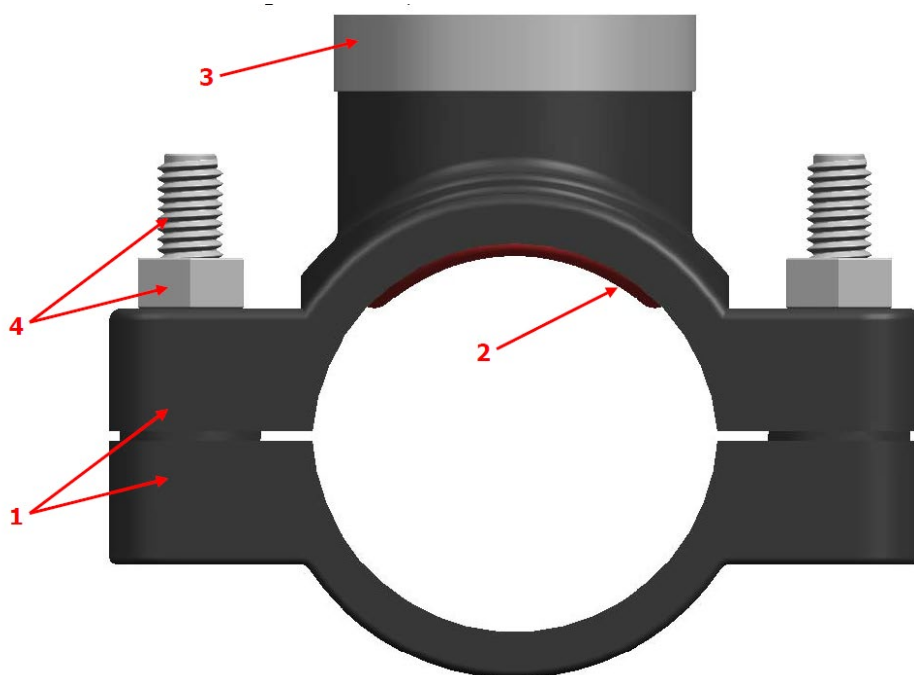


FISA TEHNICA COLIERE DE BRANSARE

HYDROSYSTEMS ROMANIA comercializeaza o gama completa de coliere de bransare din polipropilena cu diametrul nominal cuprins intre 20mm si 200mm care se pot monta pe teava de polietilena de inalta, joasa sau medie densitate, fabricate conform ISO13460, EN12201, DIN8074/DIN8075, DIN8072/DIN8073, BS6730, BS6572, ISO4427, CYS106 sau orice alt standard national sau intrnational. Colierele pot fi de asemenea montate pe teava de PVC fabricata conform DIN8061/8062 si EN 1452.



NR.	DESCRIERE	MATERIAL
1	CORP	POLIPROPILENA
2	O-RING	CAUCIUC ELASTOMER
3	INEL DE INTARIRE	OTEL INOXIDABIL
4	SURUB SI PIULITA	OTEL GALVANIZAT

MATERIALE:

CORP: corpul este confectionat din polipropilena copolimer PP-B, neagra, de inalta performanta cu o excelenta rezistenta la presiune pe o perioada de timp indelungata. Materialul folosit permite utilizarea colierelor atat ingropate cat si afara sub actiunea razelor ultraviolete fara vre-o protectie speciala.

O-RING: fabricat din cauciuc elastomer NBR70 care rezista la temperaturi ale apei de pana la 90 de grade.

INEL DE INTARIRE: fabricat din otel inoxidabil, permite o infiletare mai stransa si ofera o rezistenta mai mare la presiune mai ales la diametrele mari.

PARTILE FILETATE: indeplinesc cerintele standardelor internationale BS21 si ISO7

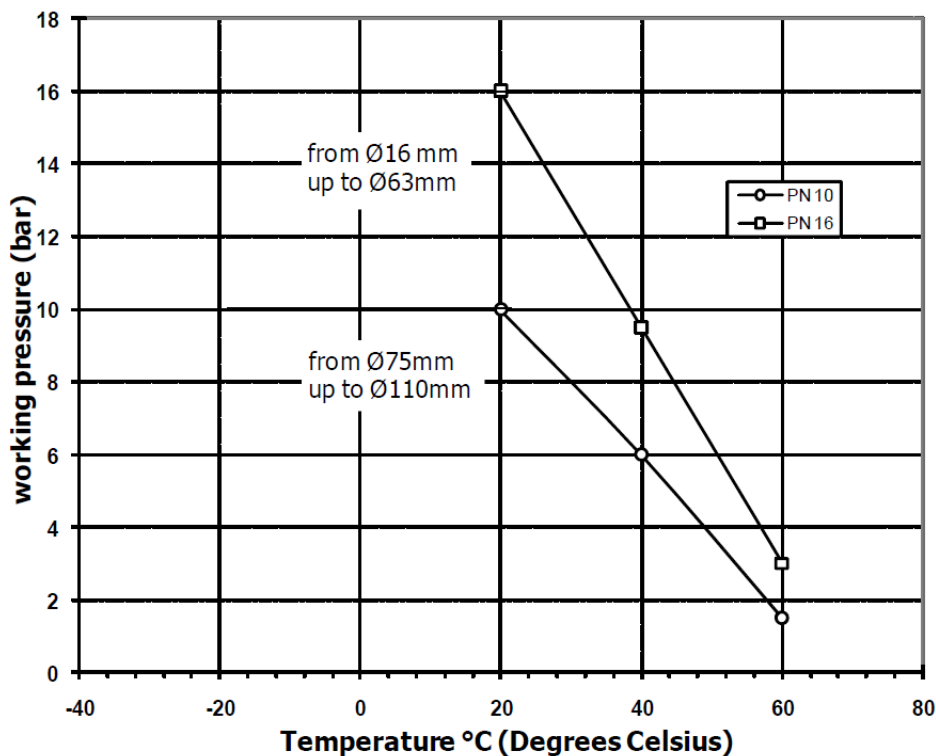
PRESIUNEA DE LUCRU:

16 bar la 20 °C – pentru coliere de la Ø 20 la Ø 63 mm.

10 bar la 20 °C – pentru coliere de la Ø 75 la Ø 110 mm.

6 bar la 20 °C – pentru coliere de la Ø 125 la Ø 200 mm.

TEMPERATURA DE LUCRU:



REZISTENTA CHIMICA:

CHEMICALS	O-RING (NBR 70)	NUT / BODY / INSERT (PP-B)	SPLIT RING (ACETAL)
BENZENE	~	~	✓
BRINE	✓	✓	✓
SLAKED LIME	✓	✓	✓
COMPRESSED AIR CONT. OIL	✓	✓	✓
CAUSTIC SODA	✓	✓	✓
FUEL OIL	✓	✓	✓
HYDROCHLORIC ACID	X	✓	X
NITRIC ACID DILUTE	X	✓	X
CARBOLIC ACID	X	✓	
LUBE OILS	X	✓	✓
PHOSPORIC ACID	~	✓	✓
SULPHURIC CID DILUTE	X	✓	X
✓ -SUITABLE	X -UNSUITABLE	~ -MEDIUM RESISTANCE	

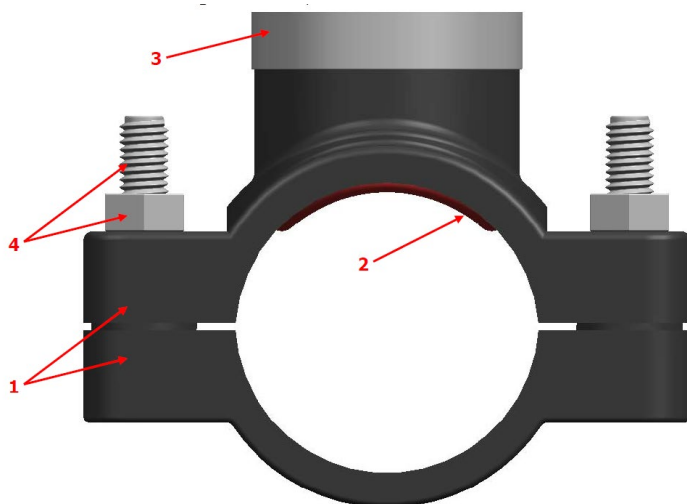
UTILIZAREA IN CONTACT CU APA POTABILA

Colierele de bransare se pot folosi in contact cu apa potabila. Materialele care intra in componenta indeplinesc cerintele pentru contactul cu produsele comestibile sau apa potabila, cerinte dovedite prin certificatele KTW si BS6920 obtinute de catre producator.

GARANTIE/DURATA DE VIATA

Pentru colierele de bransare comercializate de catre SC HYDROSYSTEMS SRL se asigura o garantie de 24 de luni de la data livrării în condiții de depozitare, punere în operă și exploatare conform normelor specifice aferente. SC Hydrosystems nu raspunde pentru transport cu mijloace improprii, manipulare, depozitare și instalare defectuoasă. Garanția produselor se anulează dacă: se deteriorează datorită unor factori mecanici, chimici, termici, nu se respectă instrucțiunile de manipulare, depozitare și transport; nu se respectă instrucțiunile de montaj și întreținere; nu se respectă termenul de plată.

INSTRUCȚIUNI MONTAJ ARMĂTURI BRANȘARE



NR.	DESCRIERE	MATERIAL
1	CORP	POLIPROPILENA
2	O-RING	CAUCIUC ELASTOMER
3	INEL DE ÎNTĂRIRE	OTEL INOXIDABIL
4	SURUB SI PIULITA	OTEL GALVANIZAT

Se recomandă utilizarea armăturilor de branșare doar pentru țevi din Polietilenă PE80 sau PE100. Montarea pe țevi confecționate din alt tip de material decât polietilena nu garantează buna etanșeizare a acestora pe termen lung, răspunderea în acest caz revenind executantului lucrării.

Armăturile de branșare sunt compuse din patru elemente principale, descrise în tabelul de mai sus.

Pentru montarea armăturilor de branșare pe țevile din polietilenă, se recomandă urmărirea pașilor descriși în continuare:

1. Asigurați-vă că în țeava la care doriți să vă branșați nu există lichide sau gaze sub presiune.
2. Desfaceți punga în care primiți colierul de branșare și verificați existența tuturor elementelor componente: cele două părți care alcătuiesc corpul, oring-ul, inelul de întărire dacă este cazul și șuruburile de prindere.
3. Așezați garnitura o-ring în lăcașul destinat, aflat pe partea superioară a corpului.
4. Așezați partea superioară a corpului (cu garnitura fixata in lacas) pe țeavă în locul în care doriți să faceți branșarea.
5. Potrivii apoi partea inferioară a corpului peste țeavă astfel încât orificiile pentru șuruburi ale celor două părți să fie aliniate.
6. Introduceți șuruburile dinspre partea inferioară spre partea superioară după care fixați piulițele.
7. Strângeți piulițele cu o cheie potrivită, pe rând, uniform.
8. După ce ați fixat armătura de branșare, perforați țeava cu o freză potrivită trecând-o prin orificiul filetat.
9. După perforarea țevii, îndepărtați resturile rămase și puteți continua instalația prin conectarea oricărui tip de fitting cu filet exterior la filetul armăturii de branșare.