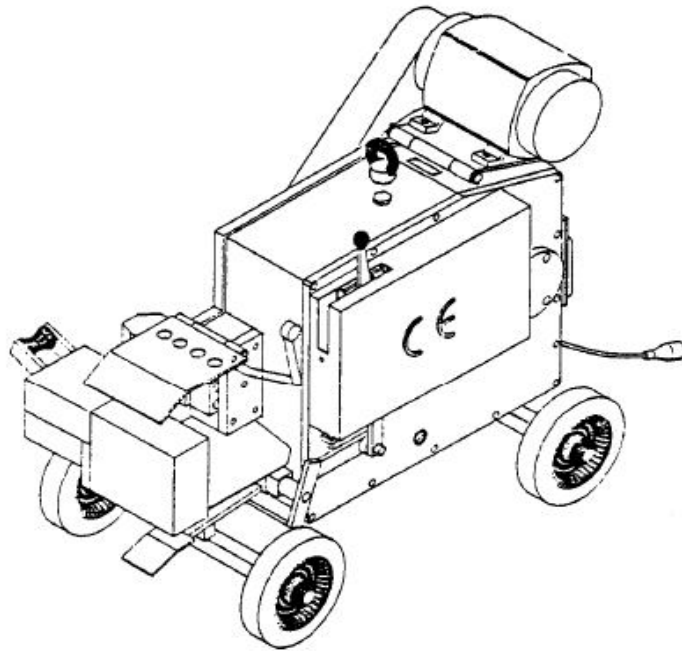


GHILOTINA ELETTRICA

MANUAL



CE

DESCRIEREA MASINII

1. FOLOSIREA
2. PRINCIPIU DE FUNCTIONARE

INFORMATII DESPRE SIGURANTA IN EXPLOATARE

1. CRITERII DE SIGURANTA
2. PROTECTII
3. DISPOZITIV CONTRA REPETITIEI
4. DISPOZITIVE DE PROTECTIE ALE OPERATORULUI
5. RISCURI SI PRECAUTII
6. ZGOMOT

TRANSPORT

1. DESCRIEREA COLETULUI

INSTALARE

1. MONTAREA ROTILOR
2. POZITIONARE
3. VERIFICAREA DATELOR ELCTRICE
4. IMPAMANTAREA
5. LEGATURILE ELCTRICE

FOLORIRE

1. PORNIREA MASINII
2. TAIEREA BARELOR DE FIER
3. OPRIREA MASINII

INTRETINEREA MASINII

1. PROGRAM DE INTRETINERE
2. ULEI
3. INLOCUIREA LAMELOR
4. REGLAREA DISPOZITIVULUI CONTRA REPETITIEI

DESCRIEREA MASINII

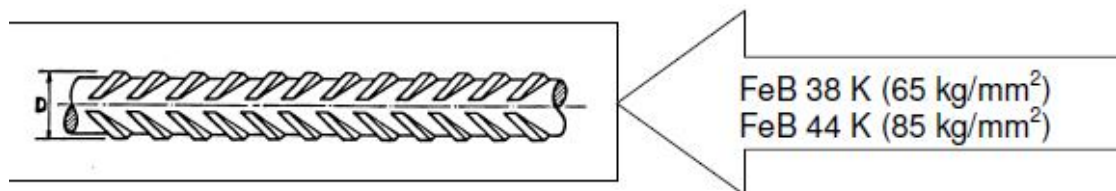
MASINA CONSTRUITA PENTRU A TAIA BARE DIN FIER FOLOSITE IN SECTORUL CONSTRUCTIILOR



MODELUL, MATRICOLA SI ANUL DE CONSTRUCTIE SUNT INDICATE PE TABLITA IDENTIFICATIVA A MASINII

TABEL CU DIAMETRE ALE BARELOR IN mm UTILIZABILE PENTRU FIECARE MODEL. DIAMETRELE SUNT SPECIFICATE FUNCTIE DE DURITATE SI PENTRU CE NUMAR DE BARE DE ACEL DIAMETRU SE POT TAIA SIMULTAN

Ø mm	R. 65 Kg/mm ² 650 N/mm ²			R. 85 Kg/mm ² 850 N/mm ²			Giri al min	Motore	
	1	2	3	1	2	3		HP	KW
C26	24	18	12	20	16	10	115	MF 2,5 TF 2	MF 2 TF 1,5
C30	26	22	14	22	20	12	115	3	2,2
C32	28	22	16	26	22	14	95	3	2,2
C36	30	24	18	28	24	16	90	4	3
C42	36	28	22	34	26	20	90	4	3
C52	44	32	24	40	30	22	40	5,5	4
C55	44	32	24	40	30	22	40	5,5	4
C70	60	-	-	50	-	-	38	7,5	5,5

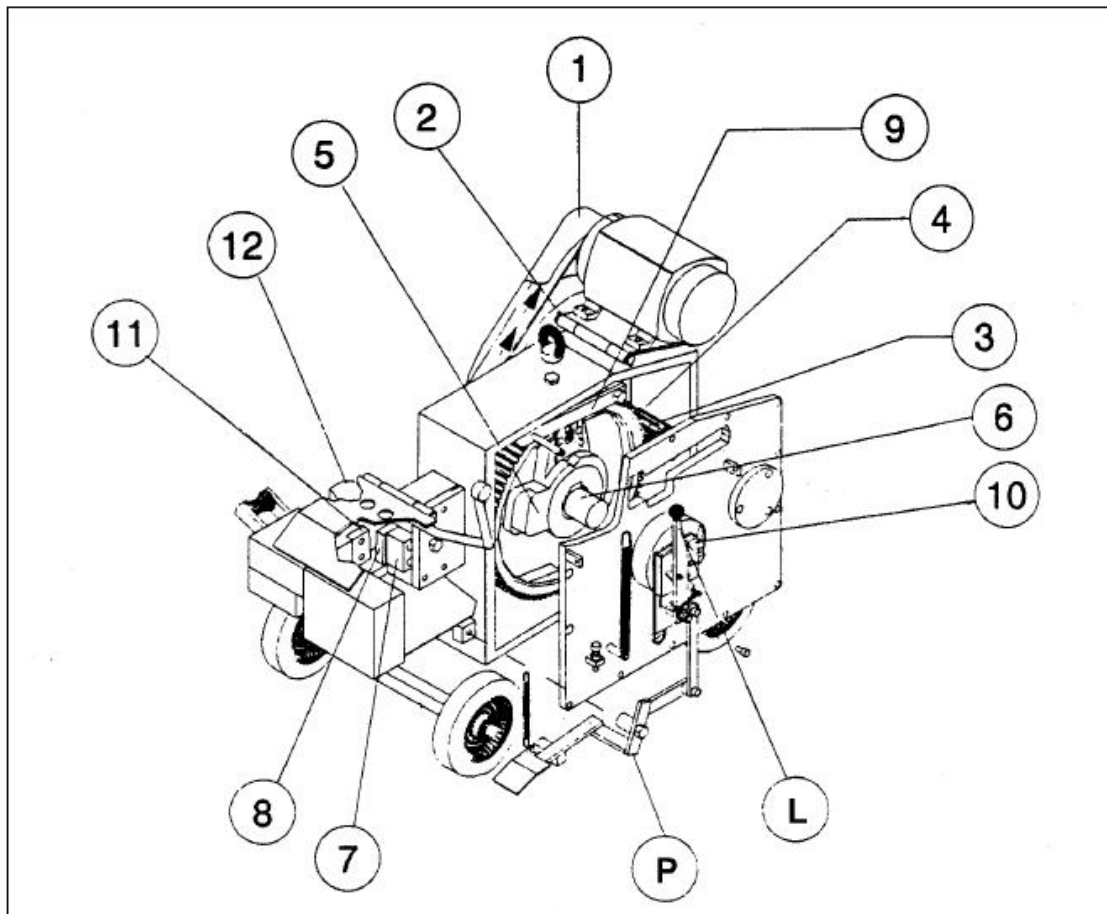


ATENTIE:

- NU FOLOSITI MASINA IN AMBIENT TOXIC SAU DEPOZITE DE COMBUSTIBILI
- NU TAIATI MATERIALE DIVERSE DE CELE PENTRU CARE ESTE CONSTRUITA MASINA
- NU TAIATI DIAMETRE SUPERIOARE FATA DE CELE PREVAZUTE PENTRU FIECARE MODEL IN PARTE

PRINCIPIU DE FUNCTIONARE

- MASINA ESTE ACTIONATA D3E UN MOTOR ELECTRIC
- ARBORELE MOTOR,PRIN INTERMEDIUL FULIEI 1, INVARTE CELE DOUA CURELE DE TRANSMISIE
- CURELELE TRANSMIT MISCAREA UNEI FULII 2, CARE ROTESTE PINIONUL DE COMANDA 3
- PINIONUL 3 ROTESTE ANGRENAJUL DINTAT 4
- GRUPUL 5 CARE SE AFLA PE ARBORELE EXCENTRIC 6, ACTIONEAZA BIELA SUPTOR 7 PE CARE SE AFLA LAMA 8.
- CAMA 9, ACTIONATA DE DISPOZITIVUL CONTRA REPETITIEI 10, PRIN INTERMEDIUL LEVIERULUI L SAU PEDALEI P, PERMITE SA BLOCHEZE MISCAREA BIELEI
- ALTA LAMA 11,POZITIONATA PE CORPUL MASINII,PERMITE SA SE EFECTUEZE TAIEREA MATERIALULUI.
- REGLAJUL ELEMENTULUI 12 PERMITE PERPENDICULARITATEA FIERULUI IN RAPORT CU LAMELE PENTRU A EFECTUA O BUNA TAIERE.



INFORMATII PRIVIND SIGURANTA MASINII

CRITERII DE SIGURANTA

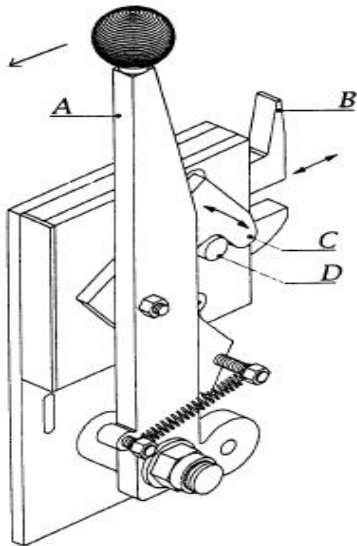
IN PROIECTAREA SI CONSTRUCTIA ACESTEI MASINI AU FOST RESPECTATE
NORMATIVELE PREVAZUTE DE DIRECTIVA MASINI 98/37/CEE

PROTECTII

1. STRUCTURA CADRULUI SI APARATORILE DE PROTECTIE IMPIEDICA
ATINGEREA ELEMENTELOR MOBILE ALE GHILOTINEI
2. PROTECTIE MOBILA PUSA PE CORPUL GHILOTINEI CARE IMPIEDICA IN
MOD MECANIC MISCAREA DISPOZITIVULUI CONTRA REPETITIEI ATATA
TIMP CAT ESTE ACTIONAT DISPOZITIVUL DE TAIERE
3. DISPOZITIV MAGNETOTERMIC DE PROTECTIE PENTRU MOTORUL
ELECTRIC

DISPOZITIVUL CONTRA REPETITIEI

-TRAGAND DE LEVIERUL A, ELEMENTUL C LASA SA SE MISTE AXIAL
ELEMENTUL B , ELIBERAND CAMA 9 DIN FIGURA PRECEDENTA
-LA SFARSITUL CURSEI, ELEMENTUL C ELIBEREAZA BOLTUL D , SINCRON CU B
IN MODUL IN CARE ACEST ELEMENT B SE INTOARCE IN POZITIA INITIALA PRIN
INTERMEDIUL UNUI ARC
-LASAND DIN MANA LEVIERUL A, ACESTA ESTE TRAS INAPOI DE UN ARC,
FIIND PREGATIT PENTRU UN NOU CICLU.





DISPOZITIVE DE PROTECTIE PENTRU OPERATOR

UTILIZATI MANUSI SI INCALTAMINTE DE PROTECTIE



PERICOL DE ACCIDENTE



PRECAUTII

-ESTE POSIBIL CA LEVIERUL DE ACTIONARE A MASINII SA RAMAN BLOCAT DACA ESTE ACTIONAT CU MASINA OPRITA.FACETI ATENTIE LA PORNIREA MASINII SA ACTIONATI LEVA PENTRU A PORNII DISPOZITIVUL CONTRA REPETITIEI.

-NU INCERCATI SA AJUNGETI CU MANA ZONA DE CONTACT A LAMELOR.

-MENTINETI CORECTA POZITIA FIERULUI CU AJUTORUL ELEMENTULUI 12.

-EFECTUATI ORICE INTERVENTIE ASUPRA GHILOTINEI CU MOTORUL OPRIT SI FARA TENSIUNE ELECTRICA



PERICOL DE ELECTROCUTARE

LEGATI MASINA LA O INSTALATIE ELECTRICA CU PRIZA DE IMPAMANTARE CONFORM NORMELOR EUROPENE PROTEJATA DE INTRERUPATOR DIFERENTIAL NU SUPERIOR DE 30Ma

NU FOLOSITI MAI MULTE PRELUNGITOARE.CONEXIUNILE SA FIE EXECUTATE CU CONDUCTOR DE SECTIUNE CORESPUNZATOARE,FARA DEFECTIUNI SI SA NU FIE TRECUTE PRIN LOCURI TRANZITABILE DE PERSOANE SI MASINI

ZGOMOT

NIVEL DE PRESIUNE ACUSTICA CONTINUA ECHIVALENT CU 75Db(A)
VALOARE MASURATA LA 1 METRU DISTANTA DE MASINA

TRANSPORT

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Modello	Dimensioni L x P x H	Peso kg
C26	84 x 51 x 69	275
C30	86 x 51 x 71	275
C32	94 x 61 x 82	370
C36	105 x 61 x 82	460
C42	110 x 71 x 87	680
C52	130 x 71 x 92	750
C55	130 x 71 x 92	750
C70	162 x 81 x 109	1400

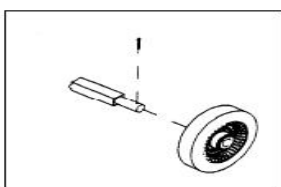
MASINA ARE DISPOZITIVE PENTRU A FI AGATATE CU MACARAUA PRECUM SI
ROTI PENTRU MICI DEPLASARI IN SANTIER (MAI PUTIN MODELUL C70)

DESCRIEREA COLETULUI

MASINA VINE LIVRATA PE PALET, CU ROTILE DEMONTATE, CU SET DE 2
IMBUSURI PENTRU INTRETINERE PRECUM SI CU SURUBURILE
CORESPUNZATOARE. ESTE INVELITA IN CELOFAN.

INSTALARE

MONTAREA ROTILOR



RIDICATI MASINA CU UN UTILAJ, IN DEPLINA SIGURANTA. INTRODUCETI ROATA BLOCAND CU STIFTUL FURNIZAT IN PACHET. LASATI MASINA PE TEREN DUPA INTRODUCEREA ROTILOR.

POZITIONARE

INAINTE DE A PUNE MASINA IN POZITIA DE LUCRU, VERIFICATI SA NU FIE NEREGULI LA MASINA CAUZATE DE TRANSPORT SAU ALTE EVENIMENTE

RESPECTATI URMATOARELE CONDITII:

- ENERGIA ELECTRICA TREBUIE SA FIE IN ZONA
- TERENUL TREBUIE SA FIE ADECVAT, PLAN SI STABIL
- AMBIENTUL TREBUIE SA FIE LUMINAT CORESPUNZATOR
- TEMPERATURILE STANDARD DE FOLOSINTA: -5 / +40 GRADE C.
- UMIDITATE RELATIVA ADMISA 30-90% (20GRADE C)
- ZONA TREBUIE PROTEJATA DE EVENIMENTE ATMOSFERICE: PLOAIE SI ZAPADA



POZITIONATI OPRITOARE LA ROTI IN TIMPUL FUNTIONARII

VERIFICAREA DATELOR ELECTRICE

CONTROLATI DACA VALORILE DESCRISE PE TABLITA MASINII CORESPUND INSTALATIEI ELECTRICE UNDE SE DORESTE FOLOSIREA MASINII IN MOD PARTICULAR, TENSIUNEA(V), FRECVENTA(hz), INTENSITATEA CURENTULUI(A) SI PUTEREA ACESTUIA(KW) TREBUIE SA FIE ADECVATE.

LEGATURA DE PROTECTIE

VERIFICATI CA CORDONUL DE ALIMENTARE SI PRIZA SA FIE CU LEGATURA LA PAMANT CORESPUNZATOARE



SIGURANTA MASINII ESTE BAZATA PE O CORECTA LEGATURA LA PAMANT

CAND NU SUNTEM SIGURI DE VALOAREA PRIZEI DE IMPAMANTARE SA U DE CALITATEA CORDONULUI DE ALIMENTARE ESTE INDICAT FOLOSIREA MORSETULUI DE IMPAMANTARE PREVAZUT PE GHILOTINA, PRIN INTERMEDIUL UNUI CORDON DE CUPRU DE 16mmp CARE SE LEAGA LA O

INSTALATIE SAU UN PICHET DE IMPAMANTARE PLANTAT IN ZONA UMEDA CU BUNA CONDUCTIBILITATE

LEGATURA LA RETEA

EFFECTUATI LEGATURA CU CORDON DE MINIM 3X4mm CU PRIZE ADECVATE MASINII, CARE RESPECTA NORMATIVELE CEE.ACESTE SA AIBA UN GRAD DE IZOLAMENT ADECVAT AMBIENTULUI DE LUCRU.

FOLOSIREA MASINII

PORNIREA

VERIFICATI CA ZONA SA FIE LIBERA DE MATERIALE SI IN FALCILE GHILOTINE SA NU FIE BUCATI DE METAL
MASINA SA FIE POZITIONATA CORECT,STABILA SI SA NU FIE PERSOANE STRAINE IN ZONA DE LUCRU

PORNITI MASINA APASAND TASTA NEAGRA DE PE TABLOUL DE COMANDA POZITIONAT IN SPATELE GHILOTINEI



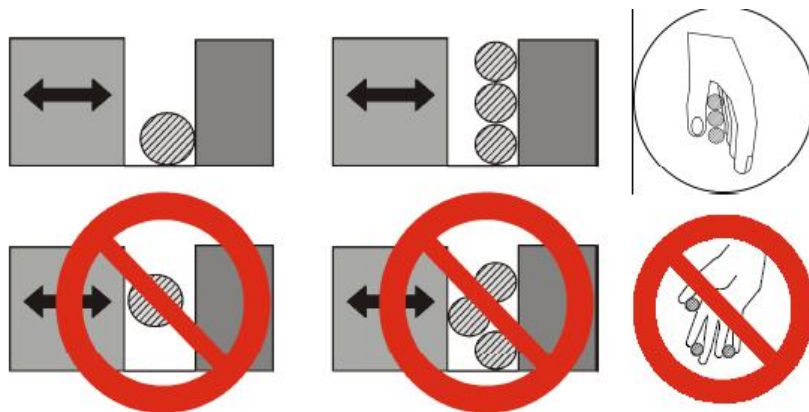
ROSU = OPRIT

NEGRU = PORNIT

PRIMA PORNIRE

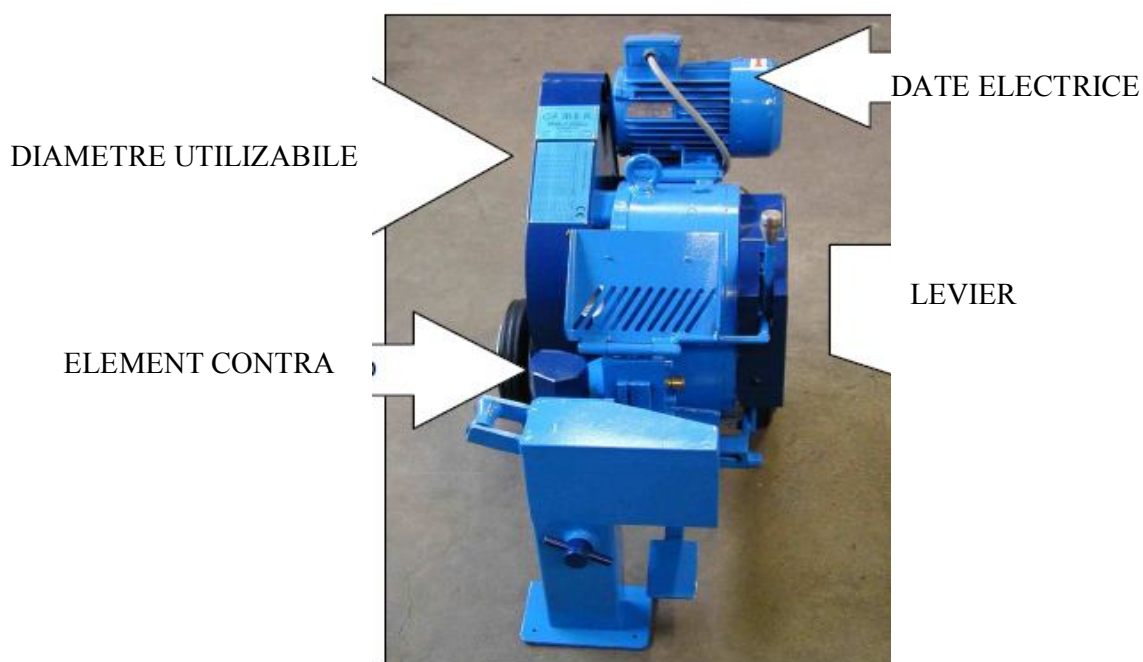
ASIGURATI-VA CA , LA PORNIREA MASINII , SENSUL DE ROTATIE AL MOTORULI ESTE ACELA INDICAT DE SAGEATA DE PE CAPAC. IN CAZ CONTRAR, TREBUIE INVERSATE DOUA DIN CELE TREI FIRE ALE FAZELOR DE LA CORDONUL DE ALIMENTARE.ACEASTA OPERATIUNE VINE EFFECTUATA DOAR DE PERSONAL CALIFICAT.

TAIEREA



IN FUNCTIE DE MATERIALUL CARE SE DORESTE SA SE TAIE, FOLOSITI SUPTOR ADECVAT PENTRU BARELE DE FIER, FUNTIE DE LUNGIMEA SI NUMARUL ACESTORA.DACA ACESTEA SUNT LUNGI, FOLOSITI ROLA DE SPRIJIN MONTATA PENTRU A PERMITE ACCESUL FACIL LA LAMELE GHILOTINEI.

1. RIDICATI PROTECTIA
2. INTRODUCETI FIERUL INTRE LAME SI FIXATI-L LA LUNGIMEA DE TAIERE DORITA
3. REGLATI CONTRA IN MOD SA TINA FIERUL IN LINIE CU LAMELE PENTRU O CORECTA TAIERE



4. APLECATI PROTECTIA
5. TRAGETI LEVIERUL SAU APASATI PEDALA PENTRU A TAIA
6. LASATI LEVIERUL SAU PEDALA. MASINA E PREGATITA PENTRU URMATOAREA OPERATIUNE.

OPRIREA MASINII

-APASATI TASTA ROSIE DIN TABLOU PENTRU OPRIRE
-SCOATETI DIN PRIZA PENTRU A IZOLA MASINA DIN PUNT DE VEDERE
ELECTRIC

LASATI MASINA CU PROTECTIA COBORATA

INTRTINEREA



OPERATIUNI DE EFECTUAT DE CATRE PERSONAL SPECIALIZAT

PROGRAM DE INTRETINERE

ZILNIC: EFECTUATI CURATENIA SPATIULUI DE LUCRU

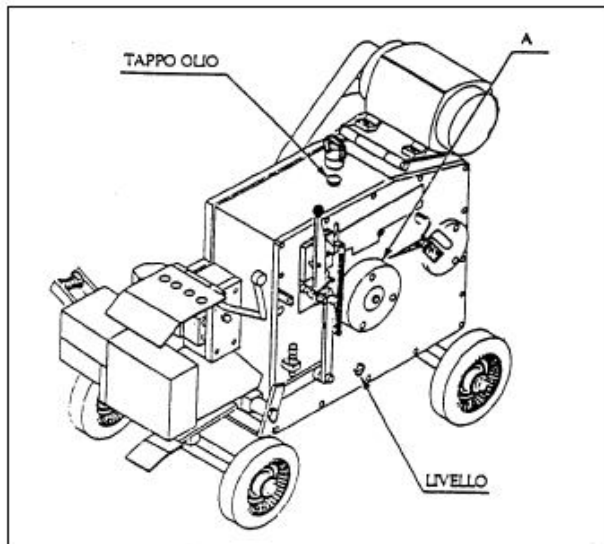
LA FIECARE 40 ORE: EFECTUATI GRESAREA LA PUNCTUL A SI IN PUNCTUL
CORESPONDENT DE PE LATURA OPUSA A MASINII

LA FIECARE 200 ORE: CONTROLATI NIVELUL DE ULEI SI COMPLETATI DACA
ESTE NEVOIE

ANUAL: INLOCUITI COMPLET ULEIUL

CONTROLUL ULEIULUI

CONTROLATI NIVELUL CU AJUTORUL ORIFICIULUI LATERAL AL MASINII
COMPLETAREA SE FACE PE LA DOPUL DIN PARTEA SUPERIOARA A MASINII
PENTRU ELIMINAREA ULEIULUI ESTE PREVAZUT ORIFICIU LA PARTEA
INFERIOARA A MASINII, FUNCTIE DE MODEL



Modello	Quantità olio l
C26	1,8
C30	1,8
C32	3,0
C36	3,0
C42	3,5
C52	4,0
C70	8,0

TIPURI DE ULEI SI TEMPERATURI ALE AMBIENTULUI RECOMANDATE

Marca	Temperatura ambiente fino a 10°C	Temperatura ambiente fino a 20°C	Temperatura ambiente superiore a 20°C
ROL OIL	EP 320	EP 460	EP 680
ESSO	SPARTAN EP 320	SPARTAN EP 460	SPARTAN EP 680
MOBIL	MOBIL GEAR 632	MOBIL GEAR 634	MOBIL GEAR 636
SHELL	OMALA 320	OMALA 460	OMALA 680
AGIP	BLAS1A 320	BLAS1A 460	BLAS1A 680

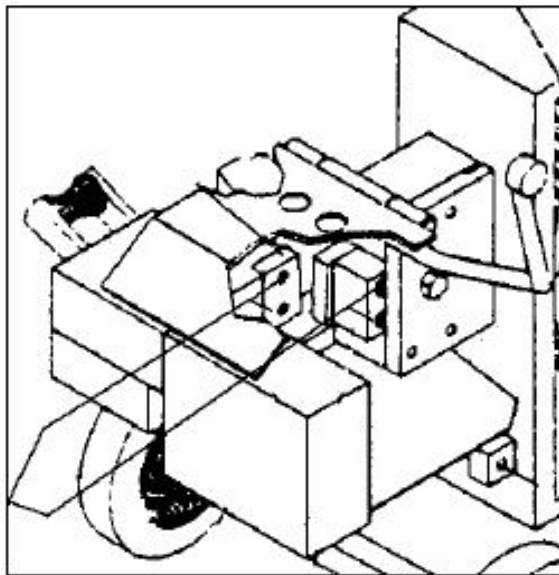
INLOCUIREA LAMELOR

PENTRU A DEMONTA LAMELE, ESTE NECESAR CA SA SE EXTRAGA BIELA LA MAXIM. PENTRU ACEST LUCRU, PORNITI SI OPRITI IMEDIAT CU BUTONU NEGRU RESPECTIV ROSU, MASINA. ACTIONATI MANETA DE LUCRU IN SOCURI, PANA CE LAMA IESE LA MAXIM. DACA ESTE NECESAR, REPETATI OPERATIUNEA.

LAMELE SE DESFAC CU CHEILE IMBUS.

PORTIUNE DE LUCRU A LAMEI ESTE ACEA OBLICA.

SURUBURI



REGLAREA DISPOZITIVULUI CONTRA REPETITIEI

DUPA O ANUMAITA PERIOADA DE LUCRU, SE POATE IVI SITUATIA DE A REGLA DISPOZITIVUL CONTRA REPETITIEI PENTRU A IMBUNATATI OPRIREA BIELEI.

PROCEDURA:

- STINGETI MASINA SI SCOATETI DIN PRIZA
- DEMONTATI APARATOAREA DE PROTECTIE

- SLABITI CELE 2 SURUBURI V
- MUTATI SISTEMUL IN POZITIA DORITA SI STRANGETI INAPOI SURUBURILE V
- REMONTATI APARATOAREA

