

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Produsele seria V8200 sunt vopsele in emulsie apoasa pe baza de rasini acrilice.Se folosesc pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.
<u>Domeniu de utilizare:</u>	Se utilizeaza la protejarea suprafetelor din lemn (usi, ferestre, jaluzele, balustrade, pereti, mobilier de gradina, cabane etc.), a suprafetelor metalice grunduite, a suprafetelor de zidarie exploatate atat la exterior cat si la interior, conferindu-le acestora un aspect placut precum si pe suprafete din PVC. De asemenea, pot fi utilizate si pentru vopsirea corpurilor de incalzit (calorifere) care nu depasesc in functionare temperatura de 100 °C.
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	• diverse culori • nu se ingalbeneste • uscare rapida • produs ecologic • asigura o buna rezistenta la exterior • aplicare usoara • rezistenta excelenta la agenti chimici
<u>Sortimente:</u>	• Lucioase: • V82101KL - Ecolux Kolor Alb Lucios • V82420L – Ecolux Kolor Lucios Bej • V82750L – Ecolux Kolor Lucios Maro-Roscat • V82810L – Ecolux Kolor Lucios Gri-Deschis • V82900L – Ecolux Kolor Lucios Negru • V826016L – Ecolux Kolor Lucios Verde Turcoaz RAL 6016L • V827016L – Ecolux Kolor Lucios Gri Antracit RAL 7016L • V821003L - Ecolux Kolor Lucios Galben Semnal RAL 1003L • V823028L - Ecolux Kolor Lucios Rosu Pur RAL 3028L • V828017L - Ecolux Kolor Lucios Brun RAL 8017L • V82101 - Ecolux pe baza de apa pentru calorifere si tevi de cupru • Mate: • V82101KM - Ecolux Kolor Alb Mat • V82420M – Ecolux Kolor Mat Bej • V82750M – Ecolux Kolor Mat Maro-Roscat • V82810M – Ecolux Kolor Mat Gri-Deschis • V82900M – Ecolux Kolor Mat Negru • V826016M – Ecolux Kolor Mat Verde Turcoaz RAL 6016M • V827016M – Ecolux Kolor Mat Gri Antracit RAL 7016M • V821003M - Ecolux Kolor Mat Galben Semnal RAL 1003L • V823028M - Ecolux Kolor Mat Rosu Pur RAL 3028L • V828017M - Ecolux Kolor Mat Brun RAL 8017L La solicitare se pot fabrica si alte nuante in varianta lucioasa si mata conform cartela interna, cartela RAL GL 841 sau mostra client.
<u>Compatibilitate</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8200 cu alte produse.
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	36 luni de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului. La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Ambalare:

Ambalaje metalice protejate de capacitate 0.6L si 2.5L, galeti PVC de capacitate neta 17 kg.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiei si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25°C.

Clasificare sistem de vopsire:

A. Clasificare pentru lemn in exterior, conform SR EN 927-1

- a) Sistem de vopsire recomandat: 1-2 straturi protector IG8201+ 1-2 straturi vopsea seria V8200
- b) Clasificare sistem dupa aspect: sistem in emulsie opac, lucios, de grosime medie
- c) Clasificare sistem dupa conditii de expunere:

Constructie	Conditii climatice	
	Temperate	Aspre
Partial adapostita	-	medii
Neadapostita	medii	-

d) Clasificare sistem dupa categorii de utilizare

Categorie de utilizare	Variatii dimensionale autorizate pentru lemn	Exemple tipice de categorii de utilizare
Semi-stabil	Variatie limitata partial	case de lemn, cabane, mobilier de gradina, sindrila sub forma de uluc si sub forma de pana
Stabil	Variatie minima autorizata	tamplarie incluzand ferestre si usi

B. Clasificarea produsului "Vopsea lucioasa in emulsie apoasa ECOLUX seria V8200 conform SR EN 13300:2002

- rezistenta la curatare umeda: clasa 1

C. Test de performanta pentru sistemul de vopsire recomandat conform SR EN 927-5:2007:

- determinarea permeabilitatii la apa lichida: 140-150 g/m² (pentru categoria de utilizare stabil - valoare impusa ≤175g/m² - conform SR EN 927-2:2015).

CARACTERISTICI DE CALITATE

Tabel nr. 1

Nr crt	Sortimentul	a) Denumirea caracteristicii				
		Continut de substante nevolatile, 125°C, 25 min, 1g/100 cm ²	Vascozitate Krebs, KU, dupa 2h	Vascozitate Krebs KU, dupa 24h	Densitate, g/cm ³	pH
		SR EN ISO 3251:2019	ASTM D 562:10-2018	ASTM D 562:10-2018	SR EN ISO 2811-1: 2016	Metoda interna
1	V82101	52 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.20 ± 0.05	8.5 - 9
2	V82101KL	52 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.23 ± 0.05	8.5 - 9
3	V82101KM	51 ± 1	80-100	80-100	1.24 ± 0.05	8.5 - 9
4	V82420L	49.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.17 ± 0.03	8.5 - 9
5	V82420	48 ± 1	80-100	80-100	1.18 ± 0.03	8.5 - 9
6	V82750L	41.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
7	V82750M	41.5 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
8	V82810L	48.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.15 ± 0.05	8.5 - 9

Date tehnice:

9	V82810M	47 ± 1	80-100	80-100	1.16 ± 0.05	8.5 - 9
10	V82900L	41.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
11	V82900M	40 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
12	V826016L	41.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
13	V826016M	41 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
14	V827016L	44 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.03	8.5 - 9
15	V827016M	42 ± 1	80-100	80-100	1.09 ± 0.03	8.5 - 9
16	V821003L	43.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.05	8.5 - 9
17	V821003M	42.5 ± 1	80 - 100	80 - 100	1.10 ± 0.05	8.5 - 9
18	V823028L	43.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.08 ± 0.05	8.5 - 9
19	V823028M	42.0 ± 1	80 - 100	80 - 100	1.09 ± 0.05	8.5 - 9
20	V828017L	42.5 ± 1	85 - 95	85 - 100	1.09 ± 0.05	8.5 - 9
21	V828017M	40.5 ± 1	80 - 100	80 - 100	1.09 ± 0.05	8.5 - 9

b) Caracteristici pelicula

			seria V82*L	seria V82*M	
Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare
1.	Aspect	-	lucios	mat	vizual
2.	Luciu, 60º, 300µm,	%	-pentru V82101/KL, 70 -pentru V82*colorate, 75	10-25	SR EN ISO 2813:2015
3.	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 20±3°C, 50±5 % umiditate relativa, -timp de uscare la atingere, tip B -timp de uscare in profunzime, tip D	ore	- 5	2 6	ASTM D 1640M-14 (2018)
4.	Aderenta pe suport de lemn, grila de 1mm	-	cifra de aderenta: 1		SR EN ISO 2409:2020
5.	Putere de acoperire, -CR, min. -Nr. straturi	%	98.0 1-2		SR EN ISO 6504-3:2020
6.	Rezistenta la lichide reci: apa, 24h; detergent 30%, 24h; alcool etilic 48%, 24h; acid acetic 44%, 4h	-	buna		SR EN ISO 2812-1:2018
7.	Rezistenta la lipire (blocking)	-	A,1		ASTM D 2793-99/2017
8.	Determinarea permeabilitatii la apa lichida	g /m²	140 -150		SR EN ISO 12152:2003
VOC = max. 65g/l produs gata de utilizare					

Detalii de aplicare:

Produsul se aplica prin pensulare sau pulverizare cu aer

Procedeu de aplicare	Diluant	Cantitate (%)	Vascozitate, 23 °C, cupa d=4mm (s)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)
Pensulare, roluire	apa curata, rece (15-25°C)	cca. 5	60 - 70	-	-
Pulverizare cu aer	apa curata, rece (15-25°C)	5 -10	30 - 40	4 - 5	1.8

Instrumentele de aplicare se spala cu apa imediat dupa utilizare.

**Consum
specific:**

- 10-14 m²/l/strat, functie de natura suportului si de metoda de aplicare

Reacoperire:

- min. 2,5 ore
- max. 24 ore

**Timpul de
uscare:**

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva, continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

**Pregatirea
produsului:**

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30 °C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Continutul se amesteca in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

**Pregatirea
suprafetei:**

Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau grund alb de binala G53101)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete din lemn care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza straturile cu aderenta scazuta la substrat prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (protector in dispersie apoasa IG8201 sau impregnant IG8000 sau in solvent IG5100 sau grund de binala G53101)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv grundul anticoroziv G5173-2

Suprafete metalice care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluant si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

Corpuri de incalzit (calorifere)

- se pregătește suprafața prin îndepărtarea porțiunilor de vopsea neaderente și slefuire cu hartie abrazivă de granulație medie, a stratului de vopsea veche
- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau diluant, se șterge cu o carpa curată și uscată până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi
- corpul de încălzit poate fi dat în exploatare după min. 3 ore de la aplicarea vopselei V8200

Suprafețe tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezește suprafața prin înlăturarea asperităților cu spaclul, hartie abrazivă, gresie, piatră ponce, caramida bine arsă și netezită sau o bucată de lemn de brad; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curată praful provenit de la netezire fie manual cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curată zonele acoperite de mușegai cu soluție de îndepărtat mușegaiul
- se aplică primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidărie G8101) numai după ce suprafața s-a uscat

Suprafețe tencuite care au mai fost acoperite

- se verifică, prin ciocanire, starea tencuielii
- porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile lovite se repară, iar crăpăturile se largesc prin reparare

Se îndepărtează vopseaua veche:

- complet, prin raziuire cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzină sau cu ajutorul soluțiilor chimice (amestec de benzină, terebentină cu parafină sau naftalină)
- parțial, prin spălare cu apă și săpun sau cu soluție de sora calcinată 5%, clătire cu apă și ștergere cu o carpa uscată

Suprafețe de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curată de praf și se spală cu apă
- se curată eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mușegaiuri, se elimină cauzele ce le-au provocat și se îndepărtează vopseaua veche; zonele acoperite de mușegai se curată cu soluție de îndepărtat mușegaiul
- reparațiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior și de exterior
- se aplică primul strat din sistemul de acoperire numai după ce suprafața curată s-a uscat

Suprafețe de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curată eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mușegaiuri, se elimină cauzele ce le-au provocat și se îndepărtează vopseaua veche; zonele acoperite de mușegai se curată cu soluție de îndepărtat mușegaiul
- reparațiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior și de exterior
- se aplică primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidărie G8101) numai după ce suprafața curată s-a uscat

Suprafețe de PVC care nu au mai fost acoperite

- se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun, detergent sau diluant,
- se șterge cu o carpa curată uscată până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi,
- după ce suprafața s-a uscat foarte bine se aplică 1-2 straturi de vopsea seria V8200-Ecolux,

Suprafețe de PVC care au mai fost acoperite

- se pregătește suprafața prin îndepărtarea porțiunilor de vopsea neaderente și se slefuieste cu hartie abrazivă de granulație medie a stratului de vopsea veche,
 - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun, detergent sau diluant,
 - se șterge cu o carpa curată uscată până la îndepărtarea completă a stratului de grăsimi,
- dacă suprafața s-a uscat foarte bine se aplică 1-2 straturi de vopsea seria V8200-Ecolux

Condiții de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30 °C
- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- umiditatea lemnului: 12±2%

Aplicarea este interzisă când plouă, ninge sau suportul este acoperit cu gheață; vara, aplicarea sub acțiunea intensă a razelor solare trebuie evitată.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obținerea unor aspecte și grosimi necorespunzătoare față de cele declarate în prezenta fișă tehnică.

! Nu se recomandă aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fără a se testa în prealabil.

Sisteme de vopsire:

Suprafete din lemn - sistem de exterior

- 1-2 straturi protector în dispersie apoasă IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb de binale G53101
 - 1-2 straturi vopsea seria V8200; al doilea strat de vopsea V8200 se poate aplica după min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea și max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (dacă se depășește acest interval este necesară slefuirea ușoară a primului strat de vopsea V8200)
- În funcție de condițiile de exploatare, numărul de straturi aplicate poate crește.

Suprafete din lemn - sistem de interior

- 1-2 straturi lac protector în dispersie apoasă IG8201 sau impregnant IG8000 sau un grund alb de binale G53101 sau 1-2 straturi vopsea seria V8200 (cu rol de grund), diluată 20-25% cu apă rece (15-25°C), curată
 - 1-2 straturi vopsea V8200; primul strat de vopsea se aplică după min. 2 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea V8200 se poate aplica după min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea și max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (dacă se depășește acest interval este necesară slefuirea ușoară a primului strat de vopsea V8200)
- În funcție de condițiile de exploatare, numărul de straturi aplicate poate crește.

Suprafete metalice

- 2 straturi grund anticoroziv în solvent G5173-2, aplicat în cel mult 3 ore de la curățarea suprafeței
- 1-2 straturi vopsea V8200; primul strat de vopsea se aplică după min. 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de vopsea se poate aplica după min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea și max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea (dacă se depășește acest interval este necesară slefuirea ușoară a primului strat de vopsea V8200)

Suprafete din zidărie

- 1 strat amorsa zidărie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi de vopsea V8200. Primul strat de vopsea se aplică după min. 3 ore de la uscarea amorsei. Al doilea strat de vopsea se poate aplica după min. 5 ore de la aplicarea primului strat de vopsea și max. 24 ore de la aplicarea primului strat de vopsea

Pe tevi de cupru

Înainte de aplicare, țevile de cupru trebuie să fie foarte bine curățate și degresate:

- degresare prin stergere cu diluant seria D200
- curățarea punctelor de sudură prin stergere cu o lavetă imbibată în otet
- neutralizare prin stergere cu o lavetă imbibată cu apă

Vopsirea se face numai după ce țeava s-a uscat complet.

Date de securitate:

Vezi fișă cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Fiind un produs diluabil cu apă, nu impune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii și mucoasele. În cazul contactului cu pielea, se spală cu apă caldă și săpun. În cazul contactului cu ochii, se spală din abundență cu apă și apoi se consultă un specialist.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile proprii tehnologiei de aplicare a beneficiarului. Rugăm consultați producătorul pentru lamuriri suplimentare.