

### 1. GENERALITATI

1.1. Produsele peliculogene seria V 8200P sunt vopsele pe baza de dispersie apoasa de rasina acrilica cu uscare rapida la aer la temperatura mediului ambiant .

Produsul V 8211P are agrement tehnic Nr: 001- 04 /878 -2003 elaborat de INCERC Bucuresti si emis de Comisia de Agrement Tehnic in Constructii a MLPTL - Bucuresti.

### 1.2. Elemente caracteristice principale

- nu degaja vapori toxici sau inflamabili
- rezistenta buna la zgiriere, uzura, apa.
- uscare rapida
- aplicare usoara
- caracter nepoluant
- se dilueaza cu apa, produs ieftin si netoxic.
- nu se ingalbeneste

1.3. Sortiment : - V 8211P - lucioasa

- V 8210P - satinata

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsele seria V 8200P se pot aplica pe toate tipurile de suprafete de zidarie, BCA , placi de ipsos, placi de gips-carton, carton asfalt, cu utilizare la interior.

Se pot aplica si pe lemn la interior, de asemenea, se pot aplica pe lemn si la exterior in zone protejate de actiunea directa a factorilor atmosferici (ferestre, usi).

De asemenea se utilizeaza pentru acoperirea si protectia mobilei, precum si a suprafetelor metalice care au fost acoperite cu grunduri anticorozive, destinate exploatarei la interior.

Codificarea produsului nuanat la scara industriala se realizeaza prin adaugarea la codul produsului alb a codului de culoare conform cartelei - exemplu : **V8211PG4**.

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

| Nrcr                            | Denumirea caracteristicii                                                 | U.M.                | V 8211P                                       | V 8210P     | Metoda de analiza                |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------------------------------|-------------|----------------------------------|
| a).Caracteristici produs lichid |                                                                           |                     |                                               |             |                                  |
| 1                               | Aspect                                                                    | -                   | Lichid omogen,viscos,fara impuritati mecanice |             | vizual                           |
| 2                               | Continut de nevolatile 120°C, 60 min,1g/100 cm <sup>2</sup>               | %                   | 40± 2                                         | 51± 2       | SR ISO 3251: 1994                |
| 3                               | Timp de scurgere,20°C,cupa STAS -Ø4 mm -Ø6 mm                             | s                   | 35 - 45                                       | -<br>15 -25 | STAS 2096 -68                    |
| 4                               | Determinarea sterilitatii sau a gradului de contaminare cu microorganisme | -                   | 1(+)                                          |             | STAS 12718 -89                   |
| 5                               | Densitate, 23°C                                                           | g/cm <sup>3</sup>   | 1,1 -1,2                                      | 1,3 -1,4    | SR ISO 2811:1995                 |
| b).Caracteristici pelicula      |                                                                           |                     |                                               |             |                                  |
| 1                               | Aspect                                                                    | -                   | lucios                                        | satinat     | vizual                           |
| 2                               | Timp de uscare , la aer 20±2°C, 65±5 % umiditate relativa, max.           | ore                 | Tip D<br>6                                    |             | STAS 2875-75                     |
| 3                               | Raport de contrast , CR, min. Putere de acoperire                         | %<br>nr.de straturi | 96,0<br>2-3                                   | 98,0<br>2   | SR ISO 2814:1997<br>STAS 2043-73 |
| 4                               | Temperatura minima de formare a filmului, min.                            | °C                  | 2                                             |             | determinare practica             |
| 5                               | Duritate Persoz , minim                                                   | s                   | 80                                            |             | SR EN ISO 1522 : 2002            |
| 6                               | Aderenta, grila de 1mm                                                    | cifra de aderenta   | 1                                             |             | SR ISO 2409 : 1994               |
| 7                               | Luciu,60°                                                                 | %                   | min.70                                        | 50± 2       | SR ISO 2813+C1:1997              |
| 8.                              | Rezistenta la soc termic                                                  | nr. cicluri         | 15                                            |             | STAS 6000/5-86                   |
| 9                               | Rezistenta la lichide reci :<br>-apa, 24h<br>-detergent 30%, 24h          | -                   | buna                                          |             | SR ISO 4211:1997                 |

## c).Detalii de aplicare

|    |                                                      |                          |                                                                                           |                                                                                         |
|----|------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Metoda de aplicare                                   | -                        | -pensulare<br>-pulverizare cu aer (p = 3 barr ,<br>diametrul duzei =1.8mm)                | -                                                                                       |
| 2. | Diluant / diluare - <b>apa rece curata (15-25°C)</b> | -                        | -pensulare -<br>ca atare<br>-pulverizare cu<br>aer : maxim 5%<br>(ts: 25 - 30s,<br>Ø4 mm) | -pensulare -<br>ca atare<br>-pulverizare cu<br>aer: 10 -15%<br>(ts: 25 - 30s,<br>Ø4 mm) |
| 3. | ** Consum teoretic                                   | m <sup>2</sup> /l /strat | cca. 7                                                                                    | STAS<br>2043-73                                                                         |

\* Toate caracteristicile peliculei se determina dupa 72 ore de la uscare tip D, prin aplicarea peliculei cu tragatorul de 120µm ( exceptie pentru luciu si raport de contrast care se aplica cu tragatorul de 300µm), utilizind produsul la viscozitatea de livrare.

\*\* **Consumul practic este 1,2-1,5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare(geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).**

#### 4. COMPATIBILITATE

Nu se recomanda amestecarea vopselelor seria V 8200P cu alte tipuri de produse.

#### 5. PREGATIREA SUPRAFETEI

##### 5.1.Pregatirea suprafetelor de zidarie pentru aplicare la interior

###### a).Suprafete noi

-se netezesc prin frecare cu piatra ponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucata de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuielii. Pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit.

-fisurile existente se deschid cu un cutit si se repara cu mortare de ciment, ipsos sau alte materiale de umplere si egalizare.Pentru fisuri cu adancimi de maxim 2mm, se foloseste "Stuc vinilic C 4000".La grosimi mai mari, se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de stuc, cu slefuire si desprafuire intermediara.

-tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie.Daca portiunea este mica se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida; pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuielii existente.

-stratul de glet se executa din pasta de ipsos sau "Stuc vinilic C 4000", acesta din urma fiind deosebit de fin si de alb, cu uscare rapida si capacitate foarte buna de slefuire dupa uscarea completa.

-praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat.

-granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere.

-pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C

-tencuiala proaspata se lasa minim 24 ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj.

###### b).Suprafete care au mai fost vopsite

-se verifica starea tencuielii prin ciocanire; la portiunile care se desprind se reface tencuiala si se repara muchiile lovite.

-vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice speciale.

-vopselele pe baza de huma se inlatura in totalitate.

-zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet.

-eventualele reparatii se executa cu paste de ciment, de ipsos sau materiale de etansare adecvate; se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.

###### c).Grunduirea suprafetelor inaintea aplicarii produsului

-scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete, in cazul in care acesta este destul de rezistent si nu s-a indepartat.

-prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete.

-de asemenea, se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport.

-grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel putin un strat de "grund de impregnare si ancorare pentru zidarie G 8101" diluat 1:5 cu apa curata si rece(15- 25°C)

-grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curatate, reparate sau retencuite s-au uscat complet.

-zonele tencuite proaspat si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care in prezinta.

-dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul.

##### 5.2. Pregatirea suprafetelor metalice

Gradul de pregatire a suportului este determinant in obtinerea performantelor sistemului de protectie.

Pregatirea suprafetei metalice se face prin curatare, smirgheluire, degresare cu apa calda cu detergent, urmata de grunduire cu un grund alchidic anticoroziv G 5173-2 **pentru retail** si un grund alchido-acrilic seria G 5700 ( in cazul suprafetelor metalice feroase) sau un grund reactiv seria G 4100P(in cazul suprafetelor neferoase si din otel zincat) **pentru produse industriale**, chituire cu un chit universal, slefuire.

##### 5.3. Pregatirea suprafetelor lemnoase

Suprafetele lemnoase se pregatesc prin : curatare, smirgheluire, degresare, desprafuire, grunduire cu un grund pentru interior : GB 8303W( **pentru piata industriala**), IG 5100F( **pentru retail**) sau pentru exterior : IG 5404Fsau G 53101(**pentru retail**), GB 8303W (**pentru produse industriale**), urmat de slefuire si desprafuire.

In cazul suprafetelor acoperite anterior, se indeparteaza stratul vechi prin raziure(smirgheluire) completa.Pentru suprafetele de lemn de rasinoase neacoperite anterior, este necesara o amorsare cu o solutie apoasa 5 % de ADEROL L 4530 sau ADEROL L 5018.



**6.CONDITII DE APLICARE**

- umiditatea relativa a mediului : max. 70%
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10 - 30°C

-temperatura suportului(metalic): cu cel puțin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua, pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, care produce defecte ca : aderenta slaba, pori, luciu redus.

- umiditatea suportului(lemn) : 12± 2%

- se recomanda ventilarea spatiului de lucru.

**NOTA:** nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.

**7.INSTRUCTIUNI DE APLICARE**

Dupa conditionare la 10-30°C si omogenizare, produsul se aplica pe suprafata pregatita corespunzator prin:

a).pensulare : produsul se aplica ca atare, la vascozitatea de livrare.

b).pulverizare cu aer (presiune :3 bari, duza:1,8 mm) - se dilueaza cu maxim 5% apa rece curata ( 15- 25°C) produsul V 8211P si cu 10 -15% apa rece curata( 15- 25°C) produsul V 8210P.

**NOTA :** A nu se lucra la temperaturi sub + 5°C.

Instrumentele de aplicare a produsului se vor spala imediat dupa utilizare cu apa.

**Consum teoretic :** cca. 7,0 m<sup>2</sup>/l /strat

**8.AMBALARE**

Cutii plastic vernisate de 0,750l. de 0,750l.

**9.TERMEN DE VALABILITATE**

**12 luni** de la data fabricarii respectind prevederile de ambalare si depozitare.

**10.SECURITATEA MUNCII**

Fiind un produs diluabil cu apa,nu pune probleme deosebite de securitate a muncii . Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele.In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun.In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.

**11.NOTA**

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului.De aceea recomandam testsrea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.

Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

