



Art. 1000



Art. 1001



Art. 1004



Art. 1005



Art. 1003



Art. 1106

Tiemme Raccorderie S.p.A. este o companie 100% "made in Italy", lider în proiectarea și producția unei game vaste de produse și sisteme integrate destinate sectorului hidro-termo-sanitar.

Experiența considerabilă dobândită într-un mediu puternic specializat și structura industrială proprie, garantează urmărirea obiectivelor, caracterizate de o continuă inovație tehnologică și de un înalt nivel calitativ, cu scopul satisfacerii depline a cerințelor clienților săi.

Cu sediul la Castegnato, în provincia Brescia, a început să facă parte din Grupul Gnutti Cirillo în 1994, dobândind rapid o poziție de lider în propriul sector de activitate.



Întregul proces (presarea la cald, prelucrarea produselor, asamblarea și testarea) are loc într-o singură fabrică Tiemme Raccorderie, garantând astfel calitatea produselor și timpul minim de livrare.

Tiemme are un portofoliu de peste 8000 de produse:

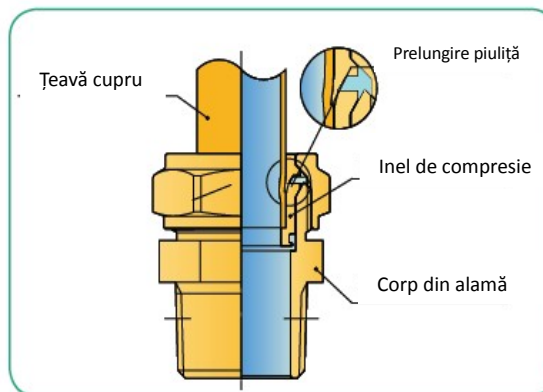
- fittinguri din alamă pentru cupru, oțel, Pe-X și multistrat;
- Robineți, robineți cu sferă motorizati, robineți de calorifer, robineți termostatici etc...
- Robineți cu sferă pentru apă și gaz;
- supape de siguranță;
- filtre;
- colectoare;
- țeavă Pe-X, multistrat;
- grupuri de amestec;
- reductoare de presiune;

<http://www.tiemme.com/ro/>

Racorduri prin strângere pentru țeavă de cupru și tub ondulat din oțel inox



TIEMME
ORIGINAL ITALIAN TRADEMARK



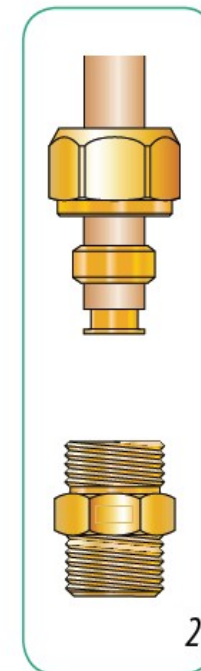
Fitingurile de compresie pentru țevile din cupru marca Tiemme au avantaje unice:

- Se utilizează un set minim de piese: două chei fixe și tăietor țeavă;
- Fitingurile se pot reutiliza;
- Tubul se fixează cu ajutorul unui o-ring și strângerea se face între piuliță și inelul de compresie, nu necesită berculire;
- Fitingurile de compresie Tiemme sunt produse pentru țevi cu diametre între 12 și 40. Toate fittingurile sunt produse din alamă prin presare. Procesele de producție sunt automatizate asigurând o performanță și calitate de vârf.



Etapele de montaj:
Folositi doar instrumentele recomandate de producător;

Tăiați tubul la lungimea dorită cu ajutorul tăietorului de țeavă; tăietura trebuie să fie curată (fără bavuri);



Îndepărtați cu atenție eventualele bavuri;

Puneți piulița și inelul de compresie pe tub;

Introduceți tubul în fitting;

Strângeți piulița manual;



Strângeți piulița cu cheia (maxim 2 rotații). Dacă este nevoie, mai folosiți o cheie, pentru a ține fittingul fixat

Caracteristici tehnice:

- Material: alama CW617N;
- Temperatura maxima de lucru: 280 °C;
- Presiune maximă de lucru: 10 bar;
- Filet masculin / feminin : ISO 228;

Descriere:

- Corp: alamă CW617N - EN12165;
- Piuliță: alamă CW617N - EN12165;
- Inel de compresie: alamă CW508L - EN12449;