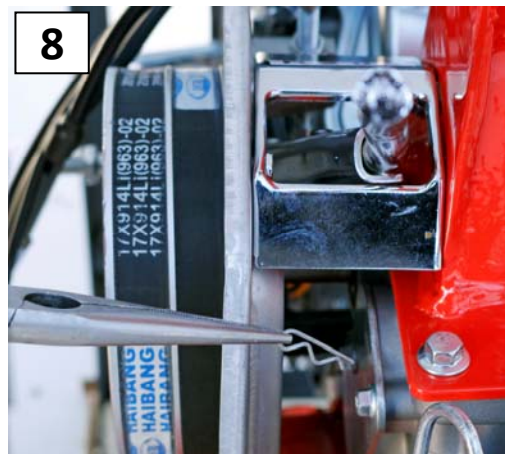
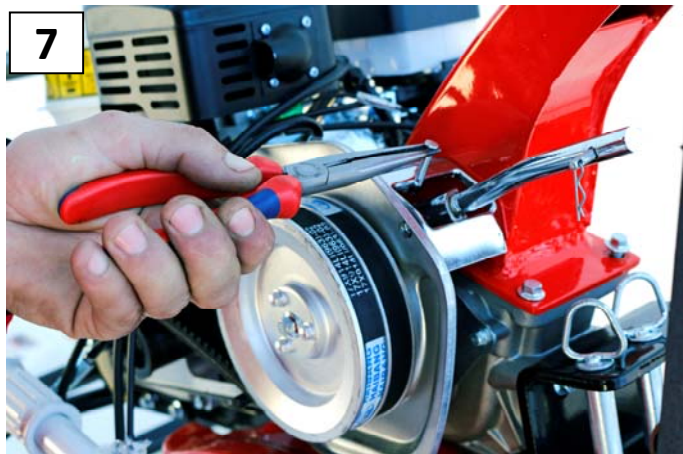


Pe corpul motocultorului, figura 1, va fi montat suportul ghidonului [11] și va fi prins în 6 șuruburi.

În laterala dreaptă a suportului de ghidon, pe unul din cele 3 șuruburi se va atașa borna de masă a circuitului electric, figura 5 - 6.



Pregătirea suportului schimbătorului de viteze și montarea lui



Folosind un bolț cu siguranță, suportul de schimbător va fi asigurat, figura 7 -8, urmând conectarea schimbătorului și asigurarea lui cu un bolț și siguranță, figura 9 - 11. Pentru a asigura placa de ghidaj a vitezelor, se va monta un șurub ca în figura 12.

Montarea ghidonului și a carcasei de protecție a prinderii ghidonului



21



Se va înlătura șurubul de prindere al plăcii dințate superioare, figura 13 - 14, pentru a așeza ghidonul, figura 15, se va asigura strângerea corectă a plăcii dințate de prindere a ghidonului. /!\ *Atenție la potrivirea dinților de pe suportul superior și inferior cu dinții ghidonului, o așezare incorectă nu va oferi siguranță și poate deteriora prinderea.*

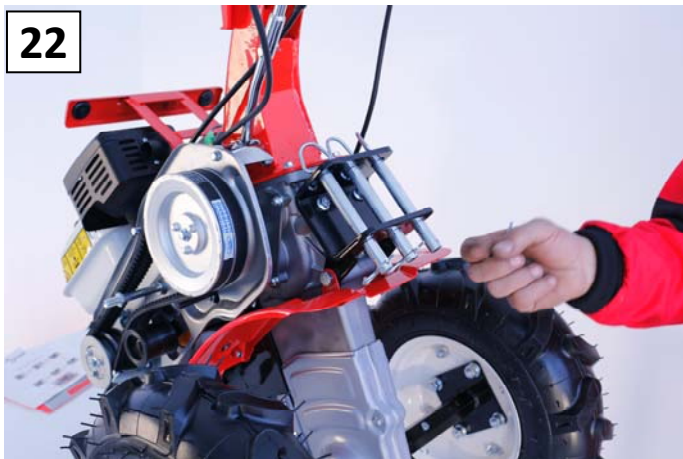
Se va înlătura șurubul de prindere al plăcii inferioare a suportului de ghidon, figura 16, pentru a introduce carcasa de protecție, figura 17 - 21. Carcasa de protecție va fi pregătită prin înlăturarea șuruburilor de prindere, figura 17 - 18, și montarea carcasei, figura 19 - 20.

Montarea piciorului de reglaj al adâncimii

Pentru acest pas va fi necesară asigurarea motocultorului pe un suport rigid, format fie din roțile de transport fie frezele motocultorului (pentru montajele fiecăroră, vă rugăm consultați rubricile dedicate în acest manual).

Se vor îndepărta cele 3 bolțuri de prindere ai suportului de picior al reglajului de adâncime, figura 22, și se vor introduce prin găurile din suport, figura 23, urmate de asigurarea acestora prin siguranțe, figura 24.

22



23



24



Montarea roții de transport

Corpul motocultorului este prevăzut cu un suport, în partea frontală, unde roata poate avea diferite poziții, accesibile prin schimbarea poziției bolțului din față. Roata de transport este prevăzută cu un șurub de prindere, fig. 26, prevăzut cu o șaiba cu siguranță, și un bolț de reglaj al poziției roții, fig. 27.



Montarea suportilor de capotă

Suportii [5] și [6] vor fi prinși pe corpul motorului folosind șuruburi .





Montarea capotei și a farului

Capota [7] va fi montată pe suportii [5] și [6], figura 34 - 37, iar conexiunea electrică va fi făcută conform figurii 39. Pentru siguranță cablul electric se va prinde de corpul motocultorului prin clema e sustinere din figura 41.

34



35



36



37



38



39



40



41



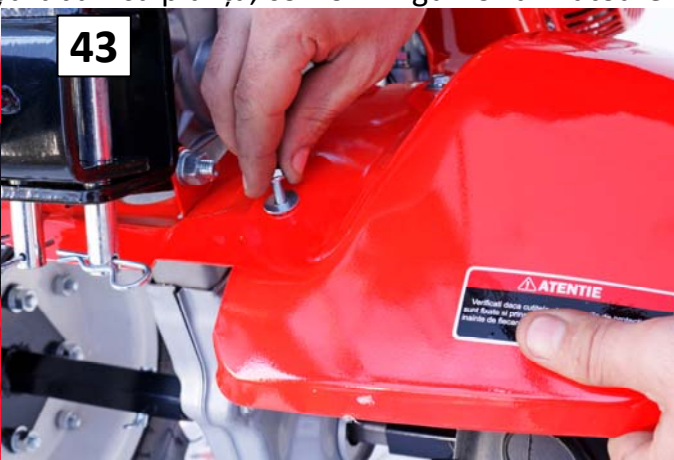
Montarea aripilor și a extensiilor

Aripile [9] și [10] vor fi prinse fiecare prin 3 șuruburi cu piuliță, conform figurilor următoare

42



43



44



45



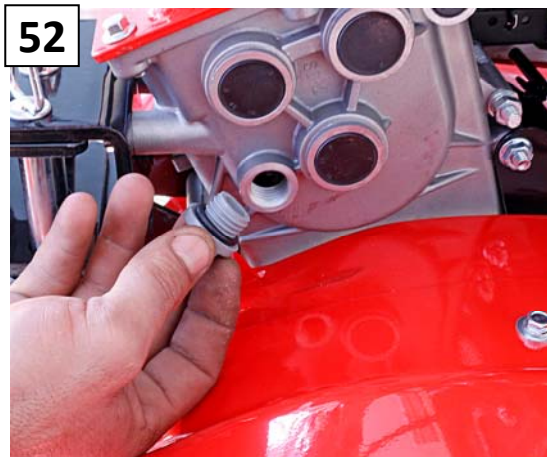


Montarea protecției transmisiei pe curele

Protecția transmisiei [4] va fi montată prin înșurubarea piuliței [3], figura 48-50



Alimentarea uleiului de transmisie și a uleiului de motor
Uleiul de transmie va fi alimentat prin gaura de umplere din laterala transmisiei, așa cum este prezentat în imaginea 51-52



Uleiul de motor va fi alimentat prin gaura de umplere din partea frontală a motorului, așa cum este prezentat în imaginea 53-54

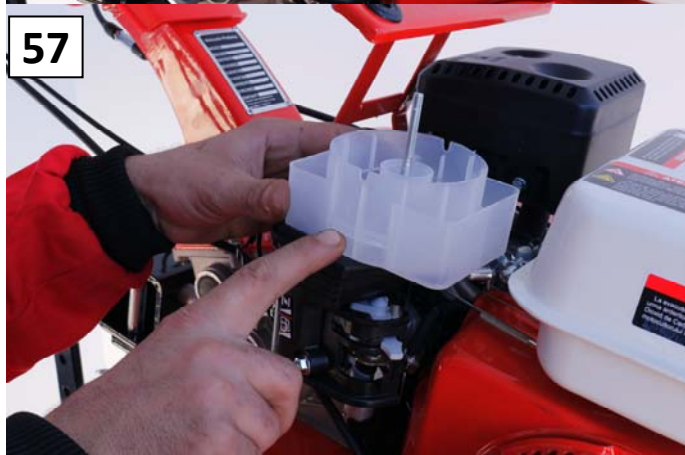


/!\ Atenție la modul de alimentare, păstrați motocultorul curat și mediul nepoluat.

/!\ Acordați atenție maximă asupra cantităților de uleiuri alimentate, consultați manualul de folosire pentru a vă informa cu privire la cantitatea de ulei de motor și ulei de transmisie necesare funcționării.

Pregătirea filtrului de aer pentru funcționare

Motocultorul este prevăzut cu un filtru de aer umed! Acest lucru indică nevoia alimentării filtrului de aer cu ulei de motor. Astfel se va proceda la demontarea filtrului, prin îndepărtarea capacului filtrului - figura 55, urmată de alimentarea cu ulei de motor conform gradației prezente pe vasul filtrului, figura 57-61.





/!\ **Atenție!** Funcționarea motocultorului fără ulei de motor în vasul filtrului de tip umed, sau folosirea unui tip de ulei incorect poate cauza funcționarea defectuasă a utilajului!

Alimentarea carburantului

Carburantul va fi alimentat în rezervorul motorului, figura 63.



Asamblarea frezelor

/!\ Atenție! Acordați o atenție sporită asupra pozițiilor cuțitelor pe suportul de freze, cât și a direcției de tăiere a acestora.

64



Cuțitele vor fi fixate pe suport folosind șuruburile de prindere:

65



66



Ordinea de asamblarea cuțitelor frezei este cu tăișul în direcția de rotație a frezei (păstrând poziția frezei pe stânga / dreapta):

67

1. Aceste cuțite vor se montează în interiorul axului

3. Cuțitele orientate spre axul motoculturului (interior) vor fi așezate pe partea exterioară a suportului (spre taler) pentru a depărta cuțitul de transmisia motoculturului !

2. Să se urmărească în restul montajului această cursivitate



Acestea vor fi fixate prin strângerea șuruburilor de prindere:

68



Ulterior vor fi montate și talerele frezelor la extremitățile frezelor

Montarea frezelor pe axul de transmisie al motocultorului va fi asigurată printr-un bolț cu siguranță sau șurub cu piuliță.

69



70



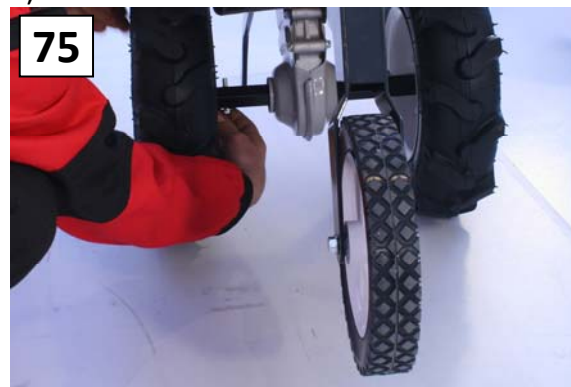
Asamblarea roților

/!\ Atenție! Acest ghid prezintă metoda de asamblare a roților pentru a acoperi eventualitatea posesiei acestora. Prezența roților, la achiziție, și a manicoților dedicați nu este garantată de acest manual.

Roțile vor fi asamblate prin fixarea manicoților și prinderea lor de roată prin șuruburile și piulițele dedicate, figura 71 - 75.



Montarea roților pe axul de transmisie al motocultorului va fi asigurată printr-un bolț cu siguranță sau șurub cu piuliță.



Atentie! Verificați toate elementele de strângere și asigurați-vă că utilajul este în bună stare tehnică pentru a vă garanta siguranța din timpul folosirii.

Pornirea motocultorului

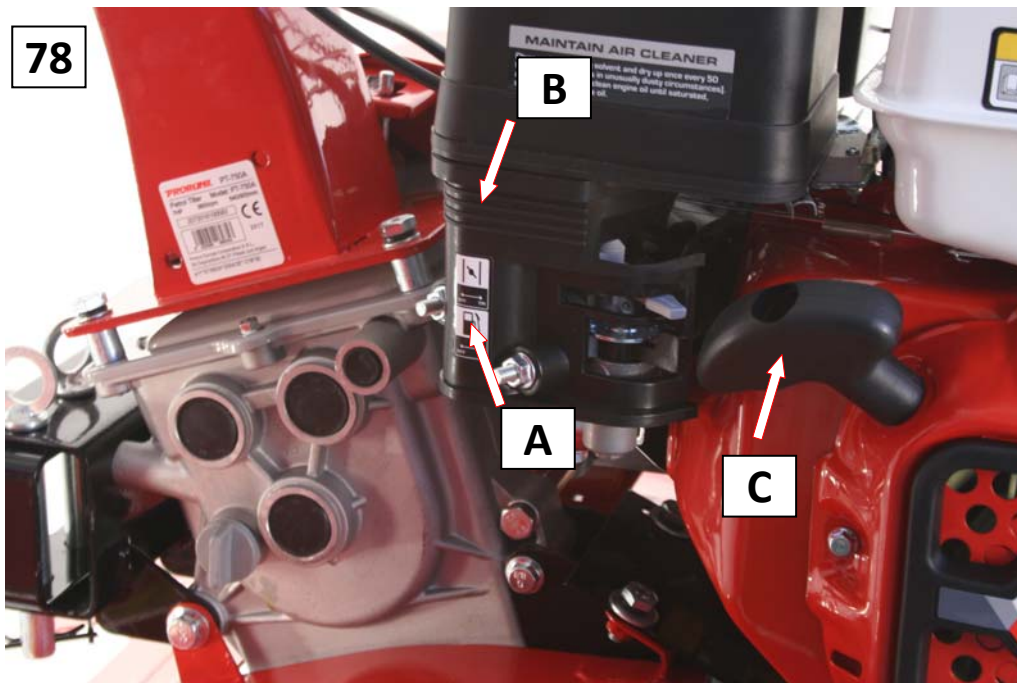
/!\ Acordați o atenție sporită procedurii de pornire, așa cum este descrisă în manualul motocultorului ! Folosind proceduri care nu sunt indicate în manualul motocultorului pot provoca probleme la pornire.

/!\ Acordați o atenție sporită asupra pozițiilor robinetului de carburant (punctul A, figura 78) și a pârghiei de șoc (punctul B, figura 78). Funcțiile fiecărui element, robinet carburant și pârghia de șoc, sunt descrise în manualul motocultorului !

77



78



După executarea pașilor se procedează la acționarea demarorului, punctul C - figura 76. Pentru o informare completă asupra procedurii de pornire al motocultorului vă rugăm să vă informați din manualul motocultorului.

Mentenanța filtrului de aer umed

Pentru filtrul de aer umed este necesară alimentarea rezervorului gradat cu ulei de motor. Acordați o atenție sporită asupra cantității de ulei de motor adăugat. De asemenea în capacul filtrului există un element filtrant ce necesită mentenanță periodică prin curățare și îmbibare cu ulei de motor. Pentru condițiile și programul de mentenanță al elementului filtrant vă rugăm consultați manualul utilajului.

Demontarea filtrului se face prin înlăturarea piuliței fluture și a capacului cromat, urmat de îndepărtarea capacului filtrului unde se află și elementul filtrant.



Adăugați o cantitate mică de ulei , urmată de strângerea filtrului pentru umezirea completă a elementului filtrant și stoarceți-l cât mai mult posibil pentru a îndepărta excesul de ulei.