

**S.T. 07-2010**

## SPECIFICAȚIE TEHNICĂ FOLIE POLIETILENĂ EXPANDATĂ

### 1. Generalități

- 1.1. Prezenta specificație tehnică se referă la folia din polietilenă expandată obținută prin expandarea granulelor de polietilenă de joasă densitate (înaltă presiune) în prezența unor materiale ajutătoare (agenți de expandare, antiblocare, nucleere). Se fabrică și se livrează folia din polietilenă expandată cu grosimi de la 0,5mm la 6mm și lățime de 1,00, 1,25 și 1,60m.
- 1.2. Folia din polietilenă expandată se utilizează ca ambalaj în industriile electronică, sticlei, ceramicii și a mobilei.
- 1.3. În domeniul construcțiilor industriale și civile supra și subterane, folia din polietilenă expandată se poate folosi ca strat de protecție a hidroizolațiilor teraselor și fundațiilor, ca bariere contra vaporilor, ca zolații la zgomote de impact, ca strat de preluare a vibrațiilor și ca pat de chit de etanșare a rosturilor.
- 1.4. Folia din polietilenă expandată prezintă rezistență ridicată la îmbătrânire și are o mare rezistență la acțiunea compușilor chimici (acizi, baze, săruri, diluanți, produse petroliere).
- 1.5. Temperatura de utilizare a produsului este cuprinsă între -30°C și +70°C.  
La o expunere de scurtă durată, produsul rezistă până la +80°C.
- 1.6. Folia se poate fabrica atât natur, cât și color.
- 1.7. Folia are o conductivitate termică de 0,04W/m<sup>2</sup>K la 20°C.

### 2. Condiții tehnice de calitate

Caracteristica	U.M.	Valoare		Metoda de analiză
		minimă	maximă	
0	1	2	3	4
Grosime	mm	0,5	6	SR EN 823:1997
Densitate aparentă	kg/m <sup>3</sup>	18	31	SR EN 1602+AC:1998
Absorbție de apă	g/cm <sup>3</sup>	—	0,5x10 <sup>-4</sup>	SR EN 12087:1997
Impermeabilitate la apă	atm	—	8	
Stabilitate dimensională, 24h, 70°C				
Longitudinal	%	-0,10	-0,75	SR EN 1604+AC:1998
Transversal	%	-0,75	+ 0,50	
Flexibilitate la frig	°C	30		SR EN 137:1995
Rezistența la rupere la tracțiune	daN/cm <sup>2</sup>	min. 2,7		SR EN 137:1995
Alungirea la rupere în tracțiune	%	min. 73,7		SR EN 137:1995
Clasa de combustibilitate	—	C4		

- La cerere, produsul poate conține agenți anti UV, antistatici și de ignifugare;
- Produsul nu este toxic.

### 3. Caracteristici dimensionale

Nr.	Grosime standard – mm ( $\pm 0,2$ )	Lățime standard – m ( $\pm 5-10$ mm)
1	0,8	1,00 – 1,25
2	1	1,00 – 1,25
3	2	1,00 – 1,25
4	3	1,00 – 1,25
5	4	1,00 – 1,25
6	5	1,00 – 1,25
7	6	1,00
8	7	1,00

### 4. Reguli pentru verificarea calității

- 4.1. **Verificarea calității foliei din polietilenă** expandată cu grosimea între 0,8mm și 7mm se face prin:
- verificări pe flux;
  - verificări într-un laborator de specialitate.
- 4.2. **Verificări pe flux**
- 4.2.1. Verificările pe flux constau în măsurarea lățimii foliei (cu ruleta), grosimii (cu micrometrul) și lungimii pe o rolă.
- 4.2.2. Fiecare rolă se înscapionează cu datele următoare:
- o grosime;
  - o lungime;
  - o suprafața rolei.
- 4.2.3. În urma determinărilor de grosime, folia se încadrează într-una din clasele de la cap. 3.
- 4.2.4. Tot pe flux se verifică vizual gradul de expandare, mărimea și uniformitatea celulelor.
- 4.3. **Verificări într-un laborator de specialitate**
- 4.3.1. Caracteristicile fizico-mecanice, termice și fonice pentru care societatea nu dispune de aparatura de specialitate, se determină într-un laborator autorizat și sunt garantate de producător.
- 4.3.2. Aceste caracteristici sunt cele prezentate la capitolul 2.

### 5. Tehnologie de aplicare

- 5.1. Foliile din polietilenă expandată se aplică prin simpla pozare cu sau fără adeziv sau prin fixare mecanică cu bolțuri pentru suprafețele verticale.
- 5.2. Îmbinările dintre fâșii se pot realiza fie prin suprapunere, fie cap la cap și, după caz, etanșare cu bandă autoadeziva.
- 5.3. Patul de chit se realizează prin introducerea foliei decupate la dimensiunile corespunzătoare deschiderii rostului.
- 5.4. Pentru prelucrarea prin tăiere a produsului se folosesc: foarfeci, lame, cuttere.
- 5.5. Pentru punerea în operă, furnizorul, la cererea beneficiarului, poate pune la dispoziția acestuia "Detalii de utilizare a produselor izolatoare din polietilenă expandată".

## 6. Măsuri de protecția mediului și PSI

- 6.1. Produsul nu este toxic și nu poluează mediul înconjurător.
- 6.2. Produsul este integral reciclabil fiind indicată predarea acestuia către societăți autorizate pentru reciclarea și valorificarea deșeurilor de mase plastice.
- 6.3. În timpul operațiilor de montaj se interzic lucrările cu flacăra deschisă sau a lucrărilor de sudură în apropierea produselor din polietilenă expandată.
- 6.4. Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecție a muncii și igienă sanitară în vigoare.
- 6.5. În cazul unui incendiu, stingerea focului se va efectua cu spumă sau pulbere CO<sub>2</sub>. Este interzisă stingerea incendiului cu apă!

## 7. Ambalare, marcare, depozitare, transport, documente

- 7.1. Folia din polietilenă expandată, prezentată în role, se ambalează în saci din folie din polietilenă de joasă densitate.
- 7.2. Marcarea se face conform punctului 4.2.2., eticheta trebuind să conțină următoarele date:
  - denumire producător;
  - denumire produs;
  - număr lot / data fabricației.
- 7.3. Produsul se depozitează în depozite acoperite, departe de orice intemperii, sursa de foc sau căldură peste 70°C.
- 7.4. Produsul se transportă neexpus la intemperii.
- 7.5. Fiecare cantitate livrată va fi însoțită de declarația de certificare a calității întocmită conform dispozițiilor legale în vigoare.

## 8. Termen de valabilitate

- 8.1. Folia din polietilenă expandată are termen de valabilitate 1 an de la data livrării (6 luni pentru folia din polietilenă expandată antistatizată), cu condiția respectării condițiilor de depozitare de la punctul 7.3.
- 8.2. Durata de viață a produsului, în condițiile respectării instrucțiunilor de transport, depozitare și montaj ale furnizorului, este de peste 30 de ani.

## Abriso Romania srl

Director general  
Gabriel Niculae

