

## **SPECIFICAȚII TEHNICE TEAVĂ MULTISTRAT**

**Tip: multistrat PE-Xb/Al/PE-Xb**

**Standarde de referință: UNI 10954-1; DIN 4726-4729**

**Procedeu de sudură: TIG sudură cap la cap**

**Polietilenă reticulară: Metoda B**

**Grad de reticularitate: > 65%**

**Grosimea aluminiului (mm): de la 0,2 la 0,45**

**Temperatură maximă de lucru: 95°C**

**Temperatură critică: 110 °C**

**Presiune max la 95 °C: 10 bari**

**Durata de viață la 95 °C și 10 bari: 50 de ani**

**Presiune maximă de lucru la 20 °C: 30 bari**

**Conductivitate termică la 20 °C: 0,43 W/mK**

**Coefficient de expansiune termică: 0,026mm/mK**

**Rugozitate internă: 0,007 mm**

**Difuziune oxigen: 0,00 mg/l**

**Domeniu de lucru: 0-95 °C**

**Rază de curbură: de 5 ori diametrul**

**Culoare: alb**

Cod	Ext(mm)	grosime teavă(mm)	Grosime Al (mm)	Greutate(g/LNM)	Volum apă(l/LNM)	Lungime colac(NM)	Nr colaci/palet	Greutate palet(kg)
9MN021420100R	14	2	0,2	86	0,154	100	16	137,60
9MN021420200R	14	2	0,2	86	0,154	200	9	154,80
9MN021420500R	14	2	0,2	86	0,154	500	6	258,00
9MN021620100R	16	2	0,2	102	0,201	100	15	153,00
9MN021620200R	16	2	0,2	102	0,201	200	9	183,60
9MN021620500R	16	2	0,2	102	0,201	500	6	306,00
9MN031620100R	16	2	0,3	102	0,201	100	15	153,00
9MN031620200R	16	2	0,3	102	0,201	200	9	183,60
9MN031820100R	18	2	0,3	126	0,254	100	15	189,00
9MN031820200R	18	2	0,3	126	0,254	200	9	226,80
9MN032020100R	20	2	0,3	142	0,314	100	14	198,80
9MN032020200R	20	2	0,3	142	0,314	200	6	170,40
9MN032020400R	20	2	0,3	142	0,314	400	6	340,80
9MN04263050R	26	3	0,4	260	0,531	50	11	143,00
9MN45323050R	32	3	0,45	336	0,804	50	10	168,00