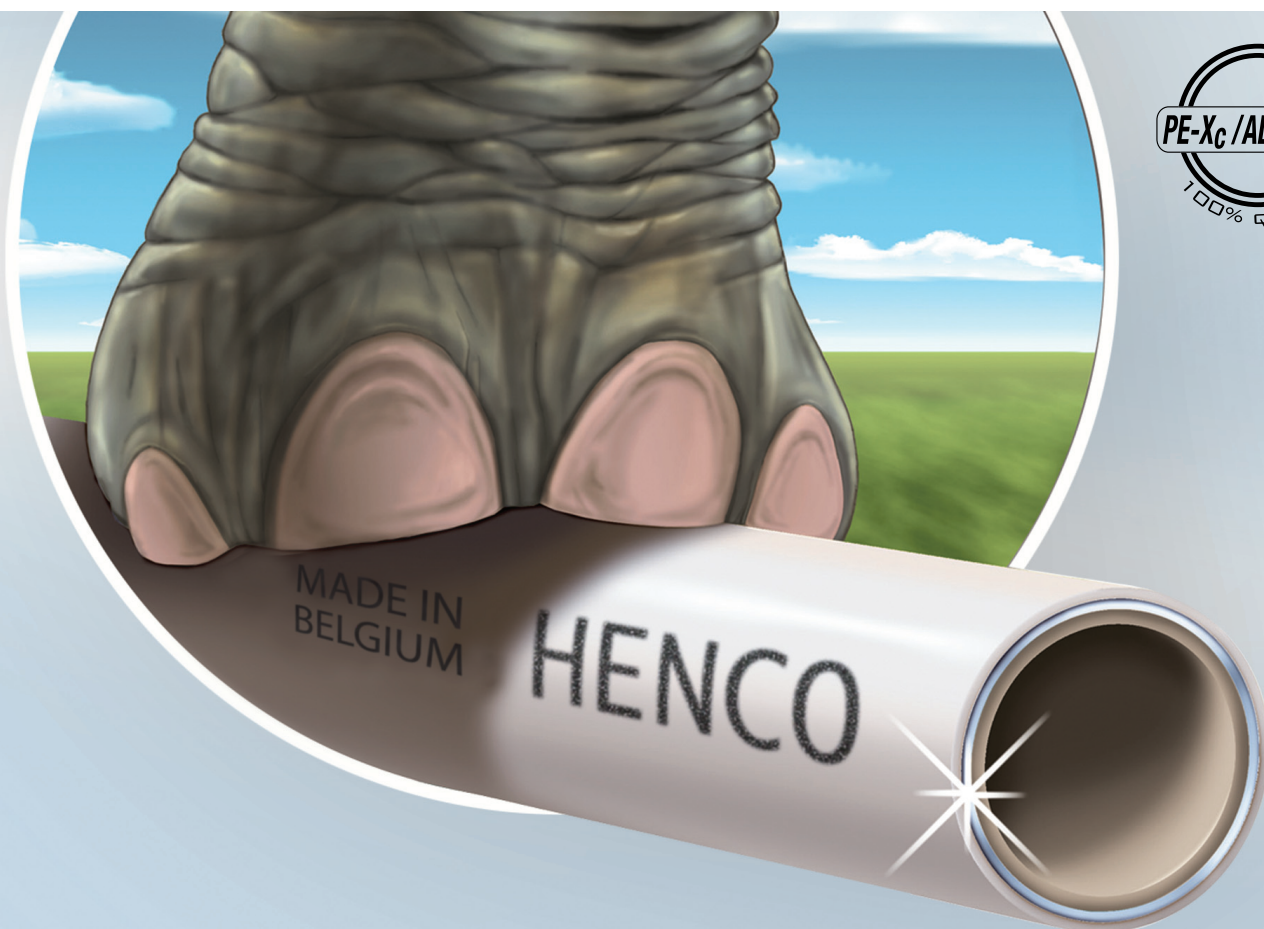


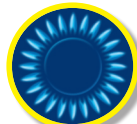
TUB MULTISTRAT HENCO



RADIATOARE



SANITAR



GAZ



INCALZIRE PRIN PARDOSEALA



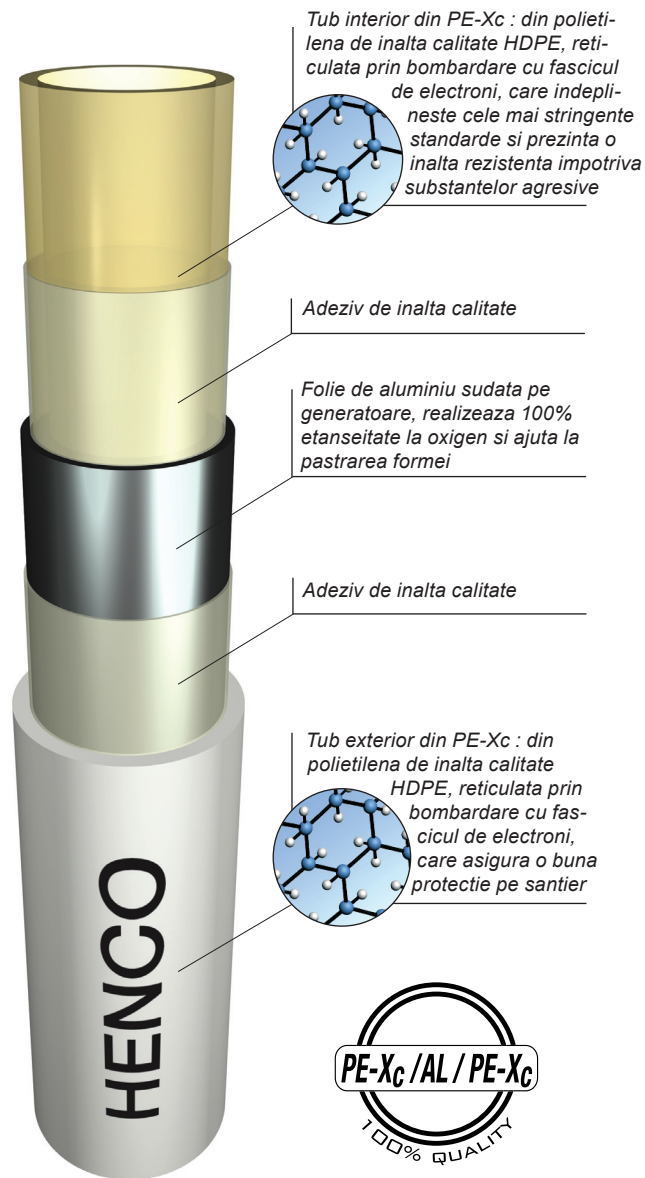
Your Connection to Perfection
www.eurotherm.ro



Tub Multistrat HENCO PE-Xc/Aluminium/PE-Xc

HENCO cu toate avantajele plasticului si metalului

- ▶ insertie de aluminiu sudata pe generatoare
- ▶ 100% etans la difuzia oxigenului si a vaporilor de apa
- ▶ coeficient de expansiune liniara redus, similar cu metalul
- ▶ totala rezistenta la coroziune si la actiunea agentilor chimici si electrochimici
- ▶ izolant fonic similar cu toate tevile din plastic
- ▶ reticulat prin bombardare cu electroni la interior si exterior
- ▶ inalta rezistenta la presiune si temperatura
- ▶ suprafata neteda, pierderi de presiune reduse
- ▶ usor ca si tubul din plastic
- ▶ flexibil, usor de indoit chiar si la temperaturi joase, cu memoria formei



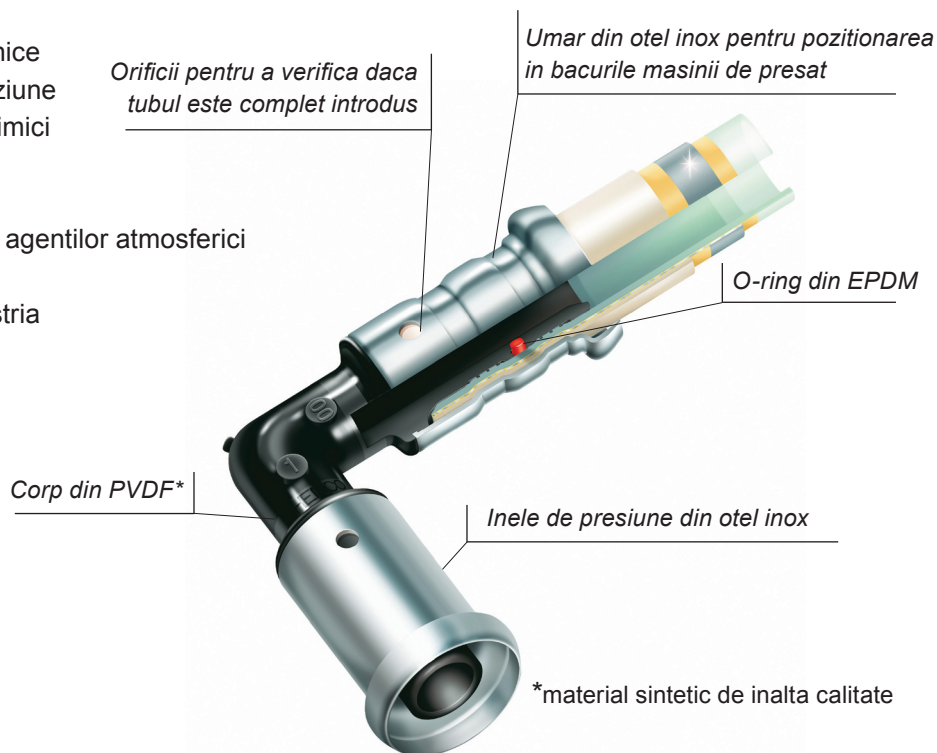
Profil Tehnic Tub Multistrat Henco

Diametru (mm)	14	16	16 RiXc	18	20	20 RiXc	26	26 RiXc	32	40	50	63
Diametru interior (mm)	10	12	12	14	16	16	20	20	26	33	42	54
Grosime perete (mm)	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3,5	40	45
Grosime aluminiu (mm)	0,4	0,4	0,2	0,4	0,4	0,28	0,5	0,28	0,7	0,7	0,9	1,2
Temperatura max. de functionare (°C)	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95	95
Presiunea max. de functionare (bar)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Conductivitate termica (W/mK)	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43	0,43
Coeficient de dilatare liniara (mm/mK)	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025	0,025
Rugozitate suprafata tub interior (μ)	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
Difuzia de oxigen (mg/l)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Raza minima de curbura manuala / cu arc exterior (mm)	5xDu	5xDu	8xDu	5xDu	5xDu	7xDu	5xDu	7xDu	*	*	*	*
Raza minima de curbura cu arc interior (mm)	3xDu	3xDu	8xDu	3xDu	3xDu	5xDu	3xDu	5xDu	*	*	*	*
Gradul de reticulare (%)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Greutate (kg/m)	0,108	0,125	0,101	0,132	0,147	0,129	0,252	0,261	0,39	0,528	0,766	1,155
Volumul de apa (l/m)	0,072	0,113	0,113	0,154	0,201	0,201	0,314	0,314	0,53	0,803	1,32	2,042
Lungime colac (m)	100 200	50 100 200	100 200	100 200	100	100	50	50	50	-	-	-
Lungime bara (m)	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

* necesara utilizarea coturilor

Fitinguri HENCO din PVDF

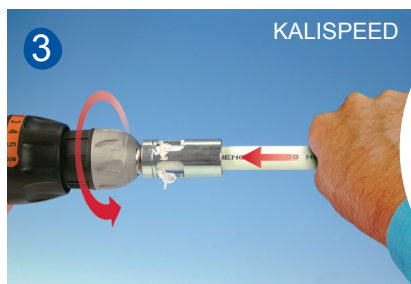
- ▶ excelente proprietati termo-mecanice
- ▶ inalta rezistenta la frecare si abraziune
- ▶ rezistenta la actiunea agentilor chimici
- ▶ stabilitate la temperaturi inalte
- ▶ rezistenta la foc
- ▶ remarcabila rezistenta la actiunea agentilor atmosferici
- ▶ proprietati anti-aderente
- ▶ aprobare pentru utilizarea in industria alimentara si farmaceutica



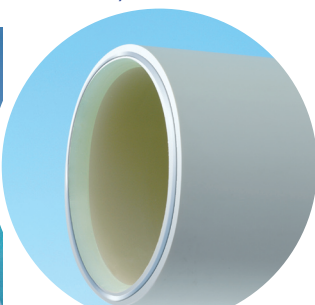
Cand desfaceti colacul nu utilizati niciodata obiecte ascutite pentru a taia hartia de impachetare.



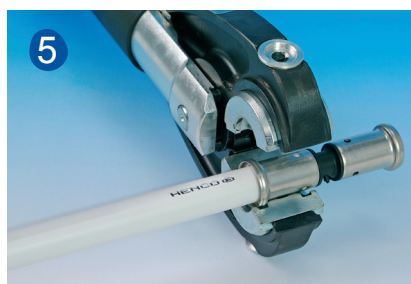
Utilizati un cutit special RSPRESS pentru a taia tubul multistrat Henco. Pentru toate diametrele este recomandata utilizarea cutitului RS32 (sau RS63) astfel incat veti taia intotdeauna tubul sub unghi drept (90°).



Calibrati tubul cu calibratorul Henco Kalispeed. Introduceti calibratorul drept in tub apoi rotiti astfel incat cutitul sa formeze un con la capatul tubului pe interiorul si exteriorul acestuia. Indepartati bavura.



Introduceti tubul calibrat complet fittingul press pana cand acesta este vizibil prin orificiile de control.



Deschideti bacurile de presat si asigurati-va ca inelul fittingului este pozitionat in canalul bacurilor. Pentru a realiza o presare corecta, actionati masina de presat pana cand bacurile se deschid automat.



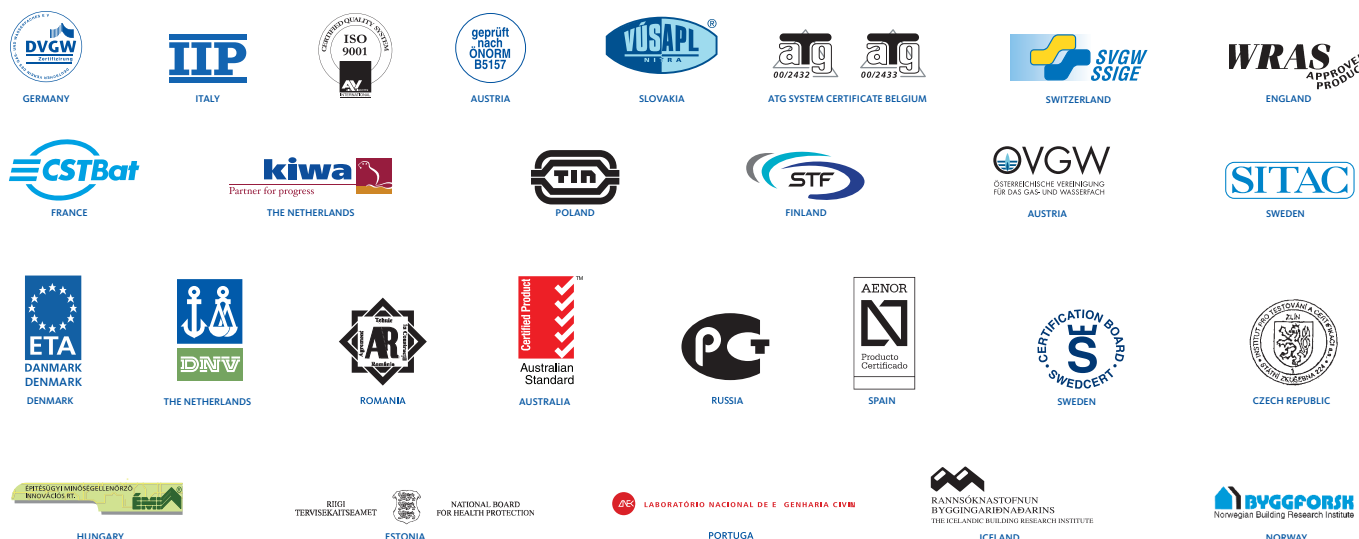
Dupa ce procedura este completa, deschideti bacurile de presat si verificati daca tubul este corect montat.

Calitate conform DIN 4726 M.P.A. Stuttgart



Echipamente de testare pentru verificarea calitatii optime a materiei prime. Inspectie de calitate si teste pe toata durata ciclului de productie. Inspectie automata a sudurii insertiei interioare de aluminiu, inspectie automata a diametrelor interioare si a grosimii peretelui.

Certificari din toata lumea confirma calitatea de top HENCO



HENCO SISTEM GARANTAT 10 ANI

