

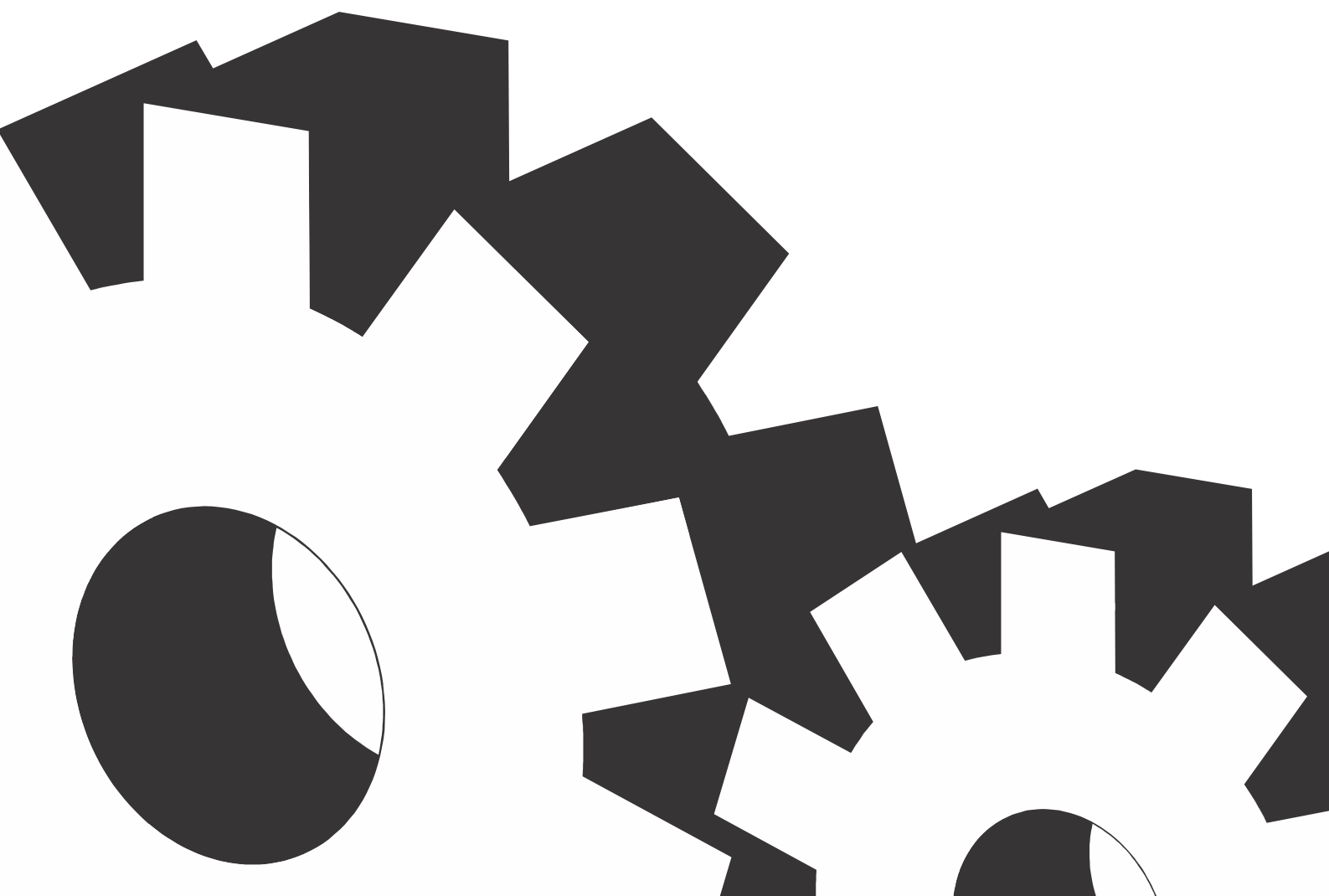
DEDEMAN

DEDICAT PLANURILOR TALE



FERASTRAU PENDULAR PANZER 600W

MANUAL DE UTILIZARE



MANUAL DE UTILIZARE



FERASTRAU PENDULAR PANZER 600W

PT83079

INAINTE DE UTILIZARE CITITI CU ATENTIE ACEST
MANUAL

ATENȚIE !!!

ACEST PRODUS SE VA FOLOSI IN ACTIVITATI CASNICE - DESTINATIE HOBBY, EL NEFIIND CONSTRUIT PENTRU ACTIVITATI INDUSTRIALE INTENSE .

UTILIZAREA ACESTUI PRODUS IN ALTE CONDITII CONDUCE LA PIERDEREA GARANTIEI.

ACEST MODEL SE POATE FOLOSI PENTRU TAIEREA PIESELOR DIN LEMN , OTEL , ALUMINIU SI PLASTIC CU DIFERITE TIPURI DE LAME .

AVERTISMENT

Pentru propria siguranta, cititi acest manual cu atentie inainte de folosire!

Cand folositi ferastraul , respectati instructiunile de siguranta de baza precum si instructiunile de siguranta suplimentare.

REGULI GENERALE DE PROTECTIE PENTRU APARATELE ELECTRICE

Pentru desfasurarea activitatii in siguranta respectati urmatoarele reguli :

- Zona de lucru trebuie sa fie curata si ordonata. Desfasurarea activitatii intr-o zona dezordonata poate provoca accidente.
- Nu tineti dispozitivul in ploaie si umezeala.
- Aria de lucru trebuie sa fie bine luminata.
- Nu utilizati masina electrica intr-o arie cu risc de incendiu. Protejati-va impotriva socurilor electrice si evitati contactul cu radiatoare, conducte etc.
- Tineti copiii in afara ariei de lucru.
- Nu lasati alte persoane sa atinga masina sau cablul.
- Asigurati-va ca masina este depozitata intr-un loc sigur, uscat , fara umezeala si ferit de copii.
- Nu suprasolicitati masina.
- Nu fortati masinile de putere mica pentru a face operatiile specifice masinilor de mare putere.
- Purtati haine potrivite. Nu purtati bijuterii. Tineti parul, hainele si mainile departe de partile mobile.
- Cand lucrati in exterior, folositi manusi din cauciuc si incaltaminte antialunecare. Intotdeauna purtati o masca de protectie. Conectati sistemul de aspirare (daca este disponibil).
- Nu modificati cablul.
- Nu utilizati cablul de alimentare pentru a transporta dispozitivul. Tineti cablul departe de caldura, ulei si margini ascutite.
- Asigurati-va ca sunteti pozitionat pe o suprafata sigura si aveti stabilitate.
- Respectati instructiunile de intretinere.
- Verificati cablul si stecherul, iar in cazul deteriorarii schimbati-le. Inainte de aceste operatii, scoateti stecherul din priza.
- Verificati masina sa nu prezinte deteriorari.
- Verificati daca partile mobile sunt bine montate si centrate si intrunesc toate cerintele pentru o functionare corespunzatoare si in conditii de siguranta.
- Dispozitivul de protectie si componentele masinii trebuie sa fie schimbate de catre un tehnician calificat .
- Nu puneti in functiune o masina al carei intrerupator este defect.

Avertisment !

- Pentru siguranta dumneavoastra folositi doar componente si accesorii mentionate in instructiunile de functionare sau recomandate de producator.
- Folosirea accesoriilor si componentelor, altele decat cele mentionate, pot cauza daune si / sau leziuni corporale.
- Intotdeauna reparatiile trebuie sa fie facute de catre un specialist.

Instructiuni suplimentare de siguranta

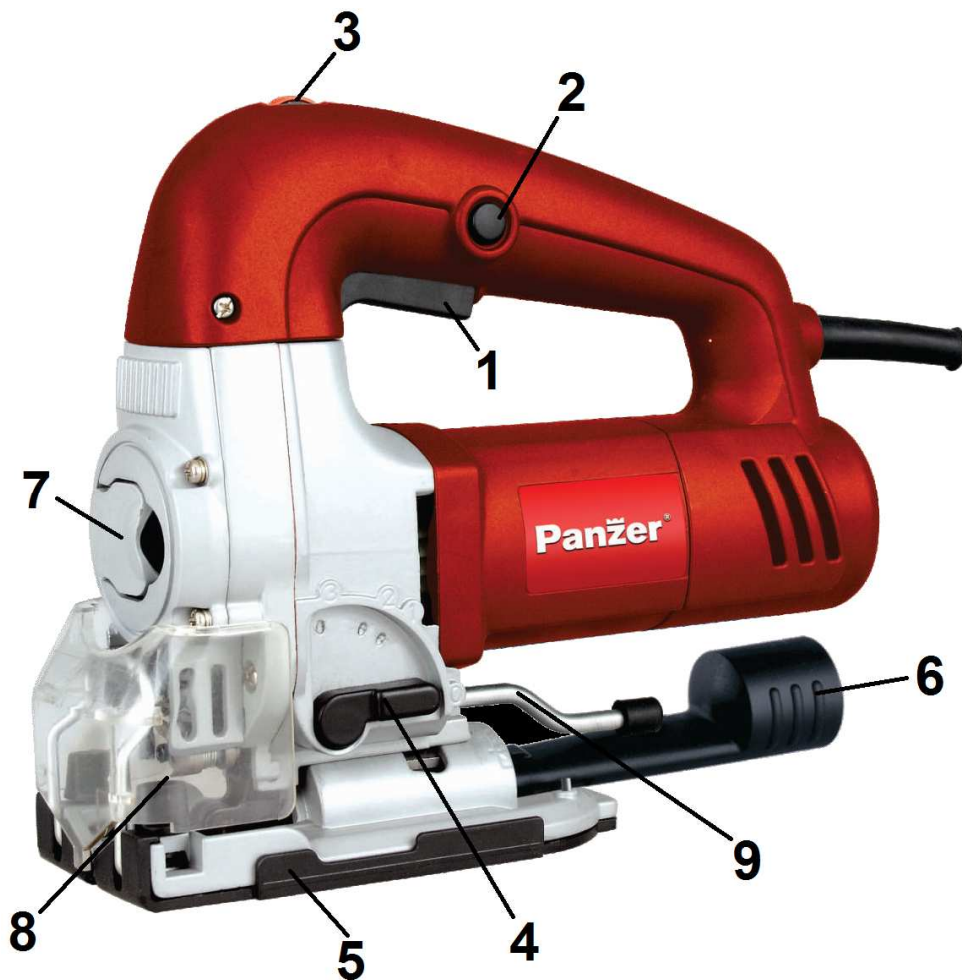
1. Inainte de a efectua orice operatie de intretinere, curatare, fixare sau reglare scoateti unealta din priza.
2. Desfasurati in intregime cordonul de racord, nu-l folositi innodat.
3. Cand este necesara utilizarea unui prelungitor, asigurati-va ca acesta este in bune conditii si potrivit pentru unealta electrica.
4. Asigurati-va ca tensiunea sursei principale de alimentare cu curent corespunde cu tensiunea nominala specificata pe placa uneltei.
5. Unealta este dublu izolata, asigurand astfel o protectie suplimentara impotriva socurilor electrice .
6. Intotdeauna verificati peretii pentru a evita contactul uneltei cu tevile sau cablurile electrice ascunse.
7. Dupa o perioada lunga de lucru, partile externe din metal si accesoriile se supraincalzesc.
8. In timpul lucrului, purtati ochelari de protectie.
9. In timpul taierii, placa de baza trebuie sa fie sprijinita pe materialul ce urmeaza a se taia pentru a reduce vibratiile care apar la ferastrau.
10. Pentru a preveni deplasarea piesei de prelucrat, asigurati-va ca aceasta este bine fixata.
11. Inainte de a incepe taierea, asigurati-va ca suprafata de taiat nu prezinta cuie, suruburi.
12. Nu opriti panza de taiat prin aplicarea unei presiuni laterale asupra sa.
13. Scoateti lama ferastraului doar in momentul in care aceasta a incetat a se mai misca.
14. Folositi doar panze ce sunt in bune conditii de functionare.
15. Atunci cand executati lucrari si exista riscul ca panza sa vina in contact cu o instalatie electrica ascunsa, apucati unealta de suprafata izolata.

PARTILE COMPONENTE ALE FERASTRAULUI

1. Buton PORNIT/OPRIT
2. Buton blocare
3. Buton reglare viteza
4. Selector cursa pendulare
5. Talpa antizgarieturi
6. Racord aspirare praf
7. Dispozitiv blocare lama
8. Aparatoare plastic
9. Parghie pentru inclinarea talpii

Specificatii tehnice :

Voltaj:	220 ~ 230V
Frecventa:	50 ~ 60Hz
Putere nominală:	600W
Capacitate de taiere:	lemn: 130 mm
	otel: 10 mm
	aluminu: 30 mm
Viteza :	500-2500 1/min
Greutate neta:	3.0 kg



INSTRUCTIUNI DE LUCRU

Notă: Înainte de asamblare și reglare, deconectați întotdeauna aparatul.

Acest aparat are sistem SDS pentru schimbarea rapidă și ușoară a lamei (figura 1)

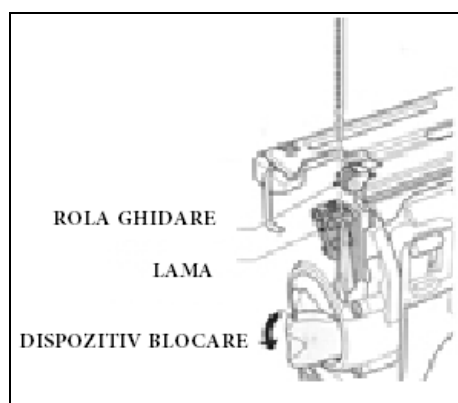


Fig. 1

Montarea lamei :

- . Deschideți dispozitivul de blocare al lamei la maxim .
- . Introduceți lama și după fixarea lamei în suport eliberați dispozitivul de blocare prin închiderea acestuia. Verificați dacă lama este fixată în poziția corectă.

MOD DE OPERARE

1. Intrerupator PORNIRE /OPRIRE

Pentru pornire – apasati butonul (1)

Pentru oprire – eliberati butonul (1) .

2. Butonul de blocare

Pentru blocarea butonului PORNIRE/OPRIRE, trebuie ca mai intai sa apasati pe intrerupatorul PORNIRE/OPRIRE si apoi pe butonul de blocare(2). In acest caz intrerupatorul este blocat pe pozitia PORNIRE si permite functionarea continua a ferastraului . Pentru a opri ferastraul trebuie doar sa apasati si sa eliberati butonul PORNIRE/OPRIRE.

3. Butonul de reglare a vitezei

Reglati butonul de setare a vitezei (3) pentru a o intensifica sau reduce in functie de materialul de taiat, grosimea materialului si recomandarea de utilizare a panzei de ferastrau (de asemenea, pe perioada functionarii in gol).

1-2 = treapta de turatie redusa

3-4 = treapta de turatie moderata

5-6 = treapta de turatie mare



Tip de material	Trepte de viteza
Lemn	5-6
Tabla	3-6
Inox	3-4
Aluminiu	2-3
Plastic	1-4

Numarul de curse corespunzator depinde de tipul materialului de taiat si conditiile de lucru.

UTILIZAREA FERAȘTRĂULUI

Folositi o lama de ferastrau corespunzatoare tipului si grosimii materialului de taiat. Pentru a preveni deplasarea piesei de prelucrat in timpul operarii, asigurati-va ca aceasta este bine fixata.

Pentru o usoara controlare a masinii, incepeti prin a taia folosind o viteza de taiere mica apoi intensificati-o pana atingeti viteza de taiere corecta.

Orice miscare a materialului poate afecta calitatea taierii.

Butonul de taiere cu pendulare

Ferastraul poate fi folosit cu sau fara functie de pendulare. Functia de pendulare maresta avansul lamei si astfel creste viteza de tăiere.

Ferastraul poate taia doar cu miscare ascendenta.

Functia de pendulare poate fi setata la una din cele 4 pozitii cu ajutorul unui buton. Setarea poate fi modificata in timpul operarii.

Pozitia 0 : fara pendulare

Pozitia 1 : pendulare usoara

Pozitia 2 : pendulare moderata

Pozitia 3 : pendulare de grad mare

Nota :



- La taierea materialelor subtiri ca de exemplu : tabla, functia de pendulare trebuie setata pe pozitia 0, fara pendulare.
- La folosirea pilelor sau a cutitelor, functia de pendulare trebuie setata pe pozitia 0, fara pendulare.
- La taierea colturilor unei suprafete moi se recomanda a se folosi functia de pendulare usoara sau a se taia fara pendulare.
- Pentru taierea materialelor moi se recomanda miscarea de pendulare maxima si aceasta scade pe masura ce creste duritatea materialului.

- In orice situatie alegera miscarii de pendulare trebuie sa tina seama si de constructia panzei utilizate

Taierea in unghi

Reglarea talpii permite taierea cu inclinare stanga/dreapta in unghiuri de la 0-45 °. Exista pozitii presetate marcate care se pot alege cu ajutorul parghiei pentru inclinarea talpii : 0 ° 15 ° 30 ° 45 °.

Taierea metalului

La taierea metalelor feroase folositi lame cu dinti mici, iar pentru metale neferoase folositi o lama cu dinti mari. In cazul taierii unei table subtiri se recomanda ca aceasta sa fie bine fixata de ambele parti cu cleme din lemn tocmai pentru a reduce vibratiile sau ruperea acesteia. Fortarea lamei de ferastrau poate reduce durata de viata a acesteia sau poate distruge motorul ferastraului. Pentru a reduce supraincalzirea lamei pe durata taierii metalului, adaugati lubrifiant pe linia de taiere.

Taierea lemnului

Aliniati directia lamei de ferastrau cu textura lemnului. Pozitionati ferastraul pe material cu lama orientata pe punctul de pornire ales. Coborati ferastraul printr-o miscare pivotanta pana ce lama a taiat si a ajuns pe partea opusa a materialului. Nu deplasati ferastraul in lungul liniei de taiere marcata pe material pana cand lama nu a patruns si taiat materialul si placa de baza s-a asezat complet pe material.

Pentru alte materiale

La taierea ferestrelor dintr-un material altul decat lemnul, mai intai faceti o gaura in fereastra cu ajutorul unui burghiu sau alte unelte similare.

Avertisment :

- Dintii lamei sunt foarte ascutiti.
- Nu orientati ferastraul catre oamenii din jur.
- Pentru o buna taiere, asigurati-va ca folositi o lama potrivita materialului de taiat si de calitate

Fixarea aparatoarei

Avertisment : Nu folositi ferastraul daca nu are aparatoarea panzei montata sau daca este defecta. Nu dezamblati aparatoarea panzei deoarece riscati sa va raniti.

Reglarea rolei de ghidaj

Pentru cresterea preciziei de taiere, aparatul este prevazut cu o rola de ghidaj. Aceasta trebuie reglata astfel incat partea din spate a lamei sa se sprijine pe ea in timpul prelucrarii.

Desfaceți prin răsucire în sens anti - orar suruburile situate în dreptul decupajului din spate al talpii uneltei. Impingeți rola înainte până când atinge partea din spate a panzei. Strângeți suruburile prin răsucire în sens orar.

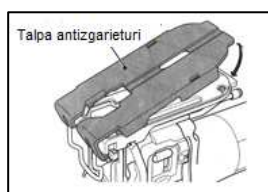
Observatie! Este recomandabil să ungeți uneori axul rolei de ghidaj cu câte o picătură de ulei pentru a-i prelungi durata de viață.

Montarea racordului la aspirator

Atunci când ferestraul este utilizat în interior pentru perioade lungi de timp, folosiți un aspirator de praf adecvat proiectat în conformitate cu directivele aplicabile în ceea ce privește emisiile de praf. Tubul de extragere a prafului de pe suprafața piesa de prelucrat, atunci când este conectată la un sistem corespunzător de aspirație (6). Racordul ferestraului (6) trebuie să fie conectat la supapa corespunzătoare a aspiratorului de praf. Rotiți furtunul de aspirare în adaptorul aspiratorului și verificați dacă este bine fixat.

Montarea aparatorii de plastic antizgârieturi

Când efectuați tăierea unor materiale din material plastic sau pentru decorare, vă rugăm să folosiți talpa de protecție anti-zgârieturi, cu scopul de a proteja suprafața de lucru.



◆ SERVICE SI INTRETINERE

1. Deconectați întotdeauna ferestraul înainte de efectuarea inspecției sau curățare.
2. Nu folosiți niciodată apă sau alte lichide pentru a curăța ferestraul. Curățarea lui se face de obicei cu o perie.
3. Verificați și înlocuiți, dacă este cazul, periile de carbon.
4. Aerisirea ferestraului ar trebui să fie curățată în mod regulat pentru a evita supraîncalzirea motorului, datorită blocării orificiilor de ventilație cu praf.
5. Întotdeauna să se verifice dacă toate componentele ferestraului sunt fixate bine.
6. Componentele ferestraului nu trebuie să prezinte urme de fisuri sau deteriorări.
7. Întotdeauna verificați dacă cablul nu este fisurat sau deteriorat.

◆ ÎNLOCUIREA PERIILOR DE CARBON

Notă: periile de carbon ale acestui ferestrau sunt de tip intern. Înlocuirea periilor de carbon se face numai de către un specialist în service.

Întotdeauna înlocuiți ambele perii de carbon, în același timp și numai cu cele originale. După introducerea setului nou de perii carbon, lăsați ferestraul să funcționeze timp de câteva minute în gol.

Magazine Dedeman

Arad

Calea Aurel Vlaicu, nr. 289 C
tel: 0374 203 735

Bacău

str. Republicii, nr. 185
tel: 0234 206 281

Botoșani

sat. Hudum, jud. Botoșani
tel: 0231 581 601
0747 130 752

Brașov

Bd. Griviței, nr. 1
tel: 0374 202 181

Brăila

șos. Baldovinești, nr. 34
tel: 0239 606 160
0748 194 083

București 1

șos. Gurgiului, nr. 333, sector 4
tel: 0374 200 887

București 2

Valea Cascadelor, nr. 26, sector 6
tel: 0374 201 414

Buzău

șos. Nordului, nr. 10 (lângă Vamă)
tel: 0374 200 682

Baia Mare

B-dul București, nr. 104
tel: 0374 206 118

Cluj-Napoca

str. Fabricii de chibrituri, nr. 5-11
tel: 0264 454 234

Comănești

str. Republicii Gară
tel: 0234 371 552

Constanța

sat. Lazu, com. Agigea
tel: 0241 737 215

Craiova

Calea Caracal, nr. 258
tel: 0374 202 185
0374 202 186

Drobeta Turnu Severin

Alea Constructorilor, nr. 1
tel: 0374 203 633

Focșani

str. Ouză Vodă, nr. 62
tel: 0237 212 000

Iași 1

str. Manta Roșie, nr. 9
tel: 0232 206 395

Iași 2

sat. Uricani, com. Miroslava
tel: 0374 201 411

Onești

str. Slănicului, nr. 4
tel: 0334 401 455

Piatra Neamț

str. Dumbravei, nr. 29
tel: 0233 232 500

Reșița

Calea Timișorii, nr. 34
tel: 0255 223 130

Roman

com. Cordun, jud. Neamț
tel: 0233 744 202

Suceava

str. Cernăuți, nr. 103
tel: 0230 206 340
0741 816 354

Târgoviște

Alea Sinaia, nr. 21-25
tel: 0345 401 051
0749 077 792

Timișoara

str. Divizia 9 Cavalerie, nr. 66
tel: 0256 213 004

Vaslui

str. Ștefan cel Mare, nr. 5
tel: 0235 313 100