



Owens Corning

Editia 1/ rev. 2
Data: 23.11.2012

Produce fabricat în SMI
certificat conform:
EN ISO 9001:2008
Certificate Reg. No20 100 112006194
EN ISO 14001:2004
Certificate Reg. No20 104 112006195
OHSAS 18001:2007
Certificate Reg. No20 116 112006196



FIȘĂ TEHNICĂ

PIATRA DECORATIVA PE BAZA DE IPSOS

Piatra decorativa reconstituata reprezinta elemente pentru placare care imita si inlocuiesc pietrele naturale si caramizile arse. Produsele sunt fabricate din ameste de ipsos, apa si coloranti. Culorile si modelele sunt atent alese pentru a imita piatra naturala. Variatia nuanțelor culorilor este intentionata si nu constituie un defect.

Produsele sunt fabricate instr-un sistem de management integrat, certificat conform EN ISO 9001:2008, EN ISO 14001:2004, EN ISO 18001:2008.

DESCRIERE PRODUS:

Forma / Model:

Forma regulata:

Bricostone Blanc, Bricostone Peche, Bricostone Beige, Puzzlestone Ice, Puzzlestone Desert, Puzzlestone Fog, Armoria Grey, Armoria Ice, Anoa, Goal, Briquette a Peindre, Broadway, Greenwich, Soho, Cambridge, Pamira, Manhattan, Chamonix, Chamonix Beige, Chamonix Blanc, Yellowstone, Epernay, Ada, Nerine, Koblenz, Orus Beige, Orus Grey, Bali White, Bali Rainbow.

Forma neregulata:

Bastille, Beaune, Morgon, Star, Beaune Les Sablieres Flamme, Montrachet, Cote Mur, Country, Montana, Premier, Napoca Madrague, Charlotte, Roc, Decoroc Mur Mur, Napoli, York, Olympe.

Compozitie:

ipsos α , β , coloranti lichizi (suspensie apoasa Fe₃O₄), coloranti solizi (pe baza de oxid de fier), apa.

Gama placilor ornamentale este completata permanent cu modele noi, avand insa aceleasi componente primare.

DOMENII DE UTILIZARE:

Produsele ce reprezinta piatra decorativa pe baza de ipsos se pot monta in interior, folosindu-se ca si finisaj final, decoratiuni interioare.

MOD DE LUCRU:

1. Recomandari:

Temperatura suportului in timpul aplicarii trebuie sa fie intre 5 si 25°C.

Produsele nu se pot monta pe sol in loc de pavaj si nu se poate calca pe ele!

In cutia dvs. aveti o varietate de modele si nuante, va recomandam sa mixati piese din mai multe cutii!

2. Pregatirea pentru montaj

a) Pregatirea suprafetei - suport pentru montaj:

Suport acceptat / recomandat pentru aplicare: (beton, tencuieli de ipsos, placi de gips-carton, tencuieli pe baza de ciment, caramizi).

Inainte de a monta placile verificati ca suprafata peretelui sa fie rezistenta, curata, uscata, stabila, rugoasa, absorbanta si fara urme de murdarie, ulei sau alte produse hidrofobe!

In caz ca suprafata pe care se monteaza este foarte uscata trebuie sa umeziti usor aceasta suprafata.

Indepartati vopseaua si tapetul vechi, de pe suportul unde urmeaza sa se fie montate pietrele.

Nu montati pe suport instabil (lemn, metal, ceramica).

OWENS CORNING BUILDING MATERIALS ROMANIA S.R.L.

Sediul: Str. 22 Decembrie 1989 Nr.29, Turda, 401113, Cluj, Romania ; Tel : +40-264-305600 ; Fax : +40-264-305514 ;
Nr. Inregistrare O.R.C. Cluj: J12/638/25.02.2004, Cod Fiscal: RO 16170788; Cod I.T.M.: 51963 Banca: BRD Groupe Generale Societe -
RO26BRDE130SV41175011300 (Rol), RO39BRDE130SV12162051300 (Eur)



Owens Corning

Prodot fabricat în SMI
certificat conform:
EN ISO 9001:2008
Certificate Reg. No20 100 112006194
EN ISO 14001:2004
Certificate Reg. No20 104 112006195
OHSAS 18001:2007
Certificate Reg. No20 116 112006196



Nu se va monta in zone unde temperatura depaseste 50°C.

Suprafata suport pe care se monteaza placile nu trebuie de aibe diferenta de planeitate mai mare de 5mm/m. In caz contrar, se va indrepta suprafata suport, pana la aceste limite.

b) Pregatirea pietrelor pentru montaj:

Va recomandam sa mixati piese din mai multe cutii!

Datorita tehnologiei de fabricare a pietrelor reconstituite pe spatele acestora poate aparea un strat fin, lucios care impiedica o aderenta buna a adezivului de piatra. De aceea, este necesara o inasprire a suprafetei de pe spatele pietrei cu o perie de sarma.

Aplicarea adezivului pe piatra se va face doar dupa curatirea adosului de praf, cu un burete umed, altfel se risca desprinderea adezivului de pe piatra.

Se va evita contactul pietrei cu orice fel de grasimi sau produse hidrofobe!

3. Montajul

Inainte de a se lipi pietrele pe suport recomandam mixarea pe o suprafata plana orizontala a pietrelor din mai multe cutii, pentru a obtine o diversitate de nuante si a se evita gruparea intr-o singura zona a unor pietre de o singura culoare / nuanta.

Pentru lipirea pietrelor, recomandam folosirea adezivilor flexibili de exterior pentru lipit piatra si produse din beton.

Inainte de a prepara adezivul, se va citi cu atentie modul de preparare si aplicare al acestuia, de pe instructiunile date de producatorul adezivului.

Se va evita patarea pietrelor pe fata aparenta cu adeziv in timpul montarii.

Aplicati adezivul pe spatele placilor si pe suport folosind o gletiera cu zimti (6mm) aplicand metoda de lipire dubla.

Aplicarea pietrei pe suport trebuie facuta prin presare si miscarea stanga-dreapta a pietrei, in scopul uniformizarii adezivului pe cele doua suprafete de contact si eliminarea surplusului de adeziv.

Taierea pietrelor reconstituite, se poate face cu usurinta, folosind un aparat de taiere cu disc diamantat.

Aplicarea materialului de rost:

- Umpleti o punga de plastic in proportie de o treime. Faceti o taietura de aproximativ 3 cm (aprox 1 ¼'') pentru a lasa materialul sa iasa.
- Apasati punga si umpleti spatiul dintre pietre, mentinand capatul pungii in contact cu marginile pietrei.
- Deplasati incet punga de-a lungul marginilor.
- Imediat dupa ce incepe sa se intareasca rostul, adica dupa aproximativ o jumatate de ora tasati rostul cu o bucata de fier sau cu un instrument de plastic
- Dupa 1-2 ore razuiti locul de imbinare cu capatul uneltei utilizate la tasare.
- Indepartati marginile neregulate si neteziti inca o data si finisati cu o perie si apoi cu o pensula uscata.
- Nu indepartati niciodata marginile neregulate cat timp amestecul este proaspat aplicat, pentru a nu imprastia rost pe pietre.

CONFORMITATE:

Conform Agreement Tehnic: **007-04/513-2011.**

PRECAUTII:

Temperatura de lucru este de minim +5°C si de maxim +30°C.

Uneltele folosite se spala cu apa imediat dupa utilizare.

AMBALARE: În cutii de carton, pe euro paleti.

OWENS CORNING BUILDING MATERIALS ROMANIA S.R.L.

Sediul: Str. 22 Decembrie 1989 Nr.29, Turda, 401113, Cluj, Romania ; Tel : +40-264-305600 ; Fax : +40-264-305514 ;
Nr. Inregistrare O.R.C. Cluj: J12/638/25.02.2004, Cod Fiscal: RO 16170788; Cod I.T.M.: 51963 Banca: BRD Groupe Generale Societe -
RO26BRDE130SV41175011300 (Rol), RO39BRDE130SV12162051300 (Eur)



Owens Corning

Prodot fabricat în SMI
 certificat conform:
 EN ISO 9001:2008
 Certificate Reg. No20 100 112006194
 EN ISO 14001:2004
 Certificate Reg. No20 104 112006195
 OHSAS 18001:2007
 Certificate Reg. No20 116 112006196



DEPOZITARE: În încăperi uscate, aerisite pe paleti de lemn.

TRANSPORT: În masini inchise.

DATE TEHNICE:

<i>Caracteristica</i>	<i>Valori</i>
<i>Umiditate/[%]</i>	<i>max. 1,5</i>
<i>Rezistența la rupere /[N/mm²]</i>	<i>min. 4,5</i>
<i>Rezistența la compresiune /[N/mm²]</i>	<i>min. 9</i>
<i>Absorbția de apă /[g/ prisma cu masa de aprox. 300 g.]</i>	<i>max. 150</i>
<i>Rezistența la impact /[J]</i>	<i>min. 0,8</i>
<i>Stabilitatea dimensională/[mm]</i>	<i>max. 0,3</i>

Calitatea aerului la interior, etichetare COV = A+

Accesorii recomandate

MODULOCOLLE Glue*/ Parmur COLLE*		COLLE EXTRA Glue**		MODULO Spray Protectie
Ambalaj	Consum	Ambalaj	Consum	Protectie impotriva grasimilor si a stropilor de apa
Galeti	3 kg pasta /m ²	Galeti	5 kg/m ²	
3,5 – 7, 10 si 20 [kg]		15 [kg]		

*pentru interior; **pentru exterior;

DATE PRIVIND SIGURANTA SI SECURITATEA MUNCII:

Protectie individuala: manusi, masca anti-praf, ochelari protectie.

OWENS CORNING BUILDING MATERIALS ROMANIA S.R.L.

Sediul: Str. 22 Decembrie 1989 Nr.29, Turda, 401113, Cluj, Romania ; Tel : +40-264-305600 ; Fax : +40-264-305514 ;
 Nr. Inregistrare O.R.C. Cluj: J12/638/25.02.2004, Cod Fiscal: RO 16170788; Cod I.T.M.: 51963 Banca: BRD Groupe Generale Societe -
 RO26BRDE130SV41175011300 (Rol), RO39BRDE130SV12162051300 (Eur)