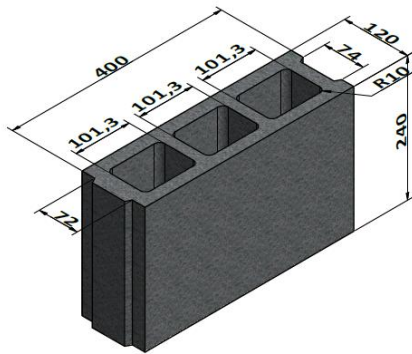


FISA TEHNICA A PRODUSULUI

Identificare produs:	Bloc de zidarie pentru fundatii, model “ SYMM 144-Boltar zidarie 40x12x24 cm“		
Fabrica de productie:	Fabrica Doaga, judetul Vrancea.		
Tipologie:	Produs din beton vibropresat , realizat în simplu strat, având în compoziție ciment CEM I - 42,5 R, agregate pana la 8 mm si aditivi plastifianti care ii confera o rezistenta mecanica foarte buna.		
Grosime:	24 cm.		
Culori disponibile :	Produsul este disponibil in culoarea gri ciment		
Utilizare:	Pentru constructia de stalpi , garduri, ziduri si pereti		
Ambalare:	Produsul este ambalat pe paleti din lemn ce contin 100 bucati (5 straturi a cate 20 bucati pe strat). Greutatea paletului este de circa 1570 kilograme.		

Informatii de marcaj CE

	S.C.SYMMETRICA SRL 2019		
	SR EN 771-3:2011+A1:2015 Bloc de beton vibropresat Model "SYMM 144 Boltar de zidarie 40x12x24 cm"		
Caracteristici:	Performanta declarata	Standard de referinta	
Tolerante dimensionale	Clasa D1	SR EN 771-3+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“	
Categorie	Categoria II		
Configuratie	In conformitate cu schema produsului		
Rezistenta la compresiune	≥ 3 N/mm2		
Rezistenta la agentii climatici(absorbția de apa)	A nu se expune		
Reactia la foc	Euroclasa A1 dupa reactia la foc fara incercare		
Permeabilitatea vaporilor de apa	NPD		
Rezistenta la agentii climatici(rezistenta la inghet-dezghet)	A nu se expune		
Rezistenta termica	NPD		

Caracteristici tehnice:

Caracteristicile tehnice raspund cererilor stabilite in SR EN 771-3+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“, cu urmatoarele precizari:

Caracteristica	Valoare
Cantitate pe metru cub	86.2 bucati
Cantitate pe metru patrat de zidarie	10.42 buc/mp
Lungime	400 mm
Latime	120 mm
Grosime	240 mm
Greutatea unei bucati	15.5 kg

Nota:

- Valorile declarate corespund valorilor nominale a productiei standard.Tolerantele si limitele minime sau maxime indicate pentru parametri cantitativi sunt cele stabilite de norma SR EN 771-3+A1:2015 „Specificații ale elementelor pentru zidărie. Partea 3: Elemente pentru zidărie de beton cu agregate (agregate grele și ușoare)“ ca limite de acceptare.In multe cazuri standardele productiei permit respectarea unor valori mai stricte, care pot fi stabilite in mod contractual intre parti in mod specific.
- Culorile declarate sunt indicative.Culoarea poate fi diferita ca tonalitate chiar si in interiorul aceleiasi palet,fara a constitui defect de fabricatie datorita micilor diferente de culoare ale sorturilor. Este considerata in limitele tehnologice ale productiei prezenta de diferente cromatice si/sau de aspecte de finete a suprafetei boltarilor.
- Eflorescentele nu constituie defect de fabricatie, tratandu-se de un fenomen natural si tranzitoriu care se prezinta uneori pe suprafata expusa a betonului.

Instrucțiuni de manipulare, depozitare și montaj

Manipulare:

Elementele de zidarie se livrează paletizat. Încărcarea în mijloacele de transport se face cu ajutorul motostivuitoarelor sau cu alte mijloace mecanice de ridicat specifice. La încărcare/descărcare se va respecta capacitatea de ridicare a utilajului, respectiv sarcina permisă pe osia vehiculului și capacitatea portantă a acestuia. Descărcarea din mijloacele de transport se face mecanizat cu motostivuitoare sau alte instalații de ridicat specifice. Nu se recomandă manipularea manuală a produselor. Se interzice descărcarea elementelor prin basculare.

Transport:

Se interzice transportul elementelor în vrac precum și descărcarea acestora prin basculare sau aruncare. Se recomandă evitarea șocurilor în timpul transportului. Este obligatoriu ca autovehicolul de transport să aibă în dotare materiale de ancorare. Încărcăturile vor fi așezate strâns apropiate pe suprafața transportorului, și trebuie fixate/asigurate, împotriva răsturnării, alunecării.

Depozitare:

Elementele sau paleții se depozitează pe suprafețe plane, stabile, de preferință betonate, fără denivelări sau tasări neuniforme. În cazul depozitării pe o perioadă mai lungă – mai ales pe timp de iarnă – se va asigura protecția împotriva apei pluviale. Pe cât posibil, se așează elementele sau paleții unul lângă celălalt. În cazul în care se dorește economisirea spațiului, încărcăturile pot fi așezate una peste cealaltă ținând cont de greutatea și înălțimea produsului, însă în acest caz se cere atenție și precauție sporită pentru a evita accidentarea. Se verifică, ca suprafețele de contact înainte de suprapunere să fie curate și lipsite de corpuri străine.

Tehnologie de montaj :

1. Se realizează talpa fundației sau fundațiilor conform proiectului
2. Se trasează direcția și poziția elevațiilor sau a peretilor și/sau a golurilor
3. Alegerea tipului de boltar, a armaturii și a clasei de beton se face conform proiectului
4. Boltarii se pun în poziția necesară și se montează armatura
5. Se toarnă beton în boltari și se vibrează (după așezarea a maxim 3 randuri de boltari pentru a evita deplasarea lor de pe poziție)
6. Se verifică la fiecare rand alinierea boltarilor
7. La final, peretele se tencuiește sau se hidroizolează conform utilizării preconizate a acestuia



B-dul 1 Dec. 1918, nr.42
Suceava, România
Tel: 0230 522 619
Fax: 0230 522 250
E-mail: info@symmetrica.ro
www.symmetrica.ro

Fabrica Suceava, Verești
Fabrica Iași, Podu Iloaiei
Fabrica București, Bolintin Vale
Fabrica Brașov, Prejmer
Fabrica Bistrița-Năăud, Cociu
Fabrica Vrancea, Mărășești

Instrucțiuni de exploatare :

În timpul exploatării trebuie avut grijă ca asupra elementelor montate să nu acționeze șocuri mecanice / verticale (ex: folosirea uneltelor metalice de tipul lopeților, târnăcoapelor sau răngilor etc) . Pentru buna comportare în exploatare se recomandă a se evita contactul elementelor cu clorura de sodiu (sare) și supunerea elementelor la șocuri mecanice.