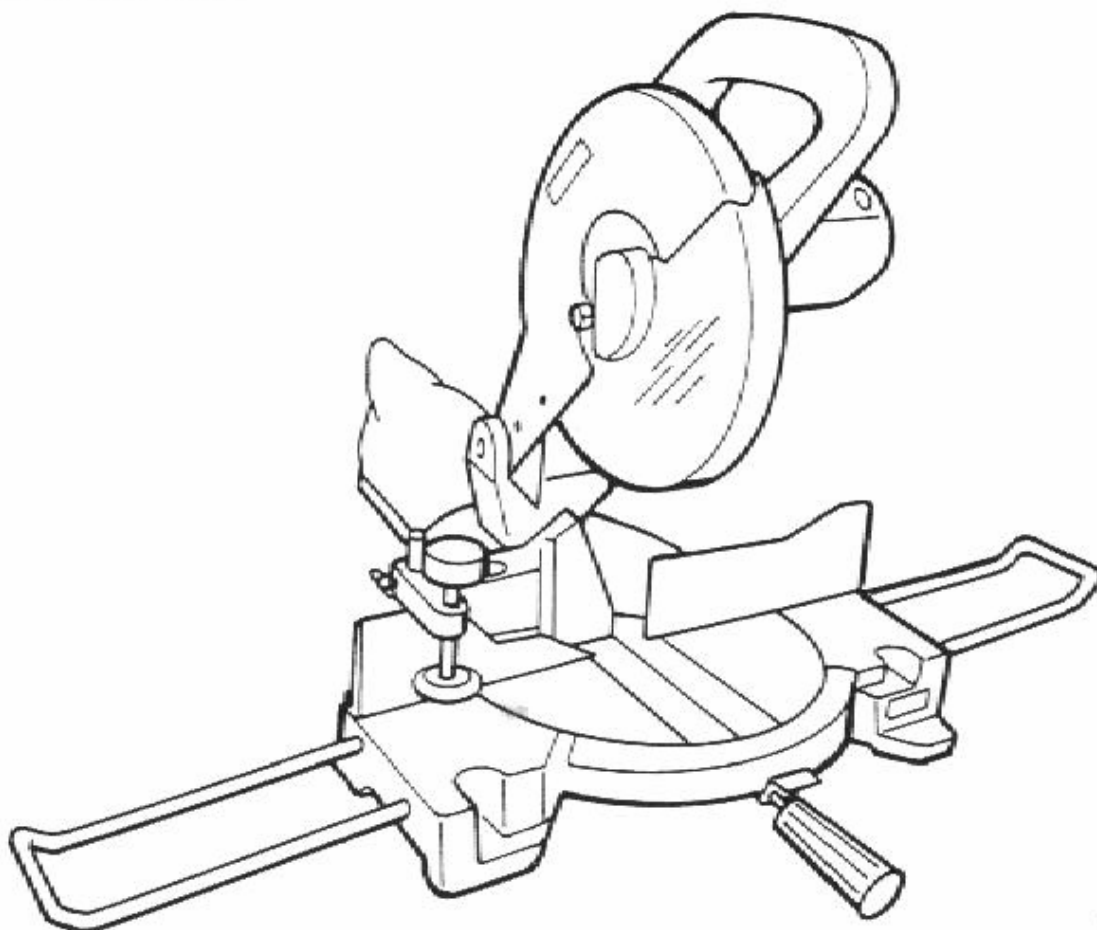


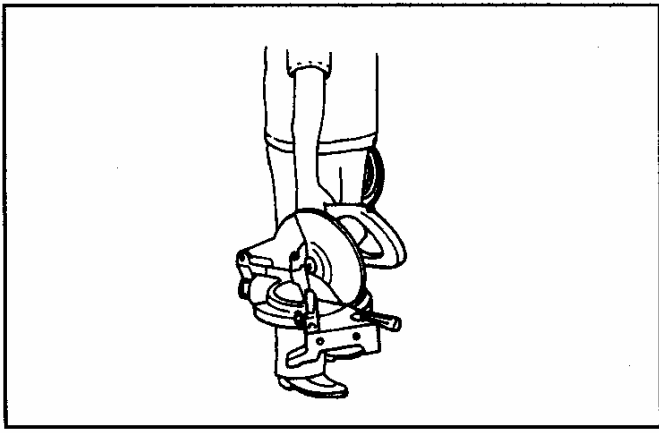
Makita

**FIERĂSTRĂU DE MASĂ
PENTRU TĂIERI ÎNCLINATE**

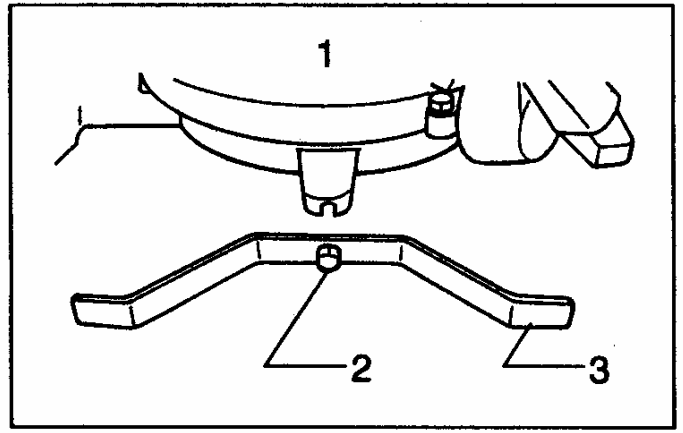
LS1040



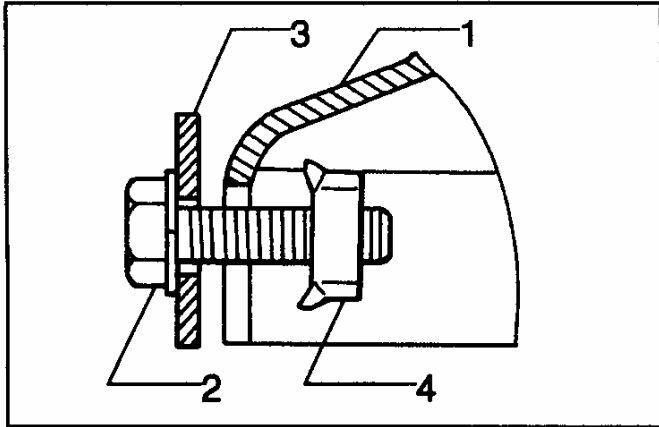
MANUAL DE UTILIZARE



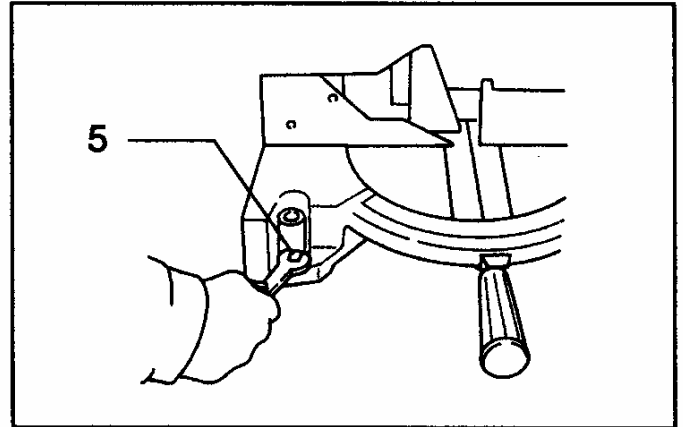
1



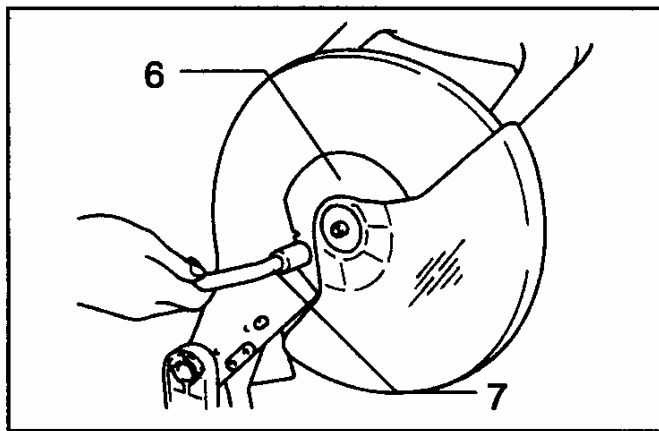
2



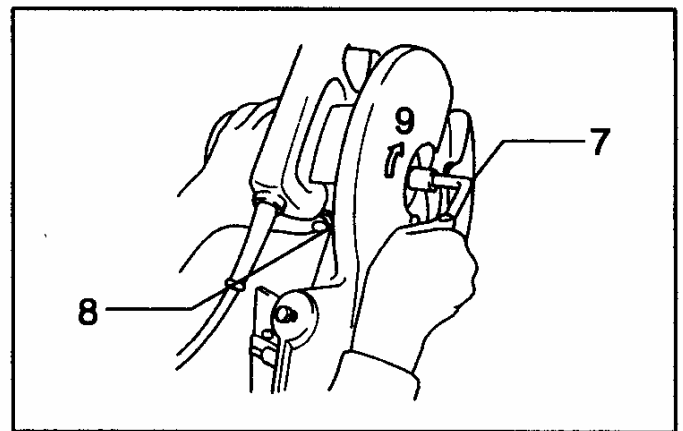
3



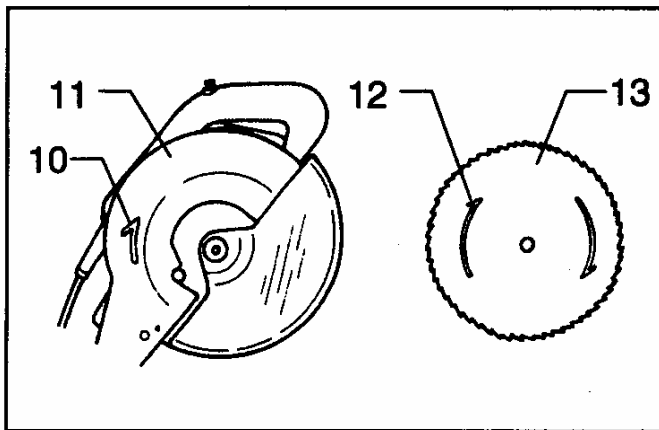
4



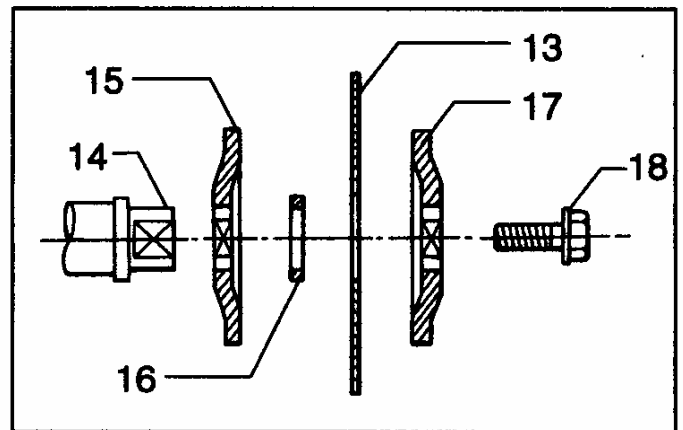
5



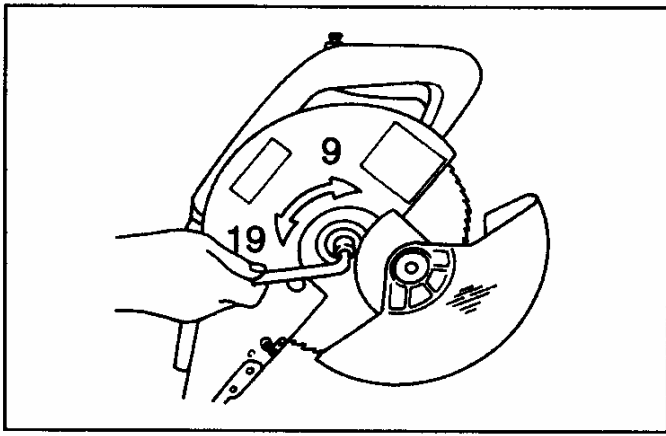
6



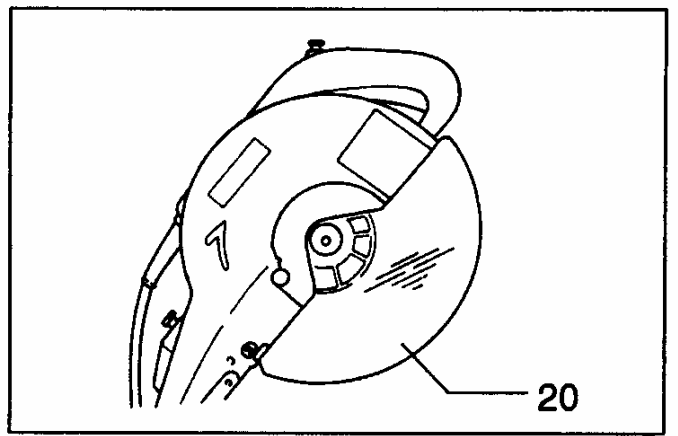
7



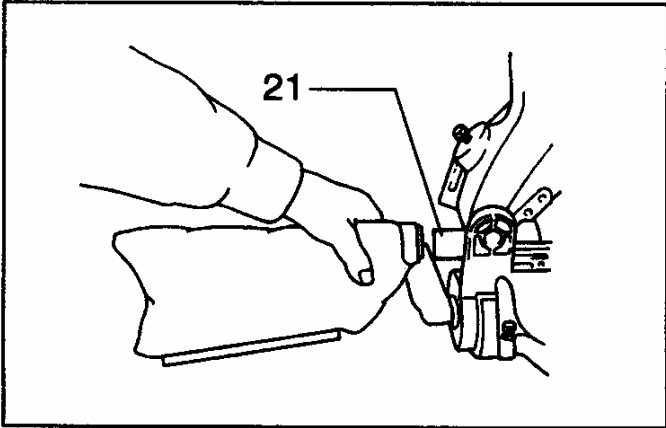
8



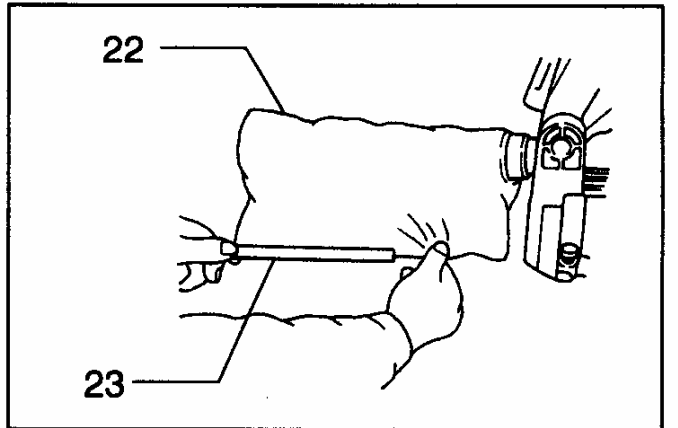
9



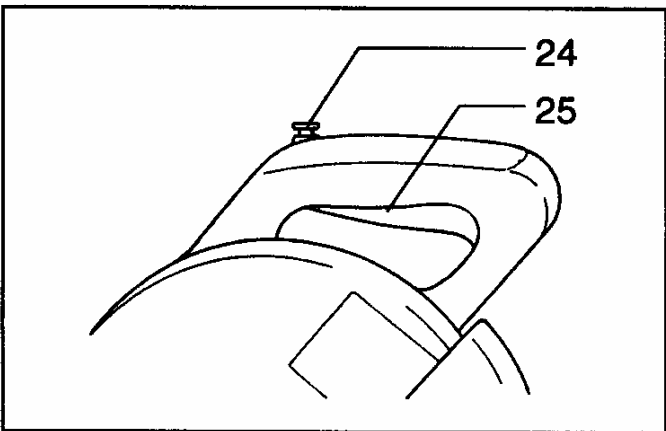
10



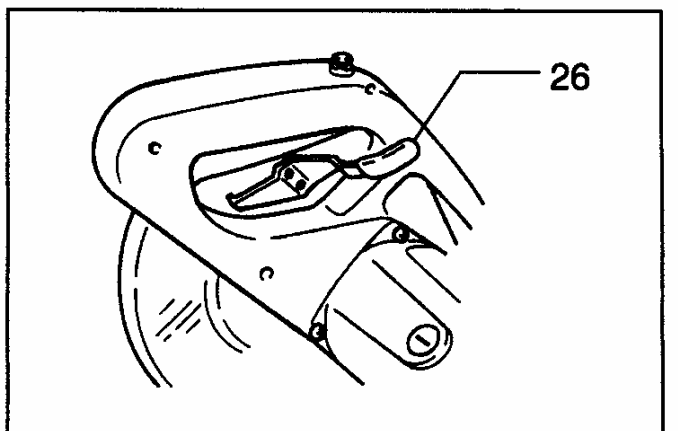
11



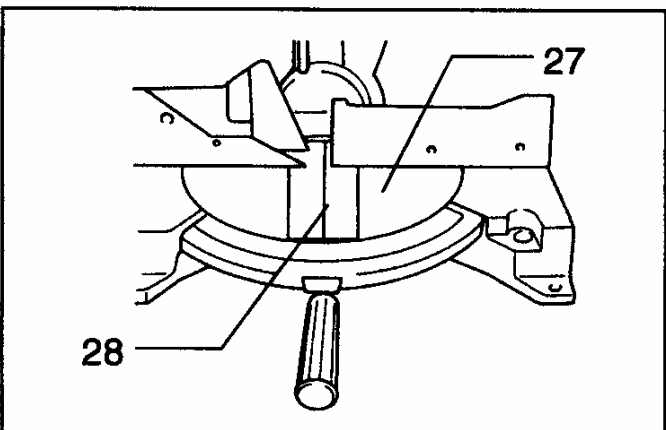
12



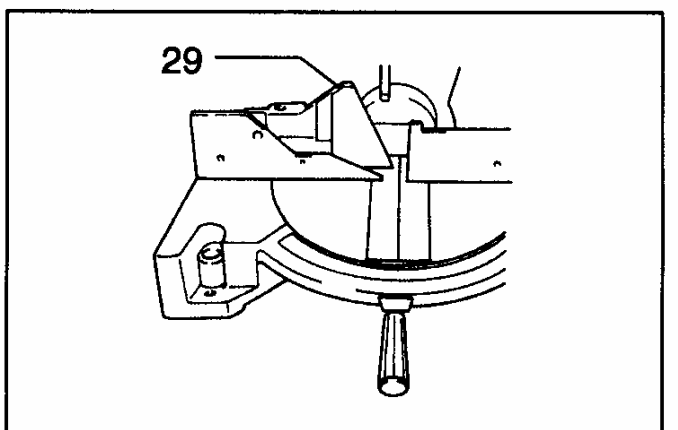
13



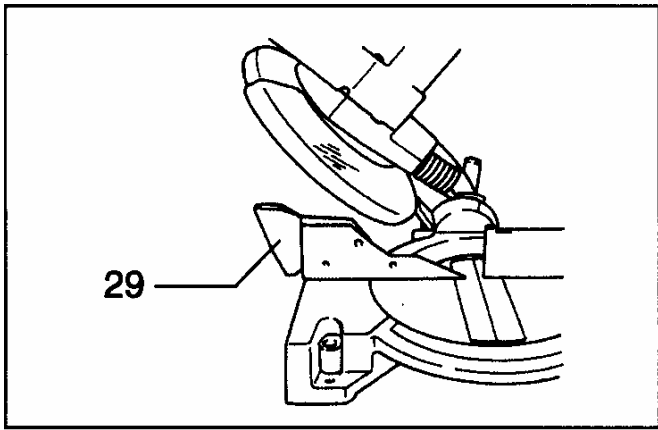
14



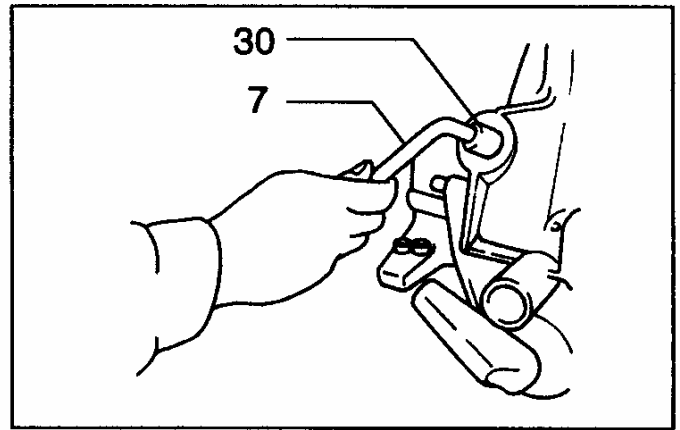
15



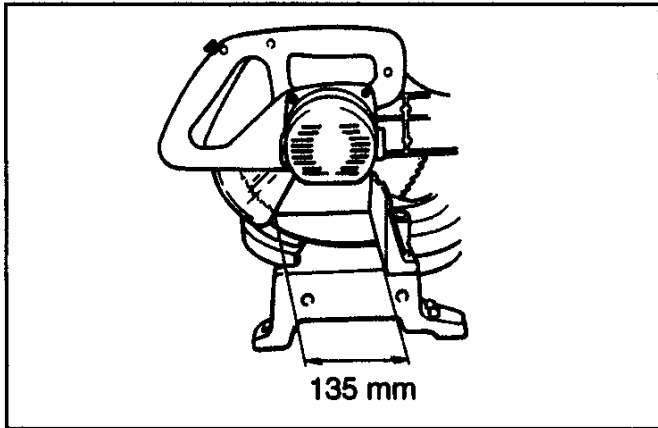
16



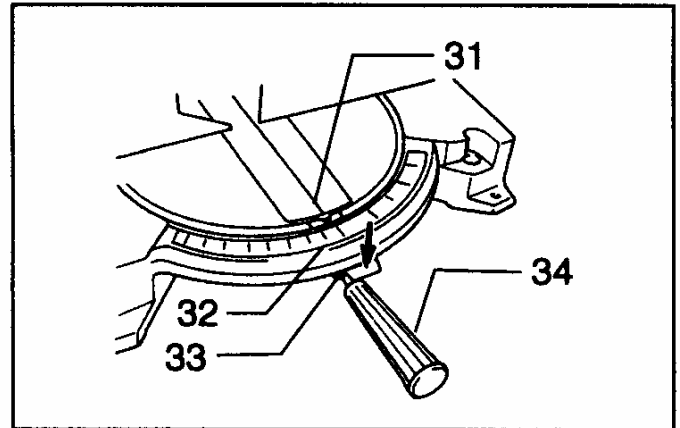
17



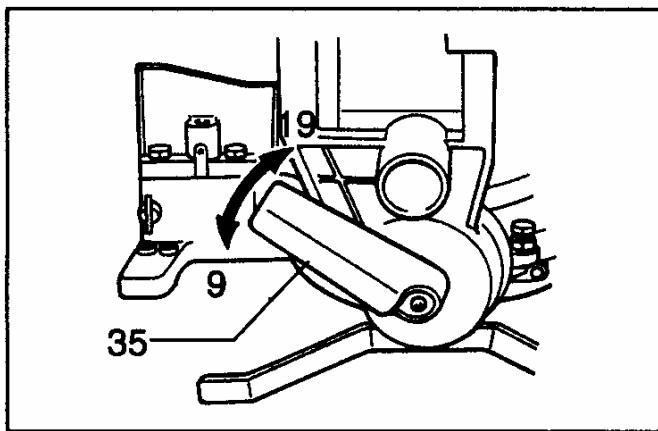
18



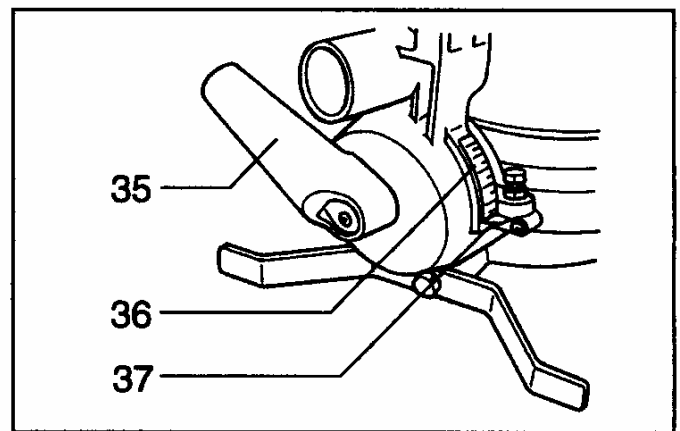
19



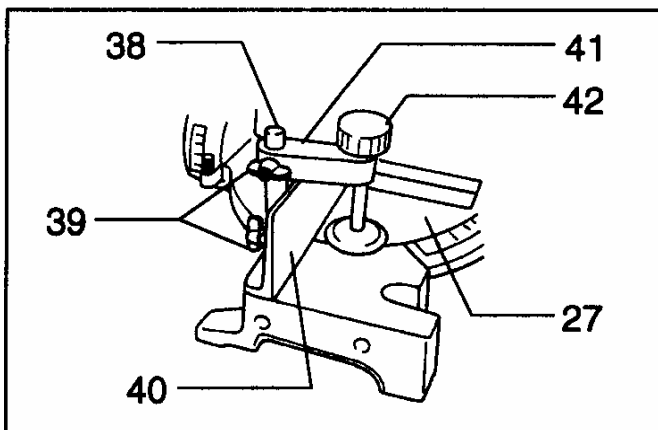
20



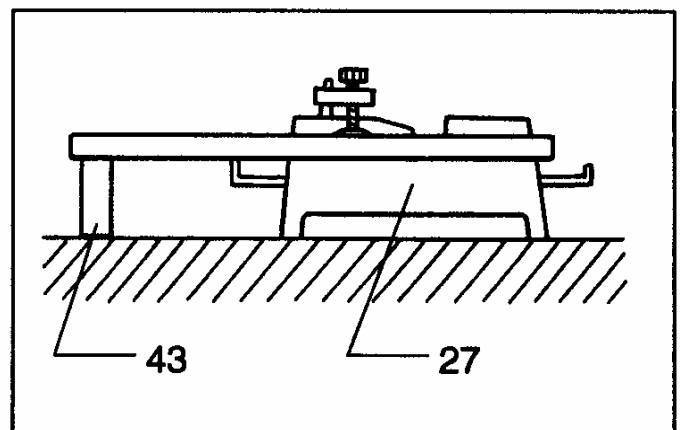
21



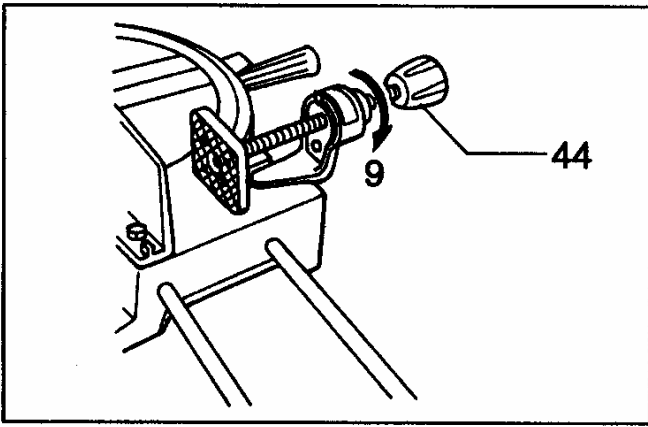
22



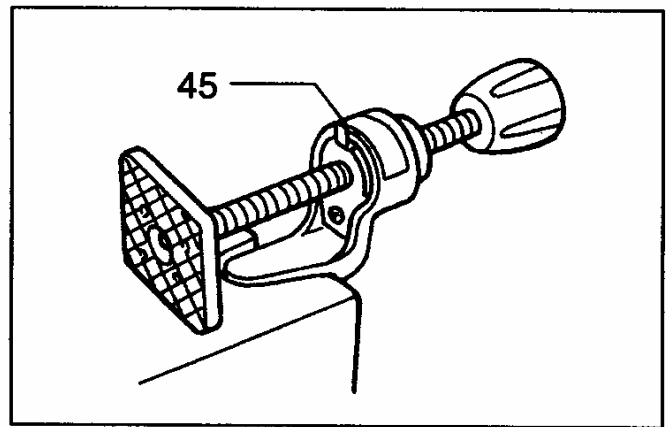
23



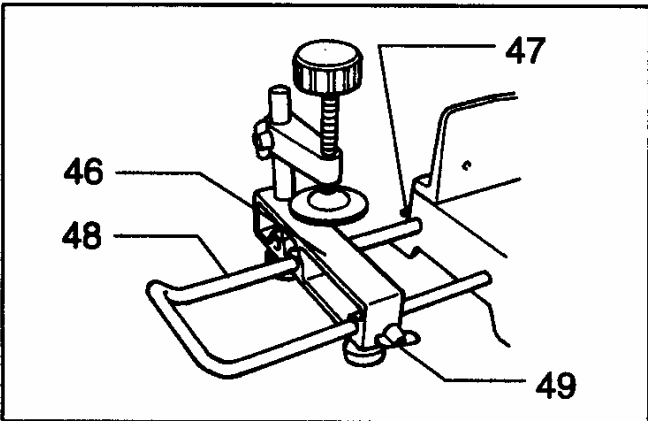
24



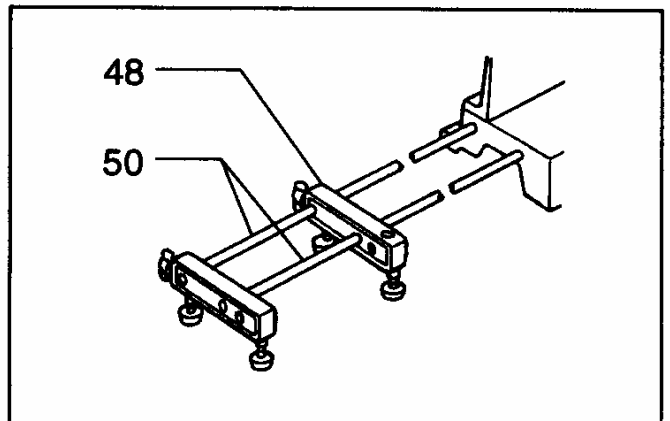
25



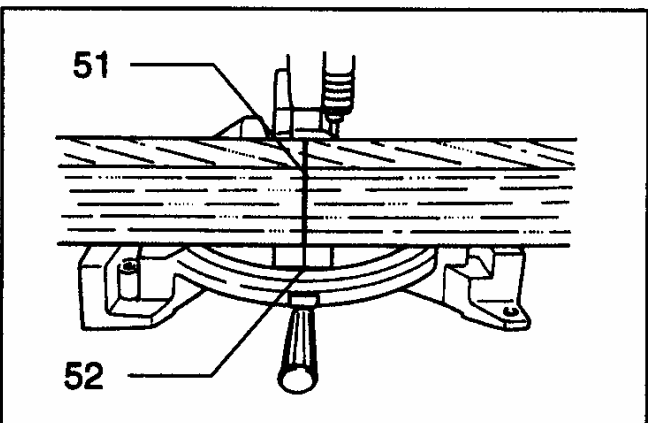
26



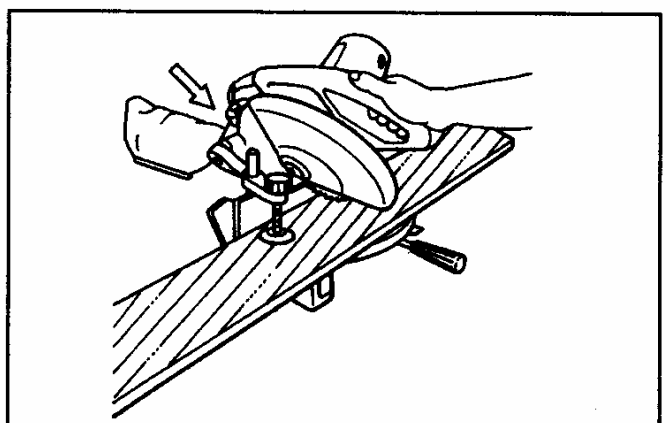
27



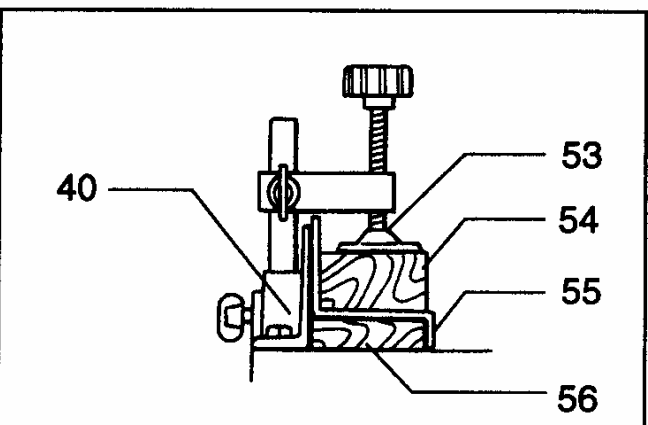
28



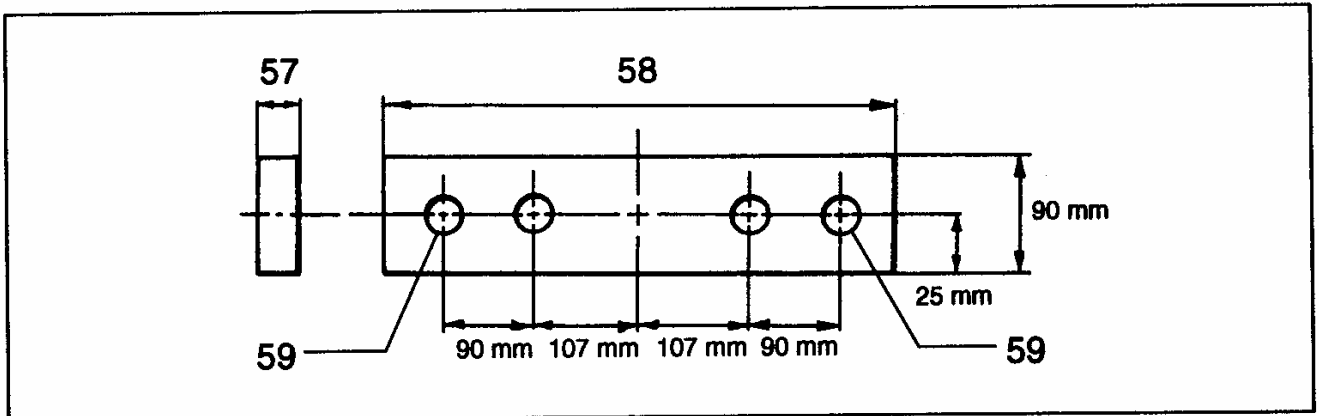
29



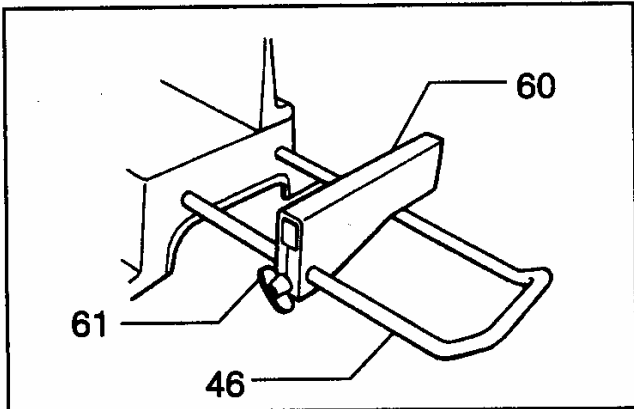
30



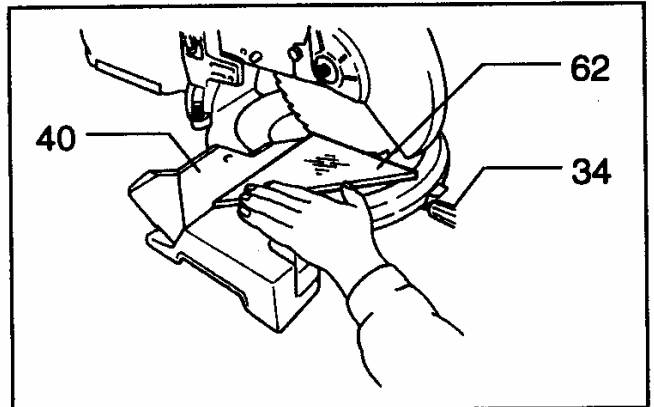
31



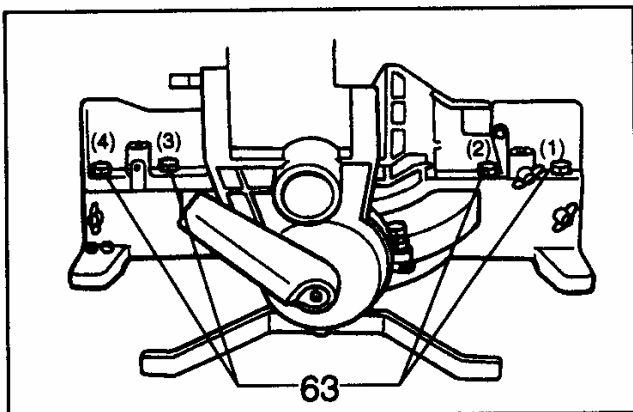
32



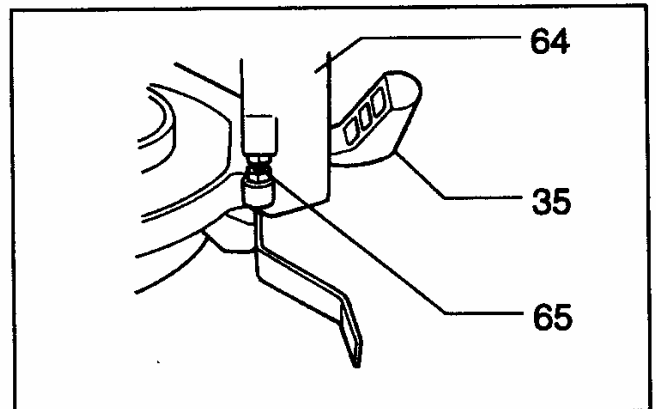
33



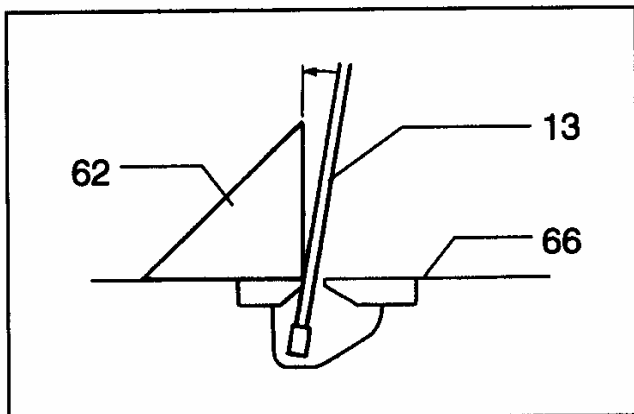
34



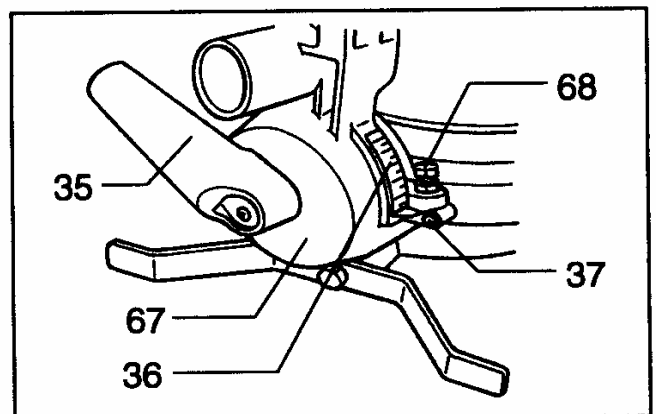
35



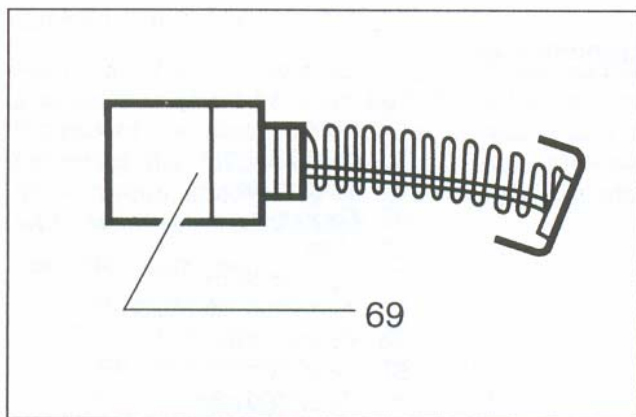
36



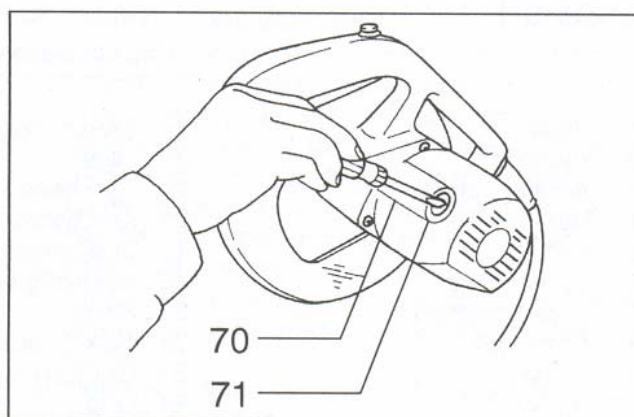
37



38



39



40

Simboluri

În cele ce urmează sunt prezentate simbolurile utilizate pentru această mașină. Asigurați-vă că le înțelegeți înainte de utilizarea mașinii.



Citiți manualul de instrucțiuni



DUBLĂ IZOLAȚIE



Nu puneți mâna sau degetele în apropierea discului



După efectuarea operațiunilor de tăiere, pentru a evita accidentările cauzate de așchii, țineți tot timpul ferăstrăul îndreptat în jos, până când discul se oprește complet.



Pentru siguranța dumneavoastră îndepărtați așchiile, bucățile mici, etc. de pe platou înainte de a acționa



Poziționați întotdeauna REAZEMUL BATANT spre stânga când efectuați tăieri oblice spre aceeași parte. Abaterile de la această regulă pot cauza accidente grave.



Pentru a slăbi șurubul inbus, răsuciți în sensul acelor de ceasornic



- Nu aruncați sculele și echipamentele electrice la gunoiul menajer!

În concordanță cu Directiva Europeană 2002/96/EC privind utilizarea echipamentelor electrice și electronice și implementarea acestora în legislația națională, echipamentul electric uzat, a cărui durată de utilizare a expirat, trebuie colectat separat și predat unui centru specializat de reciclare.

Explicațiile desenelor

1. Bază	21. Exhaustor de praf	36. Scala de înclinare	53. Menghină
2. Bolț inbus	22. Pungă de colectare praf	37. Indicator	54. Distanțier
3. Placă auxiliară	23. Dispozitiv de strângere	38. Tija menghinei	55. Muchie
4. Piuliță	24. Buton de deblocare	39. Șuruburi	56. Distanțier
5. Bolț	25. Acționarea întrerupătorului	40. Ghidaj	57. Peste 10 mm
6. Capac central	26. Levier	41. Brațul menghinei	58. Peste 460 mm
7. Cheie tubulară	27. Baza rotativă	42. Șurub de strângere	59. Gaură
8. Ax de blocare	28. Regletă de plastic	43. Suport	60. Placă de fixare
9. Slăbire	29. Reazem batant	44. Buton	61. Șurub
10. Săgeată	30. Bolț de reglare	45. Proeminență	62. Echer reglaj
11. Carcasa disc	31. Indicator	46. Suport	63. Șuruburi
12. Săgeată	32. Scala gradată	47. Șurub	64. Braț
13. Disc de tăiere	33. Arcul zăvorului	48. Ansamblu suport	65. Șurub (A)
14. Arbore	34. Mâner	49. Șurub	66. Suprafața superioară a bazei rotative
15. Flanșă	35. Levier	50. Tijă 12	67. Suport braț
16. Inel		51. Linie de tăiere	68. Șurub (B)
17. Flanșă		52. Canelură	69. Marcaj limită
18. Șurub			70. Șurubelniță
19. Strângere			71. Capac de perii
20. Carcasă de siguranță			

CARACTERISTICI TEHNICE

Model

LS1040

Diametrul discului

255mm -260mm

Diametru gaură

Pentru toate țările din afara Europei

25.4 mm și 25 mm

Pentru țările europene

30 mm

Capacitate maximă de tăiere (înălțime x lățime) cu disc de diametru 260 mm

Unghi de degajare \ Unghi de 45°	0°	45° (stânga și dreapta)
0°	93 mm x 95 mm 69 mm x 135 mm	93 mm x 67 mm 69 mm x 95 mm
45°	53 mm x 95 mm 35 mm x 135 mm	49 mm x 67 mm 35 mm x 94 mm

Turația în gol (RPM)

4600

Dimensiuni

530 mm x 476 mm x 532 mm

Masa netă

11 kg

- Datorită programului continuu de cercetare și dezvoltare caracteristicile pot fi modificate fără o notificare prealabilă.

- **Notă:** Caracteristicile pot diferi în funcție de țară.

Alimentarea

Mașina se va conecta numai la o sursă de tensiune alternativă monofazată cu valoarea conformă cu cea înscrisă pe plăcuța de identificare a mașinii. Mașina este dublu izolată conform standardelor europene și poate fi

conectată la o priză de curent fără contact de protecție.

Pentru sisteme de joasă tensiune între 220V și 250V.

Pornirea unor aparate electrice poate produce unele fluctuații ale tensiunii de rețea. Folosirea acestei mașini în condițiile unei rețele de curent necorespunzătoare poate influența alte aparate electrice aflate în funcțiune. Având o impedanță nominală mai mică sau egală cu 0,30 ohmi se

consideră că nu va avea efecte negative majore. Priza de curent folosită va trebui prevăzută cu o siguranță fuzibilă lentă sau cu un releu de decuplare la supracurent cu acțiune lentă.

REGULI GENERALE DE SIGURANȚĂ

ATENȚIE! Citiți toate instrucțiunile. Nerespectarea tuturor instrucțiunilor de mai jos poate avea ca efect electrocutarea, incendiul și/sau grave accidente. Termenul de „mașină” sau „sculă electrică” ce apare în toate atenționările de mai jos se referă la scule alimentate la rețeaua de curent sau cu acumulatori.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI

Securitatea locului de muncă

1. **Păstrați locul de muncă curat și bine luminat.** Dezordinea și locurile întunecate favorizează accidentele.
2. **Nu utilizați scule electrice în atmosfere explozive sau prezența materialelor inflamabile.** Sculele electrice produc scântei ce pot aprinde materialele.
3. **Nu permiteți accesul copiilor sau al vizitatorilor în zona de lucru.** Distragerea atenției favorizează accidentele.

Securitatea electrică

4. **Ștecherile sculelor electrice trebuie să corespundă prizelor. Nu modificați niciodată ștecherul. Nu folosiți ștechere cu contact de împământare.** Ștecherile nemodificate reduc riscul de electrocutare.
5. **Evitați contactul cu țevi, calorifere, frigider.** Acestea prezintă un risc ridicat de electrocutare.
6. **Nu expuneți sculele electrice în ploaie sau umiditate.** Pătrunderea apei în interior mărește riscul de electrocutare.
7. **Nu forțați cordonul de alimentare. Nu transportați niciodată mașina de cordon. Feriți cordonul de alimentare de căldură, uleiuri sau muchii tăioase.** Cablurile defecte măresc riscul de electrocutare.
8. **Când lucrați afară folosiți numai cabluri pretabile pentru exterior.** Folosirea unor prelungitoare corespunzătoare reduce riscul de electrocutare.

Securitate personală

9. **Fiți întotdeauna atenți la ceea ce lucrați. Acționați cu simțul răspunderii. Nu folosiți niciodată mașina când sunteți**

obosit sau sunteți sub influența drogurilor, alcoolului sau medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul lucrului vă poate provoca accidentarea gravă.

10. Folosiți echipament de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Echipamentul de protecție cum ar fi masca de praf, încălțăminte antiderapantă, casca de protecție și antifoanele purtate în condiții corespunzătoare reduc riscul vătămării.

11. Evitați pornirea accidentală. Nu transportați mașini conectate la rețea cu degetul pe butonul de pornire. Asigurați-vă ca butonul este în poziția “OFF” (oprit) înainte de a conecta mașina la rețea. Transportul mașinii cu degetul pe întrerupător sau conectarea la rețea cu întrerupătorul pornit favorizează accidentele.

12. Înainte de a porni mașina, asigurați-vă că au fost îndepărtate cheile și alte scule de reglare. O cheie rămasă atașată la o parte aflată în mișcare poate provoca accidente.

13. Evitați pozițiile de lucru obositoare. Aveți grijă să vă mențineți în permanență echilibrul. Astfel mențineți un control mai bun asupra mașinii în orice situație.

14. Purtați haine corespunzătoare. Nu purtați haine largi sau bijuterii. Mențineți părul, hainele sau mânușile departe de părțile aflate în mișcare. Acestea pot fi agățate de părțile rotative ale mașinii.

15. Dacă mașina este prevăzută cu dispozitiv de absorbție asigurați-vă că acesta este montat și funcționează corespunzător. Folosirea acestuia reduce împrăștierea prafului.

Folosirea și întreținerea sculelor electrice

16. Nu forțați mașina. Folosiți mașina în scopul și regimul pentru care a fost creată. Mașina corespunzătoare va face lucrul de calitate și în condiții de siguranță.

17. Nu folosiți sculele electrice al căror întrerupător nu funcționează corespunzător. Orice mașină care nu poate fi controlată din întrerupător este periculoasă și trebuie reparată.

18. Decuplați mașina de la rețea sau scoateți acumulatorul în caz de neutilizare, înainte de a se trece la operațiuni de întreținere, reglaj, la schimbarea accesoriilor, sau depozitare, etc. Aceste măsuri preventive reduc riscul pornirii accidentale a mașinii.

19. Nu lăsați sculele electrice la îndemâna copiilor sau a persoanelor nefamiliarizate

cu sculele electrice. Acestea pot fi periculoase dacă sunt folosite de către persoane neinstruite.

20. **Întrețineți mașina corespunzător. Verificați părțile în mișcare , alinierea, dezechilibrarea și oricare altă parte care poate afecta condițiile de lucru ale mașinii. Reparațiile sau înlocuiți-le dacă prezintă defecțiuni.** Multe accidente se produc din cauza neîntreținerii mașinii.
21. **Păstrați accesoriile așchietoare ascuțite și curate.** Păstrarea corespunzătoare a acestora asigură lucrări de calitate și sunt mai ușor de controlat.
22. **Folosiți sculele electrice , accesoriile , burghiile, etc. în conformitate cu aceste instrucțiuni și cu particularitățile fiecărui tip de mașină și cu tipul de lucrare ce trebuie efectuată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât cel destinat poate duce la situații periculoase.

Service

23. **Reparați mașina numai la un specialist folosind numai piese de schimb originale.** Asta va asigura siguranța și fiabilitatea mașinii.
24. **Urmați instrucțiunile privind ungerea și schimbarea accesoriilor.**
25. **Mențineți mânerul curat fără urme de uleiuri sau grăsimi.**

REGULI SUPLIMENTARE DE SIGURANȚĂ

1. **Purtați ochelari de protecție.**
2. **Nu folosiți mașina dacă apărătoarele nu sunt la montate la locul lor.**
3. **Nu folosiți mașina în prezența lichidelor sau gazelor inflamabile.**
4. **Verificați cu atenție discul pentru a nu prezenta crăpături sau pentru a nu fi deteriorat înainte de a folosi mașina. Înlocuiți imediat discurile crăpate sau deteriorate.**
5. **Folosiți doar flanșele specificate pentru această mașină.**
6. **Aveți grijă să nu deteriorați arborele, flanșele (mai ales suprafața de instalare) sau bolțul. Dacă se deteriorează aceste piese, se poate distruge discul de tăiere.**
7. **Asigurați-vă că baza rotativă este asigurată în mod corespunzător, astfel încât să nu se miște în timpul funcționării.**
8. **Pentru siguranța dumneavoastră, îndepărtați așchiile, bucățelele de material,**

etc. de pe blatul mesei de lucru înainte de a pune mașina în funcțiune.

9. **Evitați tăierea cuielor. Verificați materialul și scoateți cuiile înainte de începerea lucrului.**
10. **Aveți grijă să eliberați axul de blocare înainte să porniți mașina.**
11. **Aveți grijă ca discul să nu intre în contact cu baza rotativă în cea mai joasă poziție.**
12. **Țineți cu fermitate mânerul. Aveți grijă la faptul că fierăstrăul se deplasează în sus și în jos încet la pornire și la oprire.**
13. **Nu efectuați diverse operațiuni cu mâna liberă. Piesa de prelucrat trebuie să fie fixată bine de baza rotativă și de reazem cu ajutorul menghinei în timpul funcționării. Nu țineți piesa de prelucrat cu mâna.**
14. **Țineți-vă mâinile în afara câmpului de acțiune al discului de tăiere. Evitați contactul cu orice disc chiar dacă efectuează o mișcare liberă. Chiar și așa, vă puteți răni.**
15. **Nu stați în poziții nesigure în apropierea fierăstrăului.**
16. **Aveți grijă ca discul să nu intre în contact cu piesa de prelucrat înainte de acționarea întreprătorului.**
17. **Înainte de a folosi mașina pentru a prelucra realmente o piesă, lăsați-o să funcționeze puțin în gol. Aveți grijă la vibrații sau mișcări neregulate care pot indica o proastă instalare sau un disc dezechilibrat.**
18. **Așteptați până ce discul ajunge la viteza maximă pentru a tăia.**
19. **Opriti imediat mașina dacă descoperiți ceva anormal.**
20. **Nu încercați să blocați întreprătorul în poziția „pornit”.**
21. **Opriti alimentarea și așteptați ca discul fierăstrăului să se oprească înainte de a trece la operațiuni de întreținere sau reglare.**
22. **Fiți în permanență atent, mai cu seamă în timp ce efectuați operațiuni monotone sau repetitive. Nu vă lăsați înșelați de un fals sentiment de siguranță. Discurile sunt foarte ascuțite.**
23. **Folosiți numai accesoriile indicate în acest manual. Dacă folosiți accesorii necorespunzătoare cum ar fi discurile abrazive, vă puteți vătăma.**
24. **Nu trageți de cordonul de alimentare. Nu transportați niciodată mașina de cordon. Feriți cordonul de alimentare de căldură uleiuri sau muchii tăioase.**

25. Nu folosiți fierăstrăul pentru a tăia alte materiale decât aluminiu, lemn, sau alte materiale similare.
26. Conectați fierăstrăul de tăiere în unghi la un dispozitiv de colectare a prafului atunci când tăiați.
27. Selectați discul de tăiere în funcție de materialul pe care doriți să îl tăiați.
28. Aveți grijă când efectuați operațiuni de mortezare.

PĂSTRAȚI ACESTE INSTRUCȚIUNI

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Transportarea mașinii (fig. 1)

Când transportați mașina, coborâți complet mânerul și apăsați știftul de blocare în poziția coborâtă. Asigurați baza rotativă cu ajutorul mânerului. Mașina poate fi astfel transportată cu ușurință cu ajutorul mânerului.

AVERTISMENT:

- Aveți grijă să deconectați mai întâi mașina.
- Știftul de blocare are rolul de a fi folosit atunci când doriți să transportați mașina și nu când doriți să efectuați operațiuni de tăiere.

Instalarea plăcii auxiliare (fig. 2 și 3)

Instalați placa auxiliară folosind șanțul de pe baza mașinii și fixați-o strângând șurubul.

Montarea fierăstrăului pe banc (fig. 4)

Această mașină trebuie să fie fixată cu două șuruburi pe o suprafață nivelată și stabilă folosindu-se cele două găuri pentru șuruburi care se află la baza mașinii. Aceasta va evita înclinarea mașinii și posibila vătămare.

Instalarea sau îndepărtarea discului

Important:

Aveți grijă mereu ca mașina să fie oprită și deconectată de la sursa de alimentare înainte de a instala sau scoate discul.

Pentru îndepărtarea discului, folosiți cheia tubulară pentru a slăbi șurubul care susține carcasa centrală răsucindu-l de peste trei ori în sensul invers acelor de ceasornic. Ridicați carcasa de protecție și capacul central (fig. 5).

Apăsați axul de blocare astfel încât discul să nu se poată învârti și folosiți cheia tubulară pentru a slăbi șurubul în sensul acelor de ceasornic. Apoi scoateți șurubul, flanșa exterioară și lama. (fig. 6)

Pentru a instala discul, montați-l pe arbore, asigurându-vă că direcția săgeții de pe suprafața discului se potrivește cu direcția săgeții de pe carcasa discului (fig. 7).

ATENȚIE:

Pentru toate țările în afara țărilor europene (fig. 8):

Inelul argintiu cu diametru exterior de 25.4 mm este instalat ca echipament standard. Inelul negru cu diametru exterior de 25 mm este inclus ca echipament standard. Înainte de a monta lama pe arbore, asigurați-vă de fiecare dată că este instalat pe arbore inelul corespunzător discului ce urmează a fi utilizat.

Pentru țările europene (fig. 8):

Inelul cu diametru exterior de 30 mm este instalat din fabrică.

Instalați flanșa și șurubul, apoi folosiți cheia tubulară pentru a strânge șurubul în sensul invers acelor de ceasornic în timp ce apăsați axul de blocare. Apoi strângeți șurubul în sensul acelor de ceasornic pentru a fixa carcasa centrală (fig. 9)

ATENȚIE.

Folosiți numai cheia tubulară MAKITA furnizată pentru a instala sau a îndepărta discul. Dacă nu procedați astfel, este posibil să strângeți prea mult sau să strângeți insuficient bolțul inbus, ceea ce poate duce la producerea de accidente.

Carcasa de siguranță (fig. 10)

Când coborâți mânerul, carcasa de siguranță se ridică automat. Carcasa revine apoi la poziția originală când tăietura este efectuată iar mânerul este ridicat. **NU DISTRUGEȚI ȘI NU ÎNDEPĂRTAȚI NICIODATĂ CARCASA DE SIGURANȚĂ.** Pentru siguranța dumneavoastră personală, trebuie să păstrați mereu carcasa de siguranță în condiții bune. O funcționare neregulată a carcasei de siguranță trebuie să fie corectată imediat. **NU UTILIZAȚI NICIODATĂ MAȘINA CU O CARCASĂ DE SIGURANȚĂ DEFECTĂ.** Dacă carcasa transparentă de siguranță se murdărește, sau dacă praful generat de fierăstrău se depune pe aceasta astfel încât lama și/sau piesa de prelucrat nu mai este vizibilă cu ușurință, deconectați fierăstrăul de la sursa de alimentare și curățați cu grijă carcasa cu o cârpă

umedă. Nu folosiți solvenți sau detergenți pe bază de petrol pentru a curăța carcasa de plastic.

Sacul pentru colectarea prafului (fig. 11 și 12)

Utilizarea sacului pentru colectarea prafului face ca operațiunile de tăiere să fie mai curate, iar colectarea prafului va fi mai ușoară. Pentru a atașa sacul de colectare a prafului, introduceți portul de intrare al sacului în exhaustorul de praf. Când sacul este plin pe jumătate, îndepărtați-l și scoateți dispozitivul de prindere. Goliți sacul de colectare a prafului de conținutul său, lovindu-l ușor pentru a îndepărta și particulele care aderă la partea interioară a acestuia și care ar putea împiedica funcționarea corectă a pe viitor.

Acționarea întrerupătorului

ATENȚIE!

- Înainte de a conecta mașina la rețea verificați dacă întrerupătorul lucrează corespunzător și revine în poziția OPRIT când este eliberat.
- Când nu folosiți mașina, îndepărtați butonul și păstrați-l într-un loc sigur. Astfel se evită pornirea mașinii de către persoane neautorizate.
- Nu apăsați puternic clapa întrerupătorului fără a apăsa pe butonul de deblocare. Puteți deteriora întrerupătorul.

Pentru toate țările în afara țărilor europene

Pentru a preveni pornirea accidentală a mașinii s-a prevăzut un buton de blocare. Pentru a porni mașina apăsați întâi butonul de deblocare iar apoi acționați întrerupătorul. Pentru a opri mașina eliberați întrerupătorul.

Pentru țările europene (fig. 14)

Pentru a preveni pornirea accidentală a mașinii s-a prevăzut un buton de blocare. Pentru a porni mașina, împingeți levierul spre stânga, apăsați butonul de deblocare și apoi acționați întrerupătorul. Eliberați întrerupătorul pentru a opri mașina.

Regleta de plastic (fig. 15)

Această mașină este furnizată cu o regletă de plastic la bază. În cazul în care canalul de tăiere nu a fost încă tăiat în regletă din fabrică, trebuie să tăiați canalul respectiv înainte de a folosi mașina pentru a tăia o piesă. Porniți mașina și coborâți încet discul pentru a efectua canalul în regletă.

Reazemul batant (fig. 16 și 17)

Această mașină este dotată cu un reazem batant care ar trebui să fie poziționat în mod normal ca în

fig. 16. Totuși, atunci când efectuați tăieturi în unghi spre stânga, orientați-l în poziția spre stânga, conform **fig. 17.**

Păstrarea performanțelor maxime de tăiere (fig. 18 și 19)

Deconectați mașina de la sursa de alimentare înainte de a efectua reglaje. Mașina aceasta este reglată în fabrică pentru a asigura performanțe maxime de tăiere pentru un disc de 260 mm. Când diametrul discului a fost redus din cauza ascuțirii, reglați șurubul de ajustare a adâncimii răsucindu-l cu ajutorul cheii tubulare. Discul fierăstrăului coboară prin rotirea șurubului de reglare a adâncimii în sensul invers acelor de ceasornic și se ridică întorcându-l în sensul acelor de ceasornic. Reglați-l de așa natură astfel încât atunci când mânerul se află în poziția complet coborâtă, să existe o distanță de aproximativ 135 mm de la partea din față a reazemului până la punctul în care partea din față a discului intră în profil. Când mașina este deconectată de la sursa de alimentare, rotiți discul cu mâna împingând mânerul în jos la maxim. Asigurați-vă că discul nu intră în contact cu partea de jos a bazei, atunci când mânerul este coborât complet.

Poziționarea pentru ajustarea unghiului de degajare pentru tăiere în unghi (fig. 20)

Slăbiți mânerul răsucindu-l în sensul invers acelor de ceasornic. Răsuciți baza rotativă apăsând pe arcul de blocare. După ce ați mutat mânerul la poziția în care indicatorul arată unghiul dorit pe scala de tăiere în diagonală, strângeți mânerul în sensul acelor de ceasornic.

ATENȚIE:

Când rotiți baza, asigurați-vă că ați ridicat complet mânerul.

Poziționarea pentru ajustarea unghiului de tăiere oblică (fig. 21 și 22)

Discul fierăstrăului se poate înclina la 45° spre stânga numai când reazemul batant este fixat ca în **fig. 17.** Pentru a regla unghiul de degajare slăbiți levierul situat în partea din spate a mașinii. Înclinați discul spre stânga astfel încât indicatorul să arate unghiul dorit pe scala raportului. Strângeți levierul cu fermitate pentru a fixa brațul.

ATENȚIE:

Când înclinați discul fierăstrăului, asigurați-vă că ați ridicat complet mânerul.

Fixarea piesei de prelucrat

AVERTISMENT

Este foarte important ca piesa pe care o prelucrați să fie în permanență bine fixată cu ajutorul unei menghine. Dacă nu procedați astfel, mașina se poate deteriora și/sau piesa care trebuie prelucrată se poate distruge. **SE POT CAUZA VĂTĂMĂRI CORPORALE.** De asemenea, după efectuarea unei operațiuni de tăiere, **NU** ridicați discul până când aceasta nu s-a oprit complet.

1. Menghina verticală (fig. 23 și 27)

Menghina verticală poate fi instalată pe ghidaj sau pe ansamblul suportului (accesoriu opțional). Introduceți tija menghinei în gaura de pe ghidaj sau de pe suport, apoi strângeți șurubul pentru a fixa tija menghinei. Poziționați brațul menghinei conform grosimii și formei piesei de prelucrat și fixați brațul menghinei strângând șurubul. Apăsăți piesa de prelucrare pe ghidaj apoi pe baza rotativă. Poziționați piesa de prelucrat la poziția dorită de tăiere și fixați-o strângând șurubul de fixare.

ATENȚIE!

Piesa de prelucrat trebuie să fie bine fixată de baza rotativă și de reazem cu ajutorul menghinei în timpul tuturor operațiunilor.

Dacă vreo piesă intră în contact cu menghina, re-poziționați brațul menghinei. Apăsăți piesa de prelucrare pe reazem apoi pe baza rotativă. Poziționați piesa de prelucrat la poziția de tăiere dorită apoi fixați-o strângând șurubul de fixare al menghinei.

ATENȚIE:

Când tăiați piese lungi, folosiți suporturi care sunt la fel de înalte ca și nivelul superior al bazei rotative. (fig. 24)

2. Menghina orizontală (accesoriu opțional) (fig. 25 și 26)

Menghina orizontală poate fi instalată ori pe partea stângă ori pe cea dreaptă a bazei. Când se efectuează tăieri în unghi de 15° sau mai mari, instalați menghina orizontală pe partea opusă direcției în care se rotește masa de rotire. Rotind butonul de pe menghină în sens invers acelor de ceasornic, șurubul este eliberat iar axul menghinei se poate mișca rapid înăuntru și în

afară. Răsucind butonul în sensul acelor de ceasornic, șurubul rămâne fixat. Pentru a prinde piesele de prelucrat, răsuciți butonul încet în sensul acelor de ceasornic până când proiecția ajunge în poziția superioară, apoi fixați bine. Dacă butonul este forțat sau este tras în timp ce este rotit în sensul acelor de ceasornic, proiecția se poate opri la un unghi. necorespunzător. În acest caz, răsuciți butonul înapoi în sens invers acelor de ceasornic până când șurubul este eliberat, înainte a răsuci încet în sensul acelor de ceasornic.

3. Suporturile și ansamblul de suport (accesorii opționale)

Suporturile și ansamblul suport pot fi instalate pe oricare parte ca o modalitate eficientă de a susține orizontal piesele care trebuie să fie prelucrate. Instalați-le ca în fig. 27. Strângeți șuruburile pentru a fixa suporturile și ansamblul suport. (fig- 27)

Când tăiați materiale lungi, folosiți ansamblul suport cu tijă (accesoriu opțional) Acesta constă din două unități de suport și două tije 12. (fig. 28).

ATENȚIE:

Întotdeauna trebuie să susțineți piesele lungi la același nivel cu suprafața bazei rotative pentru a efectua tăieri exacte și pentru a se evita pierderea periculoasă a controlului asupra mașinii.

Funcționare:

ATENȚIE:

- Înainte de utilizare, aveți grijă să eliberați mânerul din poziția coborâtă trăgând știftul de fixare.
- Asigurați-vă că discul nu intră în contact cu materialul, înainte de a porni întrerupătorul.
- Nu aplicați presiune excesivă asupra mânerului când tăiați. O forță prea mare poate cauza suprasolicitarea motorului și/sau scăderea eficienței de tăiere.
- Apăsăți încet mânerul pentru a efectua tăierea. Dacă mânerul este apăsător cu putere sau dacă se aplică forță lateral, atunci discul va vibra și va lăsa semne pe material, iar precizia tăierii va fi afectată.

Când tăiați cu această mașină, se taie din material și echivalentul grosimii discului. Așadar, linia dumneavoastră de tăiere trebuie să fie pe stânga sau pe dreapta canelurii din regleta de plastic. Porniți mașina și așteptați până când discul atinge viteza maximă pentru a o coborî încet în material. Când discul intră în contact cu

materialul, apăsați încet pe mâner pentru a efectua tăierea. După ce ați efectuat tăierea, opriți mașina și AȘTEPTAȚI PÂNĂ CÂND DISCUL SE OPREȘTE COMPLET înainte de a readuce discul la poziția complet ridicată. O bucată subțire de material tăiat poate să intre în contact cu lama aflată în mișcare și poate să fie aruncată în afară, reprezentând un pericol pentru cei din jur (fig. 29).

1. Tăierea în unghi

Consultați secțiunea anterioară „Poziționarea pentru tăierea în unghi”.

Tăiere oblică (fig. 30)

- Se pot efectua tăieri oblice pe stânga între 0° și 45°.
- Fixați reazemul batant în poziția spre stânga, ca în fig. 17. Slăbiți levierul și înclinați discul pentru a seta unghiul de degajare. Aveți grijă să restrângeți levierul ferm pentru a asigura unghiul de degajare în siguranță. Fixați materialul de lucru cu menghina. Porniți mașina și așteptați ca discul să ajungă la viteza maximă. Apoi coborâți încet mânerul la maxim apăsând în paralel cu discul. Când tăierea a fost efectuată, opriți mașina și AȘTEPTAȚI PÂNĂ CÂND DISCUL S-A OPRIT COMPLET înainte de a-l readuce la poziția complet ridicată.

ATENȚIE:

- Când efectuați tăieri oblice cu materialul fixat pe partea stângă a bazei rotative, se va crea situația în care piesa tăiată ajunge să se rezeme pe disc. Dacă discul încă se mai rotește, piesa se poate prinde de acesta aruncând mici fragmente în jur, ceea ce poate fi foarte periculos. discul trebuie să fie ridicat încet numai după ce s-a oprit complet.
- Când apăsați pe mâner apăsați în paralel cu discul. Dacă se aplică o forță perpendicular pe baza rotativă sau dacă direcția aplicării forței se schimbă în timpul efectuării unei tăieri, precizia tăierii poate fi afectată.
- Setări întotdeauna reazemul batant la stânga, ca în fig. 17, când efectuați tăieri oblice.

3. Tăierea compusă

Tăierea compusă se poate efectua la unghiurile indicate în tabel:

Unghi tăiere oblică	Tăiere în unghi
45°	0°-45°

Când se efectuează tăierea compusă, consultați explicațiile referitoare la „Tăierea în unghi” sau la tăierea oblică.

4. Tăierea extruziunilor de aluminiu (fig. 31)

Când fixați extruziuni de aluminiu, folosiți distanțiere sau piese reziduale ca în fig. 31 pentru a evita deformarea aluminiului. Folosiți un lubrifiant de tăiere când tăiați extruziunile de aluminiu pentru a evita depunerea de aluminiu pe disc.

ATENȚIE:

Nu încercați niciodată să tăiați extruziuni de aluminiu groase sau rotunde. Extruziunile groase de aluminiu se pot desprinde în timpul funcționării iar extruziunile rotunde de aluminiu nu pot fi fixate în siguranță cu această mașină.

5. Finisarea lemnului (fig. 32)

Folosirea funcției de finisare a lemnului asigură tăieri fără așchii. Fixați o bucată de lemn orientată spre ghidaj folosind găurile din ghidaj.

ATENȚIE:

- Folosiți o bucată dreaptă de lemn de o grosime egală cu lemnul de finisat.
- Vezi fig. 32 referitoare la dimensiunile pentru finisare.

6. Tăierea repetată a aceleiași dimensiuni (fig. 33)

Când tăiați mai multe bucăți de material la aceeași lungime, între 240 mm și 400 mm, folosirea plăcii de fixare (accesoriu opțional) va facilita funcționarea. Instalați placa de fixare pe suport ca în fig. 33. Aliniați linia de tăiere de pe material pe stânga sau pe dreapta canelurii de pe placa de tăiere; în timp ce țineți materialul pentru ca acesta să nu se miște, deplasați placa de fixare la același nivel cu materialul. Prindeți placa de fixare cu șurubul. Când nu folosiți placa de fixare, slăbiți șurubul și dați la o parte placa de fixare.

ÎNTREȚINERE

ATENȚIE!

Asigurați-vă întotdeauna că mașina este oprită și deconectată de la rețea înainte de a efectua orice intervenție asupra ei.

Reglarea unghiului de tăiere

Această mașină este reglată și calibrată cu atenție în fabrică, dar manevrarea bruscă a acesteia poate afecta calibrarea. Dacă mașina nu

este calibrată cum trebuie, trebuie să efectuați următoarele operațiuni:

1) Tăiere în unghi (fig. 34 și 35)

Slăbiți mânerul și setați baza rotativă la zero grade. Strângeți mânerul și slăbiți șuruburile de pe ghidaj. Aliniați partea laterală a discului cu partea din față a reazemului folosind un echer, etc. mutând partea dreaptă a reazemului. Apoi strângeți bine șuruburile de pe ghidaj în ordinea din fig. 35.

2) Tăiere oblică

i) Unghi de degajare 0°

Slăbiți levierul situat în partea din spate a mașinii. Slăbiți piulița și răsuciți șurubul (A) de două sau trei ori în sens orar astfel încât discul să se încline spre dreapta. (fig. 37).

Asigurați-vă că indicatorul de pe braț arată 0° pe scala de pe suportul brațului. Dacă

29. Înlocuiți regleta de plastic când este uzată.

indicatorul nu arată 0°, slăbiți șurubul care fixează indicatorul și reglați indicatorul (fig. 38).

ii) Unghi de degajare 45°

Reglați un unghi de 45° numai după ce ați efectuat reglarea unghiului de 0°. Pentru a regla un unghi de 45°, slăbiți levierul și înclinați discul fierăstrăului la maxim spre stânga. Asigurați-vă că indicatorul de pe braț arată 45° pe scala de pe suportul brațului. Dacă indicatorul nu arată 45°, slăbiți șurubul de pe partea laterală a brațului până ce indicatorul arată 45° (fig. 38).

Schimbarea periilor de carbon (fig. 39 & 40)

Schimbați periile de carbon atunci când acestea s-au uzat până la marcajul limită. Se vor schimba ambele perii de carbon cu unele noi, similare. Pentru a menține performanțele și fiabilitatea mașinii, reparațiile, întreținerea și reglajele se vor efectua numai de către un Centru de Service Autorizat MAKITA.

Zgomot și vibrații pentru modelul LS1040

Puterea acustică la funcționarea în gol este de 93 dB(A)

Nivelul de zgomot în timpul lucrului poate depăși 106 dB(A)

- Purtați antifoane -

Valoarea accelerației vibrațiilor nu este mai mare de 2,5 m/s²

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE EC

Subsemnatul Yasuhiko Kanzaki, autorizat de către Corporația Makita, Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446-8502, Japonia, declară că acest produs (serie:seria de producție) fabricat de către Corporația Makita în R.P.C. este în conformitate cu următoarele standarde sau documente standardizate

EN 61029, EN55014, EN61000

În concordanță cu Directivele Consiliului **73/23/EEC, 89/336/EEC, 98/37/EC**

Yasuhiko Kanzaki **CE 97**



Director

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,
Bucks MK15 8JD, ANGLIA

GARANȚIA

PRODUSELE MAKITA SUNT GARANTATE CONFORM PREVEDERILOR LEGALE DIN CERTIFICATUL DE GARANȚIE EMIS DE CĂTRE IMPORTATOR.

DEFECȚIUNILE DATORATE UZURII NORMALE, LOVITURILOR, SUPRASOLICITĂRII SAU A UTILIZĂRII IMPROPRII SAU NECONFORME INSTRUCȚIUNILOR CUPRINSE ÎN PREZENTUL MANUAL DE UTILIZARE, NU SUNT ACOPERITE DE GARANȚIE.

ÎN CAZ DE DEFECȚIUNE, NU DESFACEȚI ȘI NU DEMONTAȚI MAȘINA, TRIMITEȚI-O ÎMPREUNĂ CU CERTIFICATUL DE GARANȚIE LA DISTRIBUITORUL DVS. SAU LA CEL MAI APROPIAT CENTRU SERVICE MAKITA.

ATENȚIE!!!

ÎN CAZUL APARIȚIEI UNOR SIMPTOME ANORMALE ÎN FUNCȚIONAREA UZUALĂ A MAȘINII (ZGOMOTE, VIBRAȚII, MIROS NEPLĂCUT, SCĂDEREA TURĂȚIEI, ÎNCĂLZIRE EXCESIVĂ, ETC.) SE VA ÎNCETA LUCRUL ȘI SE VA CONTACTA DE URGENȚĂ UN SERVICE AUTORIZAT MAKITA PENTRU VERIFICARE ȘI EVENTUALA REMEDIERE A DEFECTELOR.

CONTINUAREA LUCRULUI ÎN CONDIȚIILE DE MAI SUS, POATE DUCE LA PRODUCEREA UNOR AVARII MAJORE, ACCIDENTE ȘI EVENTUALA ANULARE A GARANȚIEI

**CORPORATIA MAKITA
3-11-8 SUMIYOSHI-CHO, ANJO, AICHI 446
JAPONIA**



**IMPORTATOR:
MAKITA ROMANIA SRL
Sos. Bucuresti – Urziceni nr. 31
PAVILION R, XPO MARKET DORALY
Com. AFUMATI / ILFOV
TEL: 021-3511382/3511387
FAX: 021-312.54.95
www.makita.ro**