

SMISOL®Clim Platinum

UTILIZARE

- **Aer conditionat**
- **Transportul gazului refrigerant**

In concordanta cu regulile in vigoare

Aceasta teava de cupru este fabricata in concordanta cu EN 12735-1, pre-izolata in celule inchise expandate din polietilena, unde celulele sunt de aceeasi dimensiune si distribuite uniform (conform EN 14114). Este distribuit sub forma de colac. Diametrul tevii de cupru este exprimat in inches dupa cum cere standardul EN 12735-1. Invelisul izolator este produs in concordanta cu Reglementarea Europeana, EEC/EU 2037/2000 care impune folosirea invelisurilor izolatoare din spuma expandata in locul celor din CFC si HCFC care sunt daunatoare sanatatii si mediului. Grosimea acestui invelis este conceputa pentru a satisface cerintele multiple de utilizare. Avand in vedere domeniul specific de aplicare, o atentie sporita este indreptata catre invelisul extern de protectie din polietilena, creat pentru a impiedica formarea condensului pe peretele exterior al produsului.

SIMOL Clim Platinum este de asemenea caracterizat prin valori foarte mici ale excentricitatii, o caracteristica foarte importanta in cazul operatiunilor de ardere.

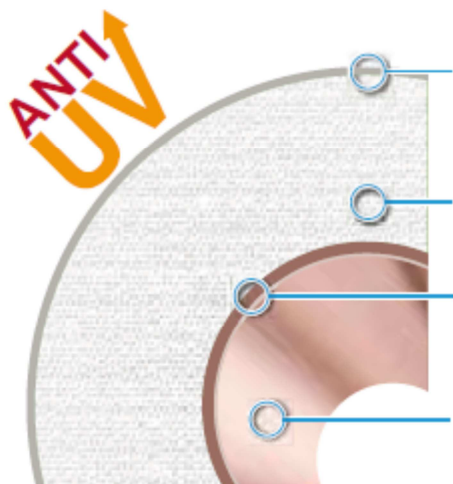
Este in concordanta cu cerintele Europene cu privire la conditionarea aerului si transportul agentilor de refrigerare (R32, R410A, R407,...)

CARACTERISTICILE INVELISULUI:

- Conductivitate termica: $\leq 0.040 \text{ W/m}^\circ\text{C}$.
- Valoarea medie a factorului de rezistenta la difuzia vaporilor de apa " μ " =10000.
- Densitatea medie a invelisului: 30 kg/m^3 .
- Fara reziduuri de amoniac
- Rezistenta excelenta la agenti chimici externi
- Clasa 1 neinflamabil (Decretul Min. Italian 26/06/84)
- Fara CFC si HCFC (Reg. EEC/EU 2037/2000)
- Culoarea invelisului exterior „Gri Argintiu”
- Fara halogeni

MATERIAL INTERIOR

Interiorul tevii de cupru este lucios, curat si uscat, caracteristici estentiale pentru aceasta categorie de produse ce exista pe piata pentru uz industrial. Aceste particularitati asigura realizarea unui sistem integrat impreuna cu elementele finale ale instalatiei. Faptul ca teava este foarte curata in interior din fabrica, se datoreaza fixarii unor dopuri de etansare in timpul productiei.



1. Membrana de inalta protectie din polyetilena.
2. Invelis izolator din polyetilena spuma (EEC/EU 2037/2000)
3. Teava din cupru fabricata sub controlul continuu al ecartamentului cu laser.
4. Curatare interna conform EN 12735-1

TABEL CU DIMENSIUNI STANDARD ALE PRODUSELOR - COLAC

Dimensiuni De X G		Lungime minima colac garantata	Grosime min. a invelisului	Presiune testare la spargere	Presiune de operara ASTM	Continut de apa
(mm)	(inches)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
6.35 x 0.8	1/4"	50	6	56.54	14.14	0.018
6.35 x 1	1/4"	50	6	70.68	17.67	0.015
9.52 x 0.8	3/8"	50	8	37.71	9.43	0.049
9.52 x 1	3/8"	50	8	47.14	11.79	0.044
12.70 x 0.8	1/2"	50	10	28.27	7.07	0.097
12.70 x 1	1/2"	50	10	35.34	8.83	0.090
15.87 x 1	5/8"	25	10	28.28	7.07	0.151
19.05 x 1	3/4"	25	10	23.56	5.89	0.228
22.22 x 1	7/8"	25	10	20.20	5.05	0.321
De = diametru exterior G = grosime						

PROTECTIE EXTERIOARA

Spuma expandata din celule inchise de polietilena **cu factor de rezistenta pentru dispersia vaporilor de apa egal cu 10000**. Invelisul izolator este fabricat, in conformitate cu cerintele Reglementarii Europene EEC/EU 2037/2000 care impune folosirea spumei expandate ca si izolator, in detrimentul CFC si HCFC care sunt daunatoare pentru sanatate si mediul inconjurator si are clasa 1 de rezistenta la foc in conformitate cu Decretul Min. Italian 26/06/84. Membrana exterioara din polietilena, are un pigment mai inchis pentru a contracara procesul de cristalizare al PE. In plus, aditivii normali anti -UV tind sa degradeze tratamentul ignifug necesar pentru produs. Pentru a evita acest lucru, invelisul SIMOL Clim Platinum contine un tratament ignifug fara halogen, prietenos cu mediul, care nu contracareaza actiunea anti-UV.

Teste realizate in conformitate cu ASTM – G(imbatranire accelerata) confirma ca SIMSOL Clim Platinum este **potrivit pentru zone cu radiatii solare ridicate**. La finalul testului, mostra nu a aratat urme de degradare (vezi poza).

TESTUL DE IMBATRANIRE ACCELERATA

Testul este programat sa dureze 4000 de ore, cu expunere la o lampa XENON C165 intr-un dispozitiv de masurare a temperaturii, in Kly, echivalentul unei expuneri continue de aproximativ 3 ani in Nordul Italiei sau 2 ani in Sudul Italiei.



Mostra inainte de expunere si cea expusa dupa 4000 de ore.

