

TENCUIALA MOZAICATA COLORATA „ BUNTSTEINPUTZ ”

S.F. KTE-TMC

pag. 1/5

Descriere	Produsul KTE -TMC este o tencuiala mozaicata colorata pe baza de dispersie apoasa acrilic-stirenica, granule de marmura si cuarț colorat. Elemente caracteristice principale:aderenta excelenta la suport; rezistenta la uzura si intemperii; rezistenta la actiunea microorganismelor (alge,mucegaiuri); aplicare si prelucrare usoara; timp de uscare redus; caracter nepoluant.
Utilizare	Este recomandata pentru protectii si finisari interioare si exterioare, pe suprafete de zidarie, beton, tencuieli minerale, rigips.Este ideala pentru spatii publice, comerciale, restaurante, hale sau pentru diferite detalii decorative la interior (coloane, arcade, etc). Este recomandata pentru suprafetele: gleturi de exterior sau interior, tencuieli pe baza de ciment, placi rigips, vopsele vechi rezistente, nelucioase, BCA, caramida. Suprafetele trebuie sa fie curate, uscate, rezistente si rigide. Nu este recomandata aplicarea tencuiei mozaicate pe suporturi cu umiditate permanenta sau igrasie (aceasta din urma trebuie indepartata prin tratament adecvat); straturi de humă sau tencuieli cu continut de var; suprafete lucioase sau semilucioase; marmura, ceramica, ceramica glazurata,faianta; suprafete acoperite cu vopsele alchidice; gleturi lucioase si umede.
Certificate	Produsul are agrement tehnic Nr: 016- 04 /712 -2008, elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.
Sortimente	Produsul este disponibil in 24 de combinatii de culori conform mostrarului, avand urmatoarele coduri: C129; H66 ; B50; C92 ; CN120 ; G93 ; Z80 ; Z85 ; C185 ; C100 ; C47; K65 ; B77 ; Z125 ; M145 ; K810 ; C104 ; C103 ; C62; C123 ; K125 ; G100; N90 ; N123. Se poate fabrica si in alte nuante, functie de solicitare client.

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici produs

Aspect	Decorativ, cu granule colorate	vizual
Densitate, 23°C	2,3 ± 0,1 g/ml	SRENISO 2811-1:2002
Continut de substante nevolatile, 0,5g / 50 cm², 125°C, 25 min.	82 ± 2%	SRENISO 3251 : 2008
Putere de acoperire	1 strat	Determinare practica
Valabilitate in ambalaj	12 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.Inaintea utilizarii se recomanda omogenizarea perfecta a produsului.	
Timp de uscare, la o grosime strat uscat de 1,5 - 2,5 mm:		ASTMD 1640: 2003
- in profunzime, max.	24 ore	
Detalii de aplicare:		
Metoda de aplicare	Se aplica cu drisca din inox.	

TENCUIALA MOZAICATA COLORATA „ BUNTSTEINPUTZ ”

S.F. KTE-TMC

pag. 2/5

Diluant utilizat / diluare	Produsul KTE -TMC se aplica ca atare, nediluat. Atentie! - Daca este necesara reglarea vascozitatii, aceasta se face prin adaugare de amorsa de zidarie G 8101, diluat 1:5.	
Grosime maxima de aplicare, fara craparea peliculei	1,5 - 2,0 mm	determinare practica
Consum specific, la o grosime strat uscat de 1,5 - 2 mm	5,0 - 7,0 kg/m ² , in functie de grosimea stratului aplicat si rugozitatea suprafetei de baza.	determinare practica
Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).		
COMPATIBILITATE	Nu se recomanda amestecarea produsului KTE -TMC cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator.	
PREGATIREA SUPRAFETEI	Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea carespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.	
Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la exterior	a) Suprafete noi, tencuite -se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii. Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit; -fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu paste de ciment, cu intarire rapida; -tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie. Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; - Pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente; -dupa uscarea completa a zonei reparate urmeaza netezirea acesteia. Praful rezultat se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat. -granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere; -pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5 °C; -tencuiala proaspata trebuie lasata la uscare si maturare minim 7 zile (in functie de grosimea acesteia) inaintea aplicarii stratului de finisaj. b) Suprafete noi, din beton -betonul proaspat este puternic alcalin si chimic reactiv. Continutul de umiditate de dedesubtul suprafetei este important pentru rezistenta in timp a acoperirii. Betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii. Daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, creste riscul de fisurare; -suprafetele trebuie sa fie netede, plane si uscate; -toti porii ramasi dupa turnare sau gaurile aparute in timpul transportului, montajului sau turnarii se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adecvate; -bavurile si dungile iesite in relief din turnare vor fi indepartate; -petele de ulei (ramase de la matritele de turnare), precum si laptele de ciment se curata	

TENCUIALA MOZAICATA COLORATA „ BUNTSTEINPUTZ ”

S.F. KTE-TMC

pag.3/5

cu piatra de slefuit, perii de sarma sau prin sablare;
-fisurile sau crapaturile din suport se repara cu cimenturi speciale cu intarire rapida, rezistent la umezeala si la variatii de temperatura.Orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa la tensiuni termice, apa sau inghet- dezghet.

c) Suprafete care au mai fost vopsite

-se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala

si se repara muchiile lovite;

-vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;

-vopselele pe baza de huma se inlatura in totalitate;

-zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie

antimucegai AS 8000, dupa care se usuca complet;

-eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

d) Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii produsului

-scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat;

-prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete;

-de asemenea, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport;

-grunduirea se face cu amorsa pentru zidarie G 8101, diluat 1:5, pentru uniformizarea capacitatii de absorbtie; pentru cresterea aderenței, in special pe suprafete netede, fara un minim de rugozitate se recomanda aplicarea amorsei pentru tencuiala G 8104.

ATENTIE ! nerespectarea pregatirii suprafetei si neaplicarii grundului conform indicatiilor poate sa conduca la decolorarea si degradarea in timp a peliculei.

-grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet;

-zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta;

-dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la interior

a) Suprafete noi

-se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii.Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit;

-fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare.Pentru fisuri cu adancimi de maxim 2 mm, se foloseste “Stuc” C 4000.La grosimi mai mari, se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara;

-tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie.Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida ; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente;

TENCUIALA MOZAIKATA COLORATA „ BUNTSTEINPUTZ ”

S.F. KTE-TMC

pag.4/5

- stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau “Stuc” C 4000, acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa;
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat;
- granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere;
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5 °C;
- tencuiala proaspata se lasa minim 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj.

b) Suprafete care au mai fost vopsite

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale;
- vopselele pe baza de ulei(huma) se inlatura in totalitate;
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet;
- eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale de etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

c) Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii produsului

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat;
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete;
- de asemenea, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport;
- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea unui strat de amorsa pentru zidarie G 8101, diluat 1 : 5, pentru uniformizarea capacitatii de absorbtie ; pentru cresterea aderenței, in special pe suprafete netede, fara un minim de rugozitate se recomanda aplicarea amorsei pentru tencuiala G 8104.
- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet;
- zonele retencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care in prezinta;
- dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

CONDITII DE APLICARE

Conditii de aplicare pentru exploatare la exterior

- umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30 °C;
- la exterior, nu se lucreaza pe timp cu ploaie, vant puternic sau temperaturi scazute;
- se evita lucrul la temperaturi foarte ridicate, recomandandu-se aplicarea produsului pe fatada in perioada din zi cand suprafata nu este expusa direct razelor solare;
- pelicula aplicata la exterior trebuie sa fie suficient de groasa ca sa acopere corespunzator rugozitatea suprafetei si se va proteja de ploaie cel putin in primele 3 zile de la uscare;
- diferentele de temperatura la acelasi perete sa nu depaseasca 5 - 6 °C

Conditii de aplicare pentru exploatare la interior

- umiditatea relativa a mediului: max. 70%;
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30 °C;
- se recomanda ventilarea spatiului de lucru

NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.

TENCUIALA MOZAICATA COLORATA „ BUNTSTEINPUTZ ”

S.F. KTE-TMC

pag.5/5

INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Se omogenizeaza perfect produsul in ambalajul lui cu o masina de amestecare (malaxor inoxidabil).Daca se considera necesar, se poate regla vascozitatea prin adaugare de amorsa de zidarie G 8101, diluata 1:5 cu apa rece(15 -25°C) curata.

Aplicarea se realizeaza cu o drisa din inox.

Grosimea maxima la care se aplica este de 1,5 - 2,0 mm.

Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare.

OBSERVATIE :

- A nu se lucra sub + 5°C

- Dupa uscare dispare culoarea laptoasa a stratului proaspat de tencuiala mozaicata.Sub actiunea umiditatii puternice poate reveni culoarea laptoasa pentru scurt timp.

AMBALARE

Recipienti mase plastice de capacitate neta 25 kg.

SECURITATEA MUNCII

Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.

NOTA

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.