PRIMUS Glet Nivelare

GLET PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU FINISAJE INTERIOARE

DOMENIU DE APLICARE:

Datorită caracterisiticilor sale de aderență şi lucrabilitate, este recomandat în spații interioare pentru:

• Egalizarea manuală sau airelss a suprafețelor stabile din beton, din tencuieli pe bază de ciment sau ciment-var, din gleturi anterioare stabile, a tinciurilor şi a plăcilor de tencuieli uscate (gips-carton);
• Reparații ale denivelărilor sau fisurilor stabile ale pereților interiori, fixarea dozelor;
• Ca strat final înainte de aplicarea vopselelor în dispersie apoasă, datorită caracteristicilor mecanice foarte bune şi a structurii fine care îi permite realizarea unui finisaj superior;
• Pastă de îmbinare pentru plăcile de tencuială uscată (gips-carton).

PUNEREA ÎN OPERĂ:

Pregătire strat suport

• Stratul suport trebuie să fie uscat, întărit şi curățat de impurități care pot îndepărta aderența (praf, grăsimi, bitum etc). Vopselurile de ulei vor fi asperizate cu hârtie abrazivă şi apoi desprăfuite. Suprafețele cu humă sau var vor fi spălate în totalitate.
• Suprafețele suport se vor amorsa cu PRIMUS AMORSĂ UNIVERSALĂ GRD05 diluata de la 1:2 până la 1:4 cu apă în functie de absorbția suportului. Amorsarea în diluție de 1:3 este necesară şi între straturile de glet dacă primul strat este deja uscat.
• Se va verifica rigiditatea/fixarea corespunzătoare a plăcilor de gips-carton.

Prepararea gletului

•Prepararea se face presarând 20 kg praf în 8 litri (sau 5 kg în 2 litri) apă rece şi curată.
• Amestecarea se va face cu un amestecător cu paleți, la turație redusă, până la omogenizarea materialului. Pentru obținerea performanțelor maxime ale gletului este neccesară reamestecarea după 2 minute.
• Timpul de punere în operă al gletului este de 80 de minute de la preparare, iar temperatura de lucru şi de uscare va fi cuprinsă între 5°C şi 30°C.

Aplicarea gletului

• Gletul se aplică atât în strat subțire cât şi în strat gros, de până la 10 mm/strat.
• Are caracteristici mecanice foarte bune şi o structură fină care îi permite realizarea unui finisaj excepțional.
• Şlefuirea se execută după uscarea completă, cu hârtie abrazivă fină (minim 120). A nu se uita desprăfuirea şi amorsarea după şlefuire. Finisarea suprafețelor gletuite se poate face şi prin umezirea stratului final în momentul începerii prizei (când materialul nu este încă uscat) şi lisarea cu fierul de glet.
• Pentru realizarea unui finisaj final foarte neted se poate aplica un ultim strat de PRIMUS GLET DE FINISAJ GLF48 pentru obținerea de suprafețe de un alb imaculat.

ŞLEFUIRE UŞOARĂ ŞI FĂRĂ DARE

OMOGEN
Se poate reveni cu gletiera pe el şi nu se întoarce, timp de lucru 80 min.

PERFORMANT
Daca se aplica al 2-lea strat pe umed nu necesită glet de finisaj

MULTIFUNCȚIONAL
Pentru încărcare, finisare, pasta de îmbinare gips-carton la interior.

AMBALARE:

Saci de 20 kg sau 5 kg.

DEPOZITARE:

12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, în locuri uscate, în ambalajul original nedesfăcut.

PRECAUȚII LA PREPARARE ȘI UTILIZARE:

Se recomandă folosirea mănuşilor de protecție. A nu se lasă la îndemână copiilor. Verificați FIŞA CU DATE DE SECURITATE a produsului.

DATE TEHNICE	
Clasificare SR EN 13279-1	B2/50/2
Compoziție	ipsos, aditivi şi agregate minerale
Densitate praf	1,1 kg/dm^3
Proporții amestec	20 kg praf / 8 litri apă sau 5 kg praf / 2 litri apă
Timp de maturare	2 minute
Durata de lucrabilitate	80 minute
Temperatura aerului și a suportului la aplicare și uscare	5°C ÷ 30°C
Consum	1,1 kg/m^2, mm
Aderență la suport (SR EN 13279)	0,1 N/mm^2
Rezistență la încovoiere (SR EN 13279)	≥ 1 N/mm^2
Rezistență la compresiune (SR EN 13279)	≥ 2 N/mm^2
Clasa de reacție la foc	A1

Notă

Pe parcursul realizării lucrării și uscării acesteia se urmărește asigurarea unor condiții uscate, cu temperatura aerului şi a suportului între 5°C-30°C. Toate datele şi informațiile prezentate sunt raportate la o temperatură de 23°C (±2°C) şi o umiditate relativă de 50% (±5%). În condițiile existenței altor parametrii pot apărea modificări cu privire la perioada de priză, uscare, întărire etc.

Informațiile cu privire la modul şi tehnica de punere în operă conținute în această fişa tehnică sunt rezultatul celor mai bune cunoştințe ale noastre asupra produsului. Totuşi, ele nu pot acoperi şi nu se pot substitui cunoştințelor generale din domeniul construcțiilor, nu pot influența condițiile specifice de punere în opera şi nu pot garanta calitatea execuției. De aceea, utilizatorii acestui produs trebuie să se asigure că acesta este corespunzător aplicației urmărite, că au cunoştințele şi îndemânarea necesare punerii în operă. Utilizatorul trebuie să respecte legislația şi normele în vigoare din domeniul construcțiilor şi poartă întreaga responsabilitate asupra consecințelor utilizării produsului. Prezenta fişă tehnică anulează variantele anterioare ale acesteia.

Patru Mâini Carpatia SRL
Str. Conului, nr. 8, Parcul Industrial Ploiești, Cod poştal 100213, Jud. Prahova
Tel: 0244 516020, 0244 516021, Fax: 0244 516011
E-mail: office@patrumaini.ro; www.patrumaini.ro

PATRU MÂINI
Ajută ca să te bucuri de ajutor

F-97, ed. 1, rev. 2, Data ed. 1.06.2017, Data rev. 01.06.2019