

## VOPSEA LAVABILA ECOPLAST V4110N

Ed.3/Rev.3  
Data:30.06.2017

### FISA TEHNICA

#### Descrierea produsului:

<u>Domeniu de aplicare:</u>	Produsul Ecoplast V4110N este o vopsea lavabila de interior alba in dispersie apoasa acrilo-stirenica. Se poate utiliza ca produs alb sau se poate nuanta cu produse de nuantare marca Köber.																																																																				
<u>Utilizare:</u>	Produsul este destinat vopsirilor de interior si se poate aplica pe toate tipurile de suprafete minerale, tencuieli de ciment, var ciment, ipsos, placi de ipsos, placi de rigips, beton.																																																																				
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• clasa de acoperire 2 conform SR EN 13300 (excelenta putere de acoperire)</li> <li>• aplicare si etalare superioara</li> <li>• prezinta grad de alb ridicat</li> <li>• asigura respiratia peretelui</li> <li>• timp de uscare redus</li> <li>• caracter nepoluant</li> <li>• produs lavabil</li> </ul>																																																																				
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	<b>24 luni</b> de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare; in functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.																																																																				
<u>Ambalare:</u>	recipiente de masa plastica de capacitate neta 2L, 3L, 4L, 8.5L, 15L si 40kg.																																																																				
<u>Compatibilitate:</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului seria V4110N cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator pentru nuantare.																																																																				
<u>Depozitare:</u>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.																																																																				
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.																																																																				
<u>Certificare:</u>	Produsul are agrément tehnic elaborat de ICECON Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.																																																																				
<u>Date tehnice produs:</u>	<p><b>CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE</b></p> <p><b>Tabel nr.1</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr. crt.</th> <th>Denumirea caracteristicii</th> <th>UM</th> <th>Valoarea caracteristicii</th> <th>Metoda de analiza</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="center" colspan="5"><b>a) Caracteristici produs lichid</b></td> </tr> <tr> <td>1.</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>suspensie vascoasa, tixotropa</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Culoare</td> <td>-</td> <td>alba</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>Continut de substanțe nevolatile, 0.5g/50cm<sup>2</sup>, 125°C, 25 min.</td> <td>%</td> <td>63 ± 1</td> <td>SR EN ISO 3251:2008</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>pH</td> <td>-</td> <td>8.0 - 8.5</td> <td>metoda interna</td> </tr> <tr> <td>5.</td> <td>Densitate, 23°C</td> <td>g/ml</td> <td>1.60 ± 0.05</td> <td>SR EN ISO 2811-1:2011</td> </tr> <tr> <td>6.</td> <td>Vascozitate Stormer, 25°C, Biuged Instrument STM-IV</td> <td>UK</td> <td>95 - 110</td> <td>metoda interna</td> </tr> <tr> <td>7.</td> <td>Raport de contrast</td> <td>-</td> <td>min. 98.5</td> <td>SR EN ISO 6504-3:2007</td> </tr> <tr> <td>8.</td> <td>Grad de alb</td> <td>%</td> <td>92</td> <td>Aparat Data Color</td> </tr> <tr> <td align="center" colspan="5"><b>b) Caracteristici pelicula</b></td> </tr> <tr> <td>1.</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>mat</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa</td> <td>min.</td> <td>60</td> <td>ASTM D 1640-03:2009</td> </tr> </tbody> </table>				Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza	<b>a) Caracteristici produs lichid</b>					1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual	2.	Culoare	-	alba	vizual	3.	Continut de substanțe nevolatile, 0.5g/50cm <sup>2</sup> , 125°C, 25 min.	%	63 ± 1	SR EN ISO 3251:2008	4.	pH	-	8.0 - 8.5	metoda interna	5.	Densitate, 23°C	g/ml	1.60 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2011	6.	Vascozitate Stormer, 25°C, Biuged Instrument STM-IV	UK	95 - 110	metoda interna	7.	Raport de contrast	-	min. 98.5	SR EN ISO 6504-3:2007	8.	Grad de alb	%	92	Aparat Data Color	<b>b) Caracteristici pelicula</b>					1.	Aspect	-	mat	vizual	2.	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	min.	60	ASTM D 1640-03:2009
Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza																																																																	
<b>a) Caracteristici produs lichid</b>																																																																					
1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual																																																																	
2.	Culoare	-	alba	vizual																																																																	
3.	Continut de substanțe nevolatile, 0.5g/50cm <sup>2</sup> , 125°C, 25 min.	%	63 ± 1	SR EN ISO 3251:2008																																																																	
4.	pH	-	8.0 - 8.5	metoda interna																																																																	
5.	Densitate, 23°C	g/ml	1.60 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2011																																																																	
6.	Vascozitate Stormer, 25°C, Biuged Instrument STM-IV	UK	95 - 110	metoda interna																																																																	
7.	Raport de contrast	-	min. 98.5	SR EN ISO 6504-3:2007																																																																	
8.	Grad de alb	%	92	Aparat Data Color																																																																	
<b>b) Caracteristici pelicula</b>																																																																					
1.	Aspect	-	mat	vizual																																																																	
2.	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	min.	60	ASTM D 1640-03:2009																																																																	

<b><u>Metoda de aplicare:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pensulare/roluire</li> <li>• pulverizare cu aer (presiune 2-2.5 bari, duza 1.8mm)</li> </ul>
<b><u>Detalii de aplicare:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pensulare/roluire - primul strat diluat 10-15%, al doilea strat diluat cca.10%</li> <li>• pulverizare cu aer - 2 straturi de produs diluat cca.20%</li> </ul>
<b><u>Consum specific:</u></b>	<p>pana la 14 m<sup>2</sup>/l/strat</p> <p>Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).</p>
<b><u>Reacoperire:</u></b>	min. 2 ore
<b><u>Timpul de uscare:</u></b>	<p>Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.</p>

## Pregatirea produsului pentru aplicare

<b><u>Pregatirea suprafetei:</u></b>	<p>Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.</p>
<b><u>Suprafetei noi:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se netezesc prin frecare cu piatraponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucată de scandură de brad, prin miscări circulare și pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii; pentru arii mari se folosesc aparate electrice de slefuit;</li> <li>• fisurile existente se deschid cu un cutit și se repară cu pasta de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere-egalizare; pentru fisuri cu adâncimi de max.2mm se folosește STUC C4000; la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de STUC cu slefuire și desprafuire intermediara</li> <li>• tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indepartează complet, pana la zidarie; dacă portiunea este mică se repară cu pasta de ciment cu întărire rapidă; pe suprafete mari se utilizează mortar de același fel ca al tencuielii existente;</li> <li>• stratul de glet se execută din pasta de ipsos sau STUC C4000, acesta din urmă fiind deosebit de fin și de alb, cu uscare rapidă și capacitate foarte bună de slefuire după uscarea completă</li> <li>• praful rezultat din netezirea suprafetelor se indepartează cu perii, maturi sau se suflă cu aer comprimat</li> <li>• granulațiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie îndepărtate deoarece se vor desprinde cu timpul împreună cu finisajul, prin atingere;</li> <li>• pe toată perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problemei, temperatura suportului trebuie să fie cel puțin 5°C</li> <li>• tencuiala proaspata se lasă min.24h pentru uscare completă înaintea aplicării stratului de finisaj</li> </ul>
<b><u>Suprafete care au mai fost vopsite:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• se verifică starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se refac tencuiala și se repară muchiile lovite;</li> <li>• vopselele vechi, neaderente se indepartează complet prin razuire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind soluții chimice speciale;</li> <li>• vopselele pe baza de clei (huma) se înlătura în totalitate;</li> <li>• zonele atacate de ciuperci sau mușegei se impregnează și se curăță foarte bine cu soluție antimușgei AS8000, după care se usuca complet;</li> <li>• eventualele reparări se execută cu paste de ciment sau materiale de etansare adecvate;</li> <li>• se indepartează apoi praful rezultat în urma slefuirii ulterioare reparatiei.</li> </ul>

<b><u>Grunduirea suprafetelor:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat</li> <li>prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete; se urmareste cresterea aderentei dintre produsul aplicat si suport</li> <li>grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel putin un strat de amorsa de zidarie G8101</li> <li>grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatare, reparate sau retencuite s-au uscat complet</li> <li>zonele proaspăt tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta</li> <li>dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul</li> </ul>
<b><u>Conditii de aplicare:</u></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>temperatura mediului si a suportului: 10-30°C</li> <li>umiditatea relativa a mediului: max.70%</li> <li>se recomanda ventilarea spatiului de lucru</li> </ul> <p><b>Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezena fisa tehnica.</b></p> <p><b>NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</b></p>
<b><u>Instructiuni de aplicare:</u></b>	<p>Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C, se omogeneaza bine si se aplica pe suprafata pregatita corespunzator, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>pensulare/roluire - primul strat se aplica diluat 10-15% cu apa curata, rece (15-25°C); dupa uscarea completa a acestuia (min. 60 minute), se aplica al doilea strat diluat cca.10% cu apa curata, rece (15-25°C);</li> <li>pulverizare cu aer - se aplica 2 straturi din produsul diluat cca.20% cu apa rece, curata</li> </ul> <p>Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare. A nu se lucra la temperaturi sub +5°C</p>
<b><u>Nota:</u></b>	
<b><u>Date de securitate:</u></b>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<b><u>Securitatea muncii:</u></b>	Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
<b><u>Nota:</u></b>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamenari suplimentare.